

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุประสงค์และวัตถุประสงค์จำเป็น ของ บริษัทที่ได้รับส่งเสริมการลงทุน

วิทยากร : ภาคภูมิ บูรณบุญย์

สำนักบริหารการลงทุน 2

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 30

การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ เพื่อจำหน่ายในประเทศ

มาตรา 36 (1)

การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2)

ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริม นำกลับเข้ามา เพื่อส่งกลับออกไป

คำจำกัดความ วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

วัตถุดิบ (Raw Material) หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

วัสดุจำเป็น (Essential Material) หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและ มาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสีย และเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุดิบที่ได้รับสิทธิ์ยกเว้น ต้องใช้ผลิตในโรงงานของผู้ที่ได้รับการส่งเสริมและใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม

- เป็นการอนุมัติ ชื่อ ปริมาณ หน่วย ของวัตถุดิบที่นำเข้ามา ก่อนใช้สิทธิ
- ดำเนินการส่งผลิตภัณฑ์ออกไปจำหน่ายต่างประเทศ
- ดำเนินการตัดบัญชีเมื่อส่งออก
- นำเข้าวัตถุดิบและส่งออกผลิตภัณฑ์ในระยะเวลาที่กำหนด

1. การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 6 เดือน
2. การขออนุมัติสูตรการผลิต
3. การขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ
4. การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ

เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำวัตถุดิบเข้ามาโดย
ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าในปริมาณที่กำหนด

รายชื่อวัตถุดิบที่ขออนุมัติ

1. ชื่อหลัก เป็นชื่อ common name เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อก
และขออนุมัติสูตรการผลิต
2. ชื่อรอง เป็นชื่อที่ใช้ในการส่งปล่อยซึ่งตรงตาม invoice นำเข้า
และตามที่สำแดงในใบขนสินค้าขาเข้า ทั้งนี้ต้องได้รับอนุมัติใน
บัญชีรายการปริมาณสต็อกสูงสุดด้วย

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.3/2556

1. หน่วยการนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นต้องเป็นหน่วยที่ระบุไว้ในรหัสสถิติของกรมศุลกากร
2. ยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1) และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1)
3. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ขออนุมัติจะต้องอยู่ในขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ประเภทของสต็อก

ปริมาณโอนสะสม (Local)
เกิดจากอะไร



เกิดจากยอดคงเหลือวัตถุดิบมี
ค่าติดลบและโอนยอดที่ติดลบ
นั้นให้กับ Vendor ที่เป็น Non
BOI หรือ Local

ยอดคงเหลือวัตถุดิบติดลบเกิด
จากอะไร



1. สูตรการผลิตไม่ถูกต้อง (มากกว่าใช้งานจริง)
2. ใช้วัตถุดิบในประเทศ (บริษัท Non BOI)
3. นำเข้าวัตถุดิบโดยการค้าประกันหรือเสีย
ภาษีและตัดบัญชีวัตถุดิบก่อนขอถอนหรือ
ขอคืน

หน่วยที่ใช้ในรหัสสถิติ (Unit Coded)

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
GRM	Gram	กรัม
KGM	Kilo-gram	กิโลกรัม
C62	Piece or Unit	ชิ้นหรือหน่วย
PR	Pair	คู่
SET	Set	ชุด
MTR	Meter	เมตร
CMQ	Cubic Centimeter	คิวบิกเซนติเมตร

หน่วยที่ใช้ในรหัสสถิติ (Unit Coded)

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
MTQ	Cubic meter	คิวบิกเมตร
LTR	Liter	ลิตร
CTM	Carat	กะรัต
MTK	Square meter	ตารางเมตร
YDK	Square yard	ตารางหลา
KWH	Kilo watt hour	กิโลวัตต์ชั่วโมง
TNE	Metric ton	เมตริกตัน

ตัวอย่างรายชื่อวัตถุดิบที่นำเข้า

VALVE PIN 123.4
VALVE ASSY 4567
VALVE GUIDE 2356
INLET VALVE 1445
ADJUSTING VALVE 0023
EXSHUST VALVE 1446

ชื่อหลัก	ชื่อรอง
VALVE	
	INLET VALVE
	ADJUSTING VALVE
	EXSHUST VALVE

- LATEX
- URETHANE GLUE
- LOCTITE 435

ชื่อหลัก	ชื่อรอง
GLUE	
	URETHANE GLUE
	LOCTITE 435

STICKER

STICKER BARCODE

CARTON LABEL

PAPER LABEL

HANG TAG

ชื่อหลัก	ชื่อรอง
LABEL	STICKER
	STICKER BARCODE
	CARTON LABEL
	PAPER LABEL

- Connection pipe
- 3 way u bend
- Valve coil
- T-joint
- Charge valve
- Pack valve

ชื่อหลัก

ชื่อรอง

VALVE

Charge valve

Pack valve

1. เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงของผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามชื่อหลัก
2. กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็นน้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่

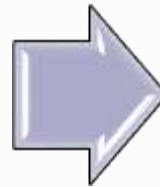
ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.3/2556

ข้อควรรู้



ข้อควรรู้

หากบริษัทมีการแก้ไขสูตร แต่ ไม่
ต้องการให้เป็น revision
ที่ 2 ทำได้หรือไม่



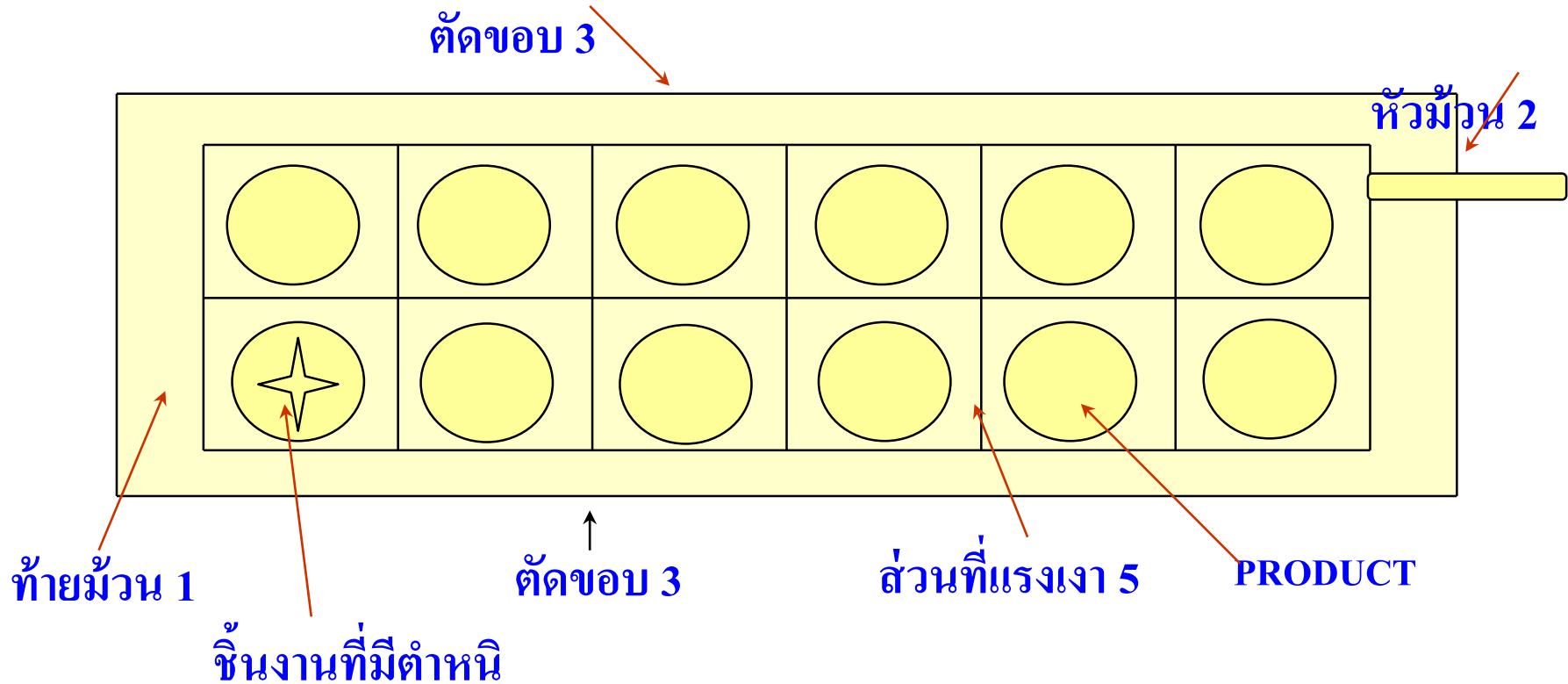
คำตอบคือ ไม่ได้

เพราะระบบออกแบบให้รองรับการ
แก้ไข เพื่อให้บริษัทตัดบัญชีวัตถุดิบ
ได้ตรงกับสินค้าที่ส่งออกจริง

สูตรที่ยื่นไว้กับฐานข้อมูลไม่ตรงกับ
Report-V ที่ได้รับจาก
vendor ต้องแก้ไขอย่างไร



1. ให้ผู้โอนทำหน้าที่รับรองชื่อสูตร
และนำ Report V มาแก้ไข
2. ให้ผู้โอนยกเลิกและตัดบัญชีใหม่คีย์
ชื่อสูตรให้ถูกต้อง



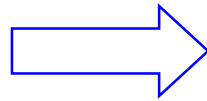
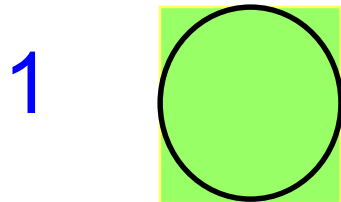
(NG.) 4

ส่วนสูญเสียในสูตร

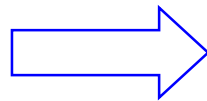
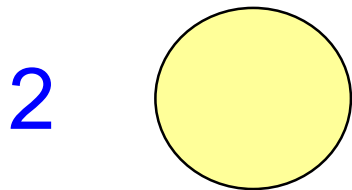
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร

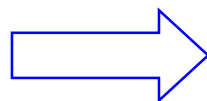
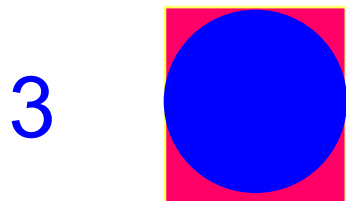
1, 2, 3, 4



0.52 Kg. = 0.50 Kg. + 0.02 Kg.



**Product (ชิ้นงาน)
น้ำหนักสุทธิ = 0.50 Kg.**



**เศษส่วนสูญเสียในสูตรการผลิต
น้ำหนัก Scrap = 0.02 Kg.**

การขออนุมัติสูตรการผลิต

ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง descriptions)

รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า)

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้		
			สุทธิต่อหน่วย	สูญเสียน	รวม
000001	MOTOR	PC	1	0	1
000002	BLADE	PC	1	0	1
000003	LOCK NUT	PC	1	0	1
000004	FAN GUARD	PC	1	0	1
000005	CORD	PC	1	0	1
000006	REMOTE	PC	1	0	1

การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

1. ชื่อรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ตรงตาม INVOICE ที่
จะนำเข้า(อยู่ในช่องซื้อรอง)
2. ปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการที่จะนำเข้าไม่
เกินปริมาณที่ใช้ในการผลิต 6 เดือน ของกำลังการผลิตตาม
บัตรส่งเสริม(คำนวณจากชื่อหลัก)

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.9/2536

ประเภทของสต็อก

สต็อกหมุนเวียน



วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้า
ได้ตลอดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิ์
และปริมาณนำเข้าคงเหลือ
เพียงพอ

สต็อกไม่หมุนเวียน



วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้า
ได้ตามจำนวนที่ BOI อนุมัติ
ถึงแม้จะมีการตัดบัญชีแล้วก็ไม่
สามารถนำเข้ามาได้อีก

ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

ผลิตภัณฑ์ ปากกา (ตามที่ระบุใน INVOICE) รุ่น A 1 และ A 2 (ตามผลิต ที่ส่งให้ลูกค้า)
ปริมาณการผลิต 1000 ชิ้น / 6 เดือน

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	Model A1 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการ ผลิต 500 ชิ้น	Model A2 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการ ผลิต 500 ชิ้น	รวม
000001	MOTOR (PC)	1	500	1	500	1000
000002	BLADE (PC)	1	500	1	500	1000
000003	LOCK NUT (PC)	1	500	1	500	1000
000004	FAN GUARD (PC)	1	500	1	500	1000
000005	CORD (PC)	1	500	1	5000	500
000006	REMOTE (PC)	0	0	1	500	10

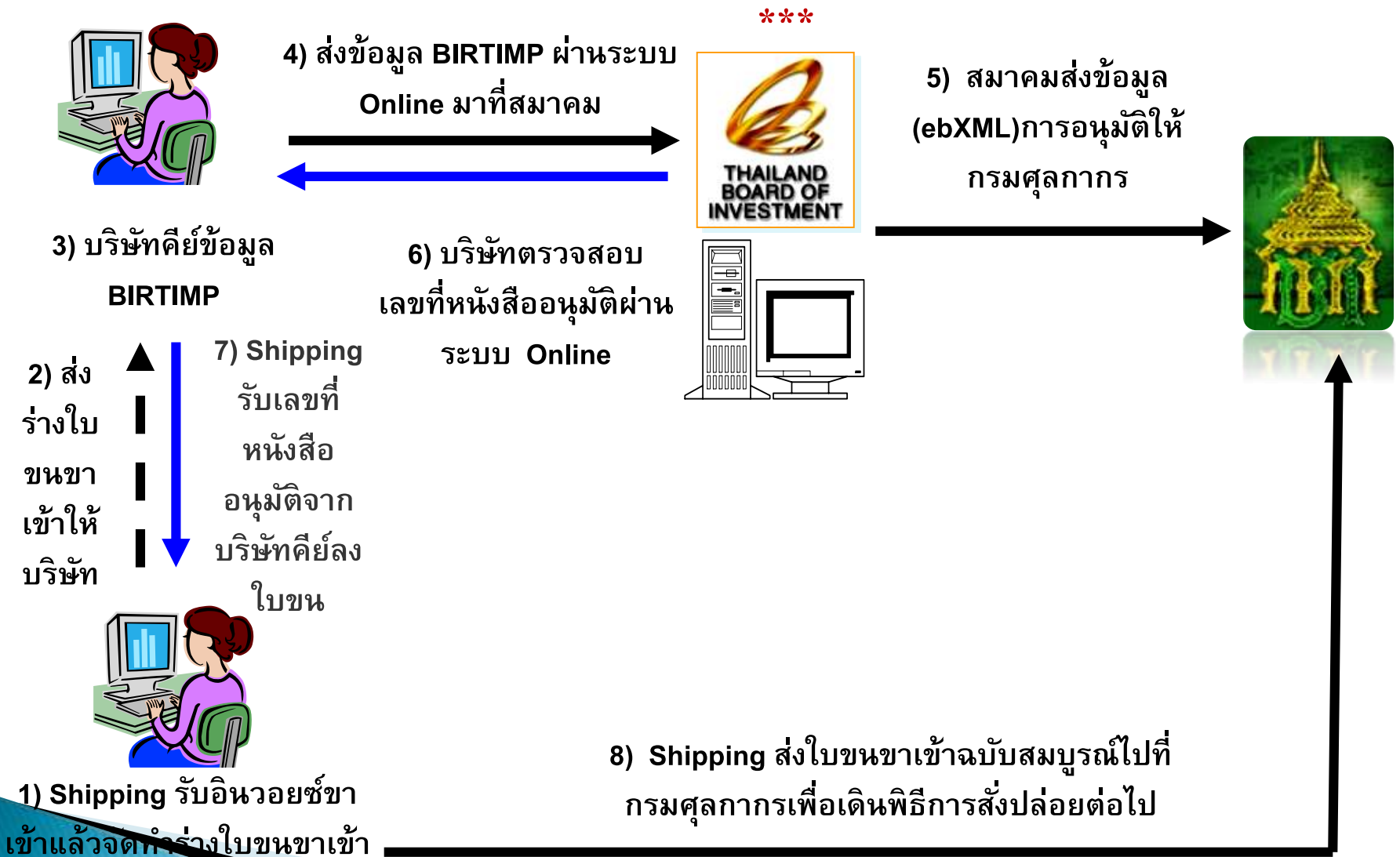
1. กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวนที่นำเข้ามารวมกันแล้วไม่
เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
2. กรณีถอนคำประกัน
อนุมัติ ตามสิทธิที่ได้ทำการคำประกันไว้

▶ ขั้นตอนการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร
(งานก่อนเดินพิธีการ)



อนุมัติทุกรายการ / ตลอด 24 ชั่วโมง ยกเว้นกรณี สต็อกเกิน หน่วยผิด เลขที่อินวอยซ์ซ้ำ

ขั้นตอนการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร



1. รับข้อมูลหนังสืออนุมัติส่งปล่อย จาก BOI
2. ออกเลขที่ใบอนุญาตเข้าเพื่อใช้ผ่านพิธีการศุลกากร
3. ตรวจสอบข้อมูลการอนุมัติ จาก BOI กับข้อมูลจาก SHIPPING หากตรงกันจะสามารถผ่านพิธีการได้

การตรวจสอบข้อมูลใบขนสินค้ากับหนังสืออนุมัติส่งปล่อย

1. ข้อมูลใบขนสินค้าขาเข้า



ตรวจสอบ



=

2. หนังสืออนุมัติส่งปล่อยของสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน



- วันที่นำเข้า ต้องอยู่ในช่วงวันเริ่มต้นสิทธิกับวันสิ้นสุดสิทธิ
- ปริมาณ ปริมาณในใบขนสินค้าต้องไม่เกินปริมาณในใบอนุญาต
- หน่วยของปริมาณ
- อัตราลดหย่อนอากร/อัตรายกเว้นอากร
- อัตราลดหย่อนมูลค่าเพิ่ม/อัตรายกเว้นมูลค่าเพิ่ม

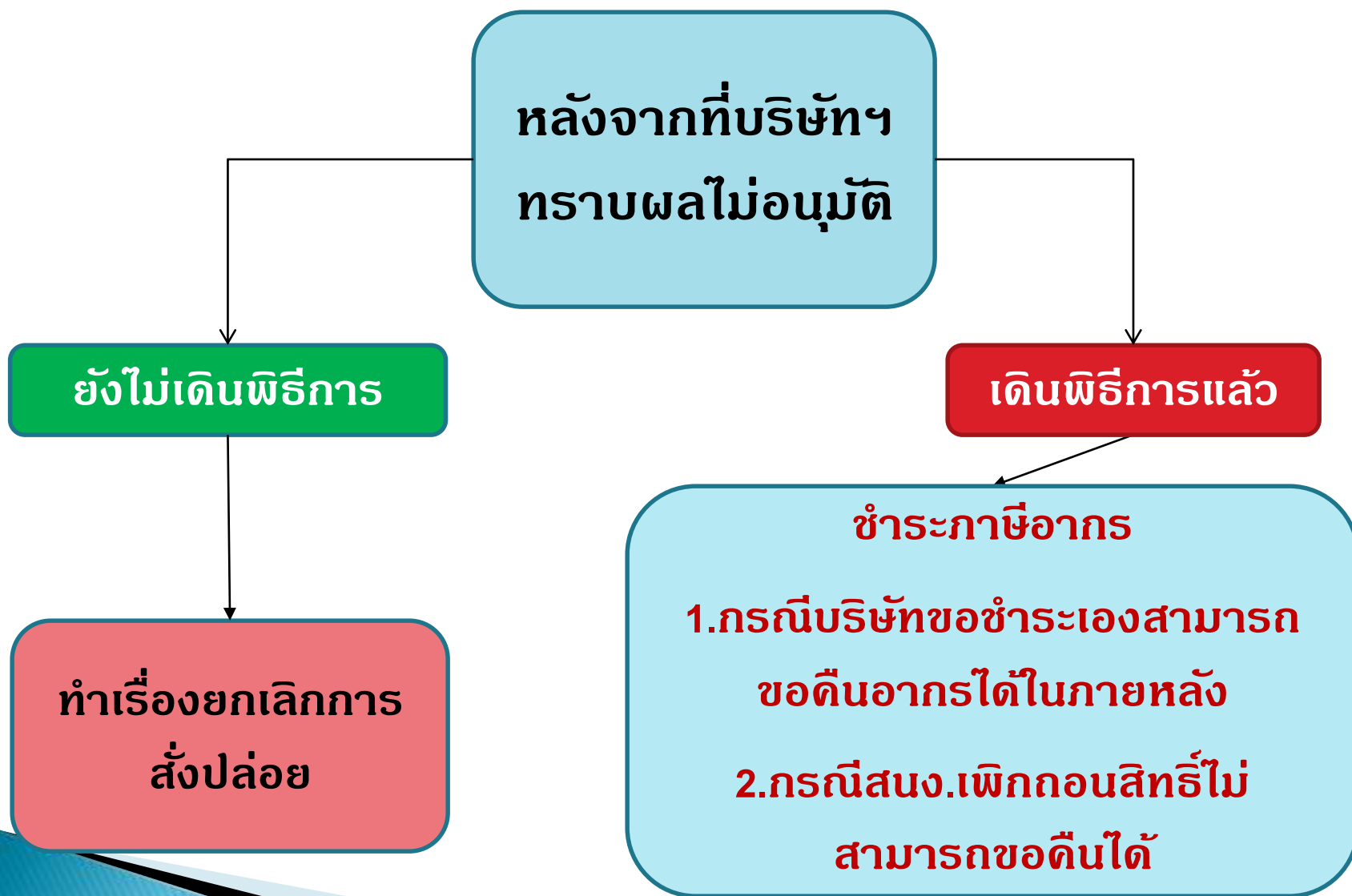
- ระบบจะอนุมัติการส่งปล่อยทุกรายการ
วัตถุดิบที่ผู้ได้รับการส่งเสริมยื่นขออนุมัติ
หากตรวจสอบภายหลังพบว่าเป็น
รายการวัตถุดิบที่ไม่อยู่ในข่ายที่ได้รับสิทธิ
ประโยชน์
สำนักงานจะเพิกถอนสิทธิประโยชน์
สำหรับวัตถุดิบตามสภาพของของ ราคา
และอัตราภาษีที่เป็นอยู่ ณ วันนำเข้า

ข้อควรระวัง

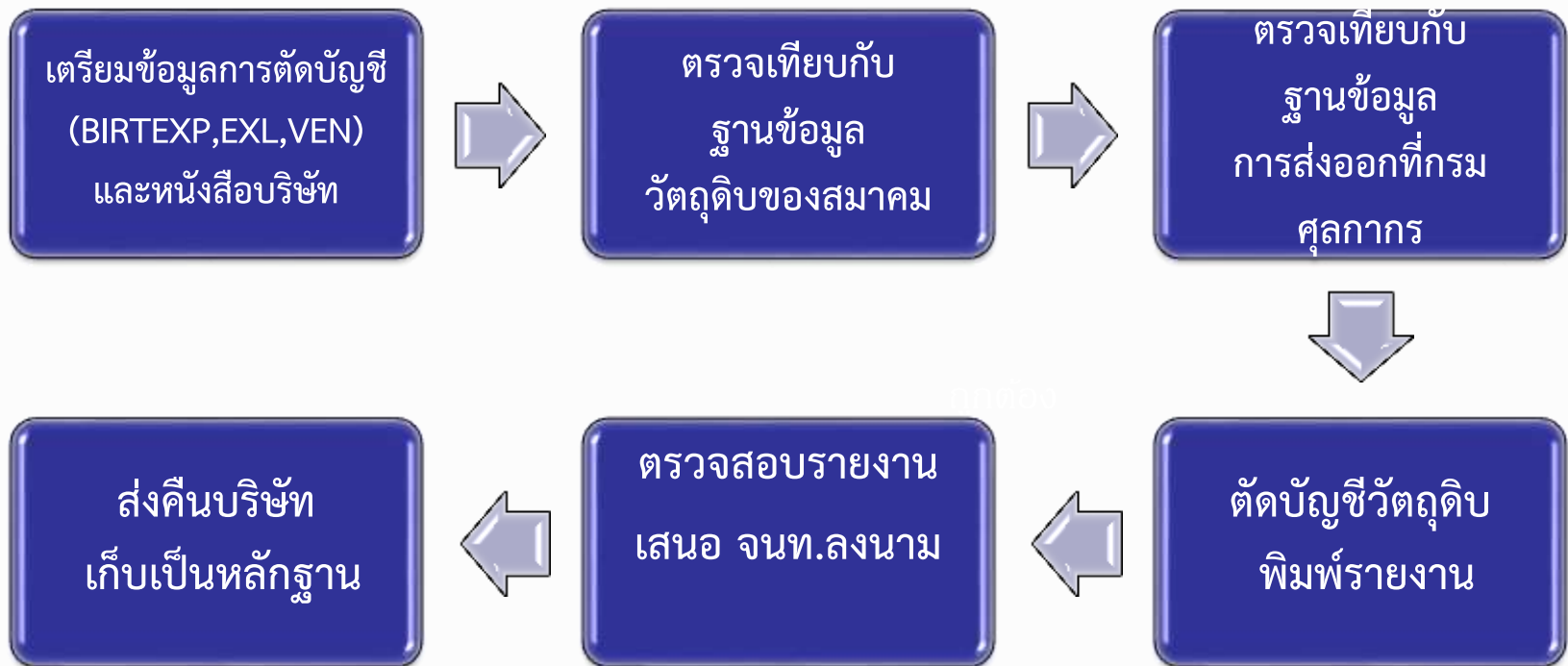


บริษัทจะทราบว่าชื่อไม่ตรงกับ MML ในขั้นตอนการตรวจสอบ Error ผ่านระบบ IC Online

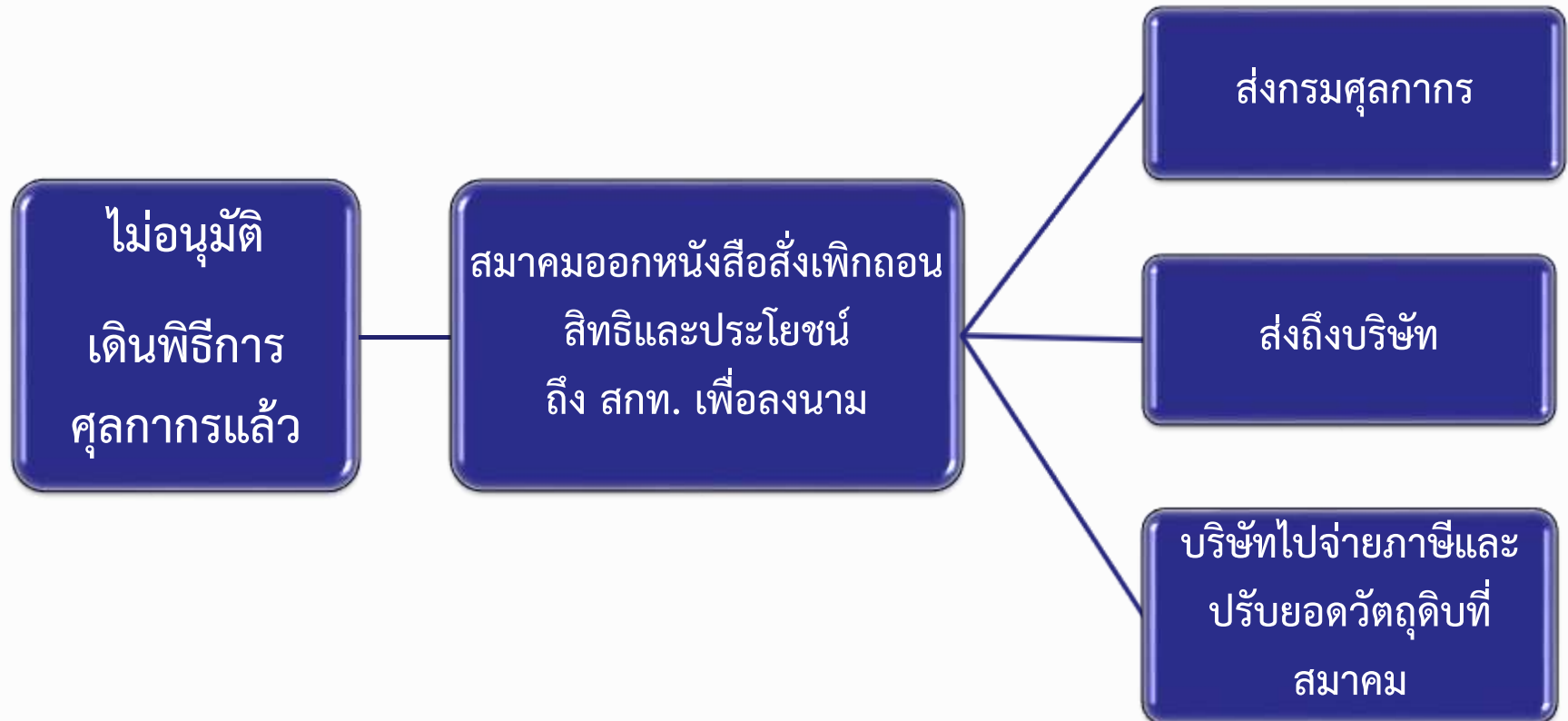
*** กรณีซื้อวัตถุดิบที่ไม่ตรงกบบบชีที่บริษัทได้รับอนุมัติ



ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบ



จะเกิดอะไรขึ้น หากเจ้าหน้าที่ สกท.ไม่อนุมัติ
แต่บริษัทนำ นร นั้นไปเดินพิธีการกับศุลกากรแล้ว



▶ ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบ

1.

- บริษัทเตรียมข้อมูล BIRTEXP, BIRTEXL, BIRTVEN (ถ้ามี) ส่งเข้าระบบ IC Online

2.

- ข้อมูลจะถูกตรวจเทียบกับฐานข้อมูลในระบบ RMTS เช่น ชื่อสูตรการผลิต เลขที่ใบขนข้อมูลมีข้อผิดพลาดจะแจ้งกลับบริษัทให้แก้ไข

3.

- ข้อมูลถูกต้อง จะถูกตรวจเทียบกับข้อมูลการส่งออกของบริษัท ที่สมาคม Down Load มาจากกรมศุลกากรต่อไป

ข้อมูลการ Down Load ข้อมูลผ่านระบบ IC Online

. บริษัทจะได้ข้อมูลการส่งออกที่ Down load จากกรมศุลกากรในรูปแบบ Excel File ซึ่งสามารถนำมาใช้งานและบันทึกชื่อเป็น BIRTEXP ได้ (รายละเอียดดังภาพ)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
	PROJ_CODE	DOC_NO	EXP_ENTRY	EXP_DATE	MODEL	MODEL_DESC	QTY	UOP	REVISION
1			A0041590402597	9/4/2016	110D24	TELEPHONE SET	320	C62	
2			A0041590402597	9/4/2016	110K02	TELEPHONE SET	120	C62	
3	1		A0041590402597	9/4/2016	110L34	TELEPHONE SET	800	C62	
4			A0041590402597	9/4/2016	110L35	TELEPHONE SET	2720	C62	
5			A0041590402597	9/4/2016	110L39	TELEPHONE SET	160	C62	3
6		2	A0041590402597	9/4/2016	110L56	TELEPHONE SET	60	C62	
7			A0041590402597	9/4/2016	110L58	TELEPHONE SET	30	C62	
8			A0041590402597	9/4/2016	110M36	TELEPHONE SET	320	C62	
9			A0041590402597	9/4/2016	113629	DOOR PHONE	40	C62	
10			A0041590402597	9/4/2016	113A64	ADAPTER	60	C62	
11			A0041590402597	9/4/2016	113A94	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	10	C62	
12			A0041590402597	9/4/2016	113C96	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	90	C62	
13			A0041590402597	9/4/2016	113C98	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	47	C62	
14			A0041590402597	9/4/2016	113D04	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	30	C62	
15			A0041590402597	9/4/2016	113D13	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	190	C62	
16			A0041590402597	9/4/2016	113D14	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	100	C62	
17			A0041590402597	9/4/2016	113D17	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	150	C62	
18			A0041590402597	9/4/2016	113D19	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	176	C62	
19			A0041590402597	9/4/2016	113D26	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	200	C62	
20			A0041590402597	9/4/2016	113D27	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	100	C62	
21			A0041590402597	9/4/2016	113D27	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	100	C62	

ข้อมูลที่บริษัทต้องคีย์เพิ่มได้แก่ 1.Project Code (รหัสโครงการ)
2. Doc_No (งวดที่) 3. Revision

ข้อมูลที่ครบถ้วน

ประกอบ
ด้วย

1. เลขที่ใบขนขาออก (Declaration No.)

2. วันที่รับบรรทุก (Load Date)

3. ซี้อรุ่น (Product Code)

4. ชื่อผลิตภัณฑ์ (English Description of Goods)

5. ปริมาณที่ส่งออก (Quantity)

6. หน่วย (Unit)

7. เลขที่บัตรส่งเสริม (BOI License)

ตัวอย่างที่มาของข้อมูล

Start Page | List ใบขนฯ | My Report | Sign And Send Dcl. to Customs | List ใบกำกับฯ | DLGY100030845 | DLGY100030845/Z15-0062/2

Insert | Switch.. | New | Copy... | Save | Check Total | Exit

Invoice Detail | **3** | Job:DLGY100030845: Invoice: 52 : 00002/00002

Item No. 00002 **3** Product Code 2908758

Brand LEAR Product Year 2015

Nature Trans ใ้ Origin TH Purchase TH

Desc.1 Eng. 2908758

Desc.2 Eng. TELEPHONE SET **4**

Desc.3 Th. ชุดโทรศัพท์แบบไร้สาย

Desc.4 Th. หมายเลข (ส่งก...)

Shipping Mark Add Shpmark. from Job

1. LOT NO.1A14B75001 4. F4

2. F4 5. F4

3. F4 6. F4

Customs Information

ประเภทสิทธิประโยชน์ 11 = สิทธิส่งเสริมการลงทุน BOI

Tariff 000094012090 F4 Stat. 000 F4 Unit C62 F4

Export Tariff 9PART3 F4 Tariff Seq. 50001 F4

Privilege 003 F4

Net Weight Unit เฉลี่ย Gross Weight Unit เฉลี่ย No. of Pkg. Unit

1,376.0 KGM 2,976.0 KGM 16 RK

(Inv.) Unit ราคา / หน่วย สกลเงิน จำนวนเงิน

16.0 SET **5** 59,153.0 THB **6** 946,448.0 Price

ปริมาณ (ใบขนฯ) Unit ราคาค่า หมายเหตุเพิ่มราคา

112.0 C62 946,448.00 (1.00000 / 1) หมายเหตุเพิ่มราคา

F/W, F, I, ... FOB Value ใบอนุญาต ภาษี, อากร Product Information

ลบ แทรก จัดเก็บ แก้ไข

เลขที่ใบอนุญาต ลป.หน่วยงาน... วันที่ออกใ... วันที่หมด... หน่วยงาน

Shipping Mark

สุทธินำกลับ Re-Export FZ IEAT ชดเชย

BOI **7** BOI License No. 1413(4)/2547 ล F4

19 ทวิ เลขที่ตารางอิเล็กทรอนิกส์ F4

คลังสินค้าทัณฑ์บน Model No. F4

Model Ver. Model Tax ID

Import Tax Incentives ID F5202128430001 F4 F5

เลขที่ใบขนฯ รายการที่

Others

No. of Pkg. 2 F4

ปริมาณ 2 .0 F4

Product Code Customs

หมายเหตุ 1 1A14B75001 F4 F5

หมายเหตุ 2 BOI F4

หมายเหตุ 3 F4

หมายเหตุอื่น F4

Mark CC.

▶ ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบ

4.

- โปรแกรมจะพิมพ์รายงานและทำเครื่องหมายถูก (✓) ไว้ท้ายรายการดังภาพ

Date : 26/05/2016
Time : 15:45:46
Project :
Company :
Doc. No. :

Listing of Export Transaction
Raw Materials Tracking System

Page 1

RMTS-2011

Model Des.	Model	Quantity	Unit	

Ref. Number : R0251590214435	Ref. Date : 26/02/2016	Total Qty. : 33,297.00000000		
IC TESTING	SOA 8	1,680.00000000	C62	✓
IC	TS 48	192.00000000	C62	✓
IC	TS 56	455.00000000	C62	✓
IC	FAB 24	338.00000000	C62	✓
IC	TS 56	546.00000000	C62	✓
IC TESTING	SO3 16	1,450.00000000	C62	✓
IC	LAA 64	900.00000000	C62	✓
IC	LAA 64	360.00000000	C62	✓
IC	LAA 64	180.00000000	C62	✓
IC	LAE 64	10,660.00000000	C62	✓
IC	LAE 64	8,580.00000000	C62	✓
IC	LAE 64	7,280.00000000	C62	✓
IC	VBK 48	676.00000000	C62	✓

Ref. Number : R0251590214711	Ref. Date : 26/02/2016	Total Qty. : 4,800.00000000		
IC TESTING	SO3 16	4,800.00000000	C62	✓

รูปแบบ : ข้อมูลดาว์นโหลดใบอนุญาตสินค้าออก “ถูกต้อง” ตรงตามสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ จากสำนักงาน (BOI)

Export - Microsoft Excel

Home Insert Page Layout Formulas Data Review View

Clipboard Font Alignment Number Styles

Normal Bad Good Neutral Calculation

A1 PROJ_CODE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	PROJ_COD	DOC_NO	EXP_ENTRY	EXP_DATE	MODEL	MODEL_DESC	QTY	UOP	REVISIO	INVOICE_NO
2			A0161600610942	18/06/2017	LTL1RMVSKNTP3	LED LAMP	8100.00	C62		T010337460
3			A0161600610942	18/06/2017	132A	LED LAMP	25000.00	C62		T010337460
4			A0161600610942	18/06/2017	012A	LED LAMP	24000.00	C62		T010337460
5			A0161600610942	18/06/2017	LTL2P3EY2K-032A	LED LAMP	22000.00	C62		T010337460
6			A0161600610942	18/06/2017	LTL2P3YY2K-032A	LED LAMP	40000.00	C62		T010337460
7			A0161600610942	18/06/2017	LTL2V3TGX3KS-032A	LED LAMP	272000.00	C62		T010337460
8			A0161600610942	18/06/2017	LTL2V3TGX3KS-032A	LED LAMP	24000.00	C62		T010337460
9			A0161600610942	18/06/2017	LTL-4231N-022A	LED LAMP	12000.00	C62		T010337460
10			A0161600610942	18/06/2017	LTL4VMYNADS-032A	LED LAMP	250000.00	C62		T010337461
11			A0161600610942	18/06/2017	012A	LED LAMP	71000.00	C62		T010337462
12			A0161600610942	18/06/2017	LTG-0617M-01	LED DISPLAY	228.00	C62		T010337463
13			A0161600610942	18/06/2017	LTG-0818M-03	LED DISPLAY	3900.00	C62		T010337464
14			A0161600610942	18/06/2017	LTV-816-A	R	10000.00	C62		T010337465
15			A0161600610942	18/06/2017	LTS-3367KD-HB	LED DISPLAY	18227.00	C62		T010337466
16			A0161600610942	18/06/2017	LTG-0237M	LED DISPLAY	144.00	C62		T010337467
17			A0161600610942	18/06/2017	LTP-7357AG	LED DISPLAY	5023.00	C62		T010337467
18			A0161600610942	18/06/2017	LTV817S1TA1-V-A	R	10000.00	C62		T010337468
19			A0161600610942	18/06/2017	MOC3083STA1-V	R	20000.00	C62		T010337468
20			A0161600610942	18/06/2017	LTS-4301R	LED DISPLAY	5000.00	C62		T010337469

รูปแบบ : ข้อมูลดาว์นโหลดไบชนสินค้าขาออก “ไม่ถูกต้อง”

ไม่ตรงตามสูตรการผลิตที่ได้ รับอนุมัติ จากสำนักงาน (BOI)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	PROJ_COD	DOC_NO	EXP_ENTRY	EXP_DATE	MODEL	MODEL_DESC	QTY	UOP	REVISIO	INVOICE_NO
2			A0151600209266	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	296020.00	C62		'EJ(TC)-17647
3			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	184200.00	C62		'ES(TC)-17641
4			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	49275.00	C62		'ES(TC)-17642
5			A0151600213923	19/02/2017	CARTON BOX	CARTON BOX	200.00	C62		'ES(TC)-1769
6			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	6000.00	C62		'ES(TO)-17608
7			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	170475.00	C62		'ESBH(TY)-17619
8			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	236200.00	C62		'ESBH(TY)-17620
9			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	38750.00	C62		'ESBH(TY)-17621
10			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	12375.00	C62		'ESBH(TY)-17622
11			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	347500.00	C62		'ESSH(TC)-17616
12			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	3000.00	C62		'ESBK(TC)-17613
13			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	500.00	C62		'ESBK(TO)-17604
14			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	10500.00	C62		'ESBK(TY)-17637
15			A0181600201533	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR(BOI	ELECTROLYTIC CAPACITOR DETAIL AS PER INV. ATT'D	66700.00	C62		'EJ(TC)-17650
16			A0181600205791	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	18000.00	C62		'EJ(TC)-17651
17			A0181600205791	19/02/2017	SAMPLE CAPACITORS	SAMPLE CAPACITORS FOR ANALYSIS	40.00	C62		'EJ(TC)-1775

รูปแบบ : ข้อมูลดาว์นโหลดไบชนสินค้าขาออก “ไม่ถูกต้อง” ไม่ตรงตามสูตรการผลิตที่ได้ รับอนุมัติ จากสำนักงาน (BOI)

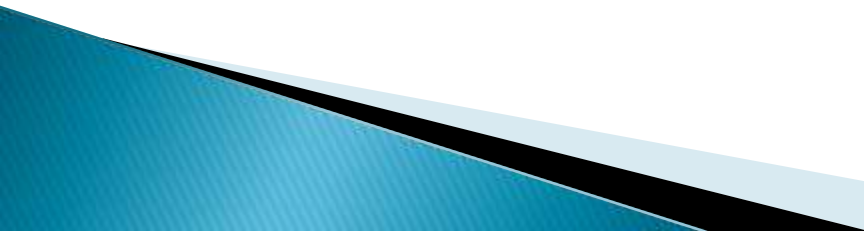
1	PROJ_COD	DOC_NO	EXP_ENTRY	EXP_DATE	MODEL	MODEL_DESC	QTY	UOP	REVISIO	INVOICE_NO
2			A0151600209266	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	296020.00	C62		'EJ(TC)-17647
3			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	184200.00	C62		'ES(TC)-17641
4			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	49275.00	C62		'ES(TC)-17642
5			A0151600213923	19/02/2017	CARTON BOX	CARTON BOX	200.00	C62		'ES(TC)-1769
6			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	6000.00	C62		'ES(TO)-17608
7			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	170475.00	C62		'ESBH(TY)-17619
8			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	236200.00	C62		'ESBH(TY)-17620
9			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	38750.00	C62		'ESBH(TY)-17621
10			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	12375.00	C62		'ESBH(TY)-17622
11			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	347500.00	C62		'ESSH(TC)-17616
12			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	3000.00	C62		'ESBK(TC)-17613
13			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	500.00	C62		'ESBK(TO)-17604
14			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	10500.00	C62		'ESBK(TY)-17637
15			A0181600201533	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR(BOI	ELECTROLYTIC CAPACITOR DETAIL AS PER INV. ATT'D	66700.00	C62		'EJ(TC)-17650
16			A0181600205791	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	18000.00	C62		'EJ(TC)-17651
17			A0181600205791	19/02/2017	SAMPLE CAPACITORS	SAMPLE CAPACITORS FOR ANALYSIS	40.00	C62		'EJ(TC)-1775

รายการวัตถุดิบ ผู้โอน ต้องสอดคล้องกับ

ชื่อผลิตภัณฑ์ ผู้รับโอน

Date : Adjustment to Vendor Report B17-V-00024117
 Time : Raw Materials Tracking System Page 2
 Project : Section : 36(1) Company : TEST 2017 (THALAND) COMPANY LIMITED.
 Doc. No. :
 Vendor Name TEST (THALAND) COMPANY LIMITED. Vendor Id : 11101010114 TYPE : BOI

Group	Description	Vendor Model	Quantity	Unit
000018	CONTROL,CONT ASSY A/C,CONT ASSY-A/C,CO	275PM00A28	210.00000000	PIECE OR UNIT
000018	CONTROL,CONT ASSY A/C,CONT ASSY-A/C,CO	275PM00A47	180.00000000	PIECE OR UNIT
000018	CONTROL,CONT ASSY A/C,CONT ASSY-A/C,CO	275PM00A27	450.00000000	PIECE OR UNIT
000065	SENSOR,ABS SENSOR,ELECTRIC SWITCHES,MA	27721B650A	30.00000000	PIECE OR UNIT
000065	SENSOR,ABS SENSOR,ELECTRIC SWITCHES,MA	27720B650A	30.00000000	PIECE OR UNIT
000124	CONDENSER,COND ASSY-W/LQD-T,COND COMPL	92100A060A	870.00000000	PIECE OR UNIT
Total Quantity			1,770.00000000	



▶ ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบ

5.

- รายการใดที่มีเครื่องหมายถูก (✓) แสดงว่าสามารถตัดบัญชีวัตถุดิบแบบไร้เอกสารได้

6.

- เสนอเจ้าหน้าที่ BOI ลงนามอนุมัติในหนังสือ

7.

- จัดเก็บสำเนาหนังสืออนุมัติและส่งคืนฉบับจริงแก่บริษัทเพื่อนำไปตรวจสอบและเก็บเป็นหลักฐานต่อไป



ข้อมูลที่ได้จากการ Download จากกรมศุลกากร

บริษัทจะได้ข้อมูลการส่งออกที่ Down load จากกรมศุลกากรในรูปแบบ Excel File ซึ่งสามารถนำมาใช้งานและบันทึกชื่อเป็น BIRTEXP ได้ (รายละเอียดดังภาพ)

	A	B	1	2	3	4	5	6	I	J
1	PROJ_CODE	DOC_NO	EXP_ENTRY	EXP_DATE	MODEL	MODEL_DESC	QTY	UOP	REVISION	INVOICE_NO
2			A0041590402597	9/4/2016	110D24	TELEPHONE SET	320	C62		'JP-D/116-082
3	1		A0041590402597	9/4/2016	110K02	TELEPHONE SET	120	C62		'JP-D/116-082
4			A0041590402597	9/4/2016	110L34	TELEPHONE SET	800	C62	3	'JP-D/116-082
5			A0041590402597	9/4/2016	110L35	TELEPHONE SET	2720	C62		'JP-D/116-082
6			A0041590402597	9/4/2016	110L39	TELEPHONE SET	160	C62		'JP-D/116-082
7		2	A0041590402597	9/4/2016	110L56	TELEPHONE SET	60	C62		'JP-D/116-082
8			A0041590402597	9/4/2016	110L58	TELEPHONE SET	30	C62		'JP-D/116-082
9			A0041590402597	9/4/2016	110M36	TELEPHONE SET	320	C62		'JP-D/116-082
10			A0041590402597	9/4/2016	113629	DOOR PHONE	40	C62		'JP-D/116-082
11			A0041590402597	9/4/2016	113A64	ADAPTER	60	C62		'JP-D/116-082
12			A0041590402597	9/4/2016	113A94	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	10	C62		'JP-D/116-082
13			A0041590402597	9/4/2016	113C96	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	90	C62		'JP-D/116-082
14			A0041590402597	9/4/2016	113C98	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	47	C62		'JP-D/116-082
15			A0041590402597	9/4/2016	113D04	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	30	C62		'JP-D/116-082
16			A0041590402597	9/4/2016	113D13	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	190	C62		'JP-D/116-082
17			A0041590402597	9/4/2016	113D14	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	100	C62		'JP-D/116-082
18			A0041590402597	9/4/2016	113D17	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	150	C62		'JP-D/116-082
19			A0041590402597	9/4/2016	113D19	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	176	C62		'JP-D/116-082
20			A0041590402597	9/4/2016	113D26	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	200	C62		'JP-D/116-082
21			A0041590402597	9/4/2016	113D27	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	100	C62		'JP-D/116-082

ข้อมูลที่บริษัทต้องคีย์เพิ่มได้แก่ 1. Project Code (รหัสโครงการ)
2. Doc_No (งวดที่) 3. Revision

ข้อควรระวัง !!!

ข้อผิดพลาด

ระบุชื่อสูตรการผลิตและชื่อ
ผลิตภัณฑ์ ในใบขนไม่ตรงกับที่
ได้รับอนุมัติกับ BOI

วิธีปฏิบัติ

1. ชื่อรุ่น (Model) = Product Code
2. ชื่อผลิตภัณฑ์ (Model Description)
= English Description of Good

ข้อควรระวัง !!!

ข้อผิดพลาด

หน่วยสินค้าที่ส่งออกใน
ใบขนไม่ตรงกับหน่วยที่ขออนุมัติ
กับ BOI

วิธีปฏิบัติ

1. การขออนุมัติหน่วยของสินค้าส่งออกต้องเป็นหน่วยที่กรมศุลกากรกำหนด (ตามรหัสสถิติ)
2. เมื่อส่งออกต้องระบุในใบขนให้เป็นหน่วยเดียวกับที่ขออนุมัติกับ BOI

ข้อควรระวัง !!!

ข้อผิดพลาด

ไม่ได้ระบุใช้สิทธิ์ BOI
ในใบขน

วิธีปฏิบัติ

ในใบขนสินค้าขาออกช่อง
“ใช้สิทธิพิเศษ” ต้องระบุคำว่า “BOI”
ไม่เช่นนั้นใบขนดังกล่าวจะไม่ถูก Down
Load มาจากกรมศุลกากร

Q & A

Thank You