

# เคล็ด (ไม่) ลับการใช้สิทธิประโยชน์เครื่องจักรกับมาตรการส่งเสริมการลงทุนเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต



สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

# เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

- เป็นการอนุมัติก่อนนำเข้า
- นำเข้าภายในเวลาที่กำหนด
- ไม่สามารถผลิตได้ในประเทศ
- ใช้ในโครงการที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
- อนุมัติตามการใช้งานจริง
- ใช้งานไม่น้อยกว่า 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

# การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้าต้องตรงกับ INVOICE และใบขนสินค้าขาเข้า
2. ชื่อเครื่องจักรที่ขอควรเป็น COMMON NAME
3. กรณีเครื่องจักรที่นำเข้ามีขนาดใหญ่ไม่สามารถนำเข้ามาได้ครั้งเดียวให้ขอแบบมี BOM
4. การขอรายการเครื่องจักรแบบมี BOM เป็นการขอมีส่วนประกอบของเครื่องจักรมาประกอบเป็นเครื่องจักร
5. รายการเครื่องจักรที่ขอแบบมี BOM เครื่องจักรที่นำเข้าจะตรงกับรายละเอียดใน BOM
6. เมื่อมีการนำเข้าเครื่องจักรใน BOM บางส่วนไม่สามารถแก้ไขรายการใน BOM ได้

# นิยาม

เครื่องจักรหลัก หมายถึง เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ ซึ่งหากขาดเครื่องจักรดังกล่าวแล้วจะไม่สามารถผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติได้

CYCLETIME หมายถึง เวลาที่พนักงานใช้ในการดำเนินการผลิตตามที่แต่ละคนรับผิดชอบในแต่ละรอบการทำงาน โดยพนักงานหนึ่งคนอาจจะรับผิดชอบงานเพียงงานเดียวหรือหลายงานก็ได้ ซึ่งจะเริ่มนับตั้งแต่จุดเริ่มต้นของงานนั้นจนถึงเวลาที่กลับมาตั้งต้นเพื่อจะเริ่มทำการผลิตในรอบต่อไป

# ประเภทของบัญชีรายการเครื่องจักร

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ
2. บัญชีรายการอะไหล่ หมายถึง อะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร
3. บัญชีรายการแม่พิมพ์ หมายถึง แม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด
4. บัญชีชื่อรอง หมายถึง ชื่อของเครื่องจักรที่นำเข้ากรณีที่ไม่ตรงกับบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

ตามประกาศ สนนง. ที่ ป.4/2556

# ปริมาณการนำเข้า

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป ระบุปริมาณนำเข้า
2. บัญชีรายการอะไหล่และแม่พิมพ์ ไม่ต้องระบุปริมาณนำเข้า
3. ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้า ต้องตรงกับชื่อที่ได้รับอนุมัติตามบัญชีเครื่องจักร หากชื่อเครื่องจักรที่นำเข้าไม่ตรงกับชื่อที่ได้รับอนุมัติตามบัญชีต้องขอเพิ่มชื่อรอง

# การเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ eMT ONLINE

- ❖ บัญชีรายการเครื่องจักร มีการเชื่อมโยงกับกรรมวิธีการผลิต
- ❖ บัญชีอะไหล่ มีการเชื่อมโยงกับรายการเครื่องจักร
- ❖ บัญชีแม่พิมพ์ มีการเชื่อมโยงกับกรรมวิธีการผลิตที่มีการขึ้นรูป
- ❖ เครื่องจักรหลัก มีการคำนวณกำลังผลิต

# ความสัมพันธ์ของเครื่องจักรกับขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร
นำวัตถุดิบ เช่น แท่งอะลูมิเนียม แท่งสแตนเลส สตีล เป็นต้น MACHINING เช่น ตัด กลึง ไส เจาะรู ปาดผิว เจียรผิว เป็นต้น	AIR GRINDER MACHINE อุปกรณ์เจียรผิวตรงขอบรอบนอก ชิ้นงาน FITTING ให้เรียบ
บางกรณีนำชิ้นงานไปผ่านกระบวนการ เช่น เคลือบผิว อบชุบ กัดลาย ชุบเคลือบผิวชิ้นงาน ทาสี ทำเครื่องหมาย เป็นต้น	VACUUM HEAT TREATMENT FURNACE เครื่องอบชุบชิ้นงาน FITTING ด้วย ความร้อน ระบบสูญญากาศ เพื่อให้ ชิ้นงานมีความแข็งแรงมากขึ้น
ชิ้นงานที่ผลิตได้บางส่วนตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย บางส่วนนำมา ประกอบกับชิ้นส่วนอื่นที่จัดหามา เช่น แหวนรอง เป็นต้น	DIAL HEIGHT GAUGE เครื่องมือวัดขนาดความสูงของชิ้นงาน FITTING แสดงผลด้วยระบบตัวเลข ดิจิตอล



# ความสัมพันธ์ของเครื่องจักรกับอะไหล่

เครื่องจักร	อะไหล่
AIR GRINDER MACHIHE	BEARING
VACUUM HEAT TREATMENT FURANCE	HEATER
MARKING MACHINE	DRUM

# ความสัมพันธ์ของขั้นตอนการผลิตกับแม่พิมพ์

ขั้นตอนการผลิต	แม่พิมพ์
นำวัสดุดิบ เช่น แท่งอะลูมิเนียม แท่งสแตนเลสตีล เป็นต้น MACHINING เช่น ตัด กลึง ไส เจาะรู ปาดผิว เจียรผิว เป็นต้น	-
นำชิ้นส่วนที่ผลิตมาประกอบกับชิ้นส่วน ที่จัดหามา	ASSEMBLY JIG
ตรวจสอบ ทำเครื่องหมาย บรรจุ จำหน่าย	STAMPING NUMBER

# การระบุขั้นตอนการผลิต

กรณีขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติในบัญชีรายการเครื่องจักรไม่ตรงตามหนังสือแจ้งมติ

1. ขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติในบัญชีรายการเครื่องจักรไปแล้วไม่สามารถแก้ไขได้
2. การแก้ไขให้ถูกต้องสามารถดำเนินการได้กรณีที่มีการเพิ่มรายการเครื่องจักร

# การระบุขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติในบัญชีรายการเครื่องจักรเดิม

1. CUTTING
2. GRINDING
3. DRILLING
4. INSPECTION

# การระบุขั้นตอนการผลิต

การแก้ไขขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติในบัญชีรายการเครื่องจักรเดิม

1. CUTTING

2. GRINDING

3. DRILLING

4. INSPECTION

5. ยกเลิกขั้นตอนการผลิต 1-4

6. นำวัตถุดิบ เช่น เหล็ก ทองเหลือง ทำการ MACHINING

7. ขัดตกแต่ง

8. ตรวจสอบ ส่งจำหน่าย

# การแก้ไขขั้นตอนการผลิต

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User Electronic Machine Tracking <http://www.ic.or.th>

Hide Menu **ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)**  [Logout](#)

Home  
การจัดการผู้ใช้  
การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร  
การลา  
กำหนดวันหยุดใน 1 ปี  
การจัดการข้อความ  
ข้อมูลโครงการ  
ระงับสิทธิ์ eMT  
ยกเลิกระงับสิทธิ์ eMT  
ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว  
รายงาน  
ข้อมูลพื้นฐาน  
การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า  
การย้ายผู้อนุมัติ  
เอกสารพิมพ์  
การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

ประเภทกิจการ 4.10 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ

ผลิตภัณฑ์ **ขั้นตอนการผลิต** เครื่องจักร กำลังการผลิต ทั้งหมด

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	<u>1</u>	เจียรลบคมชิ้นส่วน	ผลิตภัณฑ์
2	<u>2</u>	ประกอบชิ้นงาน	ผลิตภัณฑ์
3	<u>3</u>	เชื่อมประกอบชิ้นงาน	ผลิตภัณฑ์
4	<u>4</u>	ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์	ตรวจสอบคุณภาพ
5	<u>5</u>	บรรจุ / ซ้ำทนาย	บรรจุ
6	<u>6</u>	ยกเลิกขั้นตอน 1-5	ผลิตภัณฑ์
7	<u>7</u>	จัดทา จัดซื้อชิ้นส่วนต่าง ๆ เช่น Gear Plate, Base Plate, Lock Gear, Cam, Guide, Lever, Spring, Cover Bracket เป็นต้น	อื่น ๆ
8	<u>8</u>	บางชิ้น เช่น Gear Plate, Lock Gear เป็นต้น นำไปเจียรลบคม หรือหุน ในจุดที่กำหนด	ผลิตภัณฑ์
9	<u>9</u>	นำชิ้นส่วนต่าง ๆ ไปประกอบบน Base Plate ให้ตรงตามตำแหน่ง และตามลำดับขั้นตอนที่กำหนด	ผลิตภัณฑ์
10	<u>10</u>	บางจุดทากรณี แล้วเชื่อมประกอบ Base Plate กับ Cover Bracket เป็นผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์

Page 1 2 14

# การชี้แจงรายละเอียด

1. เครื่องจักรที่จะนำเข้าคืออะไร
2. นำเข้ามาใช้งานอย่างไร
3. สามารถใช้ในการผลิตสินค้าหรือชิ้นงานได้จำนวนเท่าไร
4. เป็นเครื่องจักรหลักหรือไม่
5. กรณีมีผลิตในประเทศต้องมีหนังสือยืนยันจากผู้ผลิตในประเทศว่าไม่สามารถผลิตได้
6. มีความสัมพันธ์กับขั้นตอนการผลิตใดตามที่ได้รับอนุมัติ
7. กรณีนำเข้าเป็น BOM ต้องอธิบายรายละเอียดเครื่องจักรที่นำเข้า  
ทุกรายการ

# ตัวอย่างการคำนวณกำลังการผลิต

ต้องการนำเข้า PRESS MACHINE ขนาด 110 ตัน รุ่น PM 110

1. เป็นเครื่องปั๊มขึ้นรูปชิ้นงาน ใช้ในขั้นตอนการขึ้นรูป
2. นำเข้ามาขึ้นรูปกระทะ
3. ใน 1 ชั่วโมง สามารถขึ้นรูปได้ 100 ครั้ง
4. กระทะ 1 ชิ้น ต้องขึ้นรูป 2 ครั้ง
5. กำลังผลิต

คำนวณจากเวลาทำงานตามบัตร x ความสามารถในการผลิต

ชั่วโมง

$$6. \frac{300 \text{ วัน/ปี} \times 8 \text{ ชั่วโมง/วัน} \times 100 \text{ ครั้ง}}{2 \text{ ครั้ง/ชิ้น}} = 120,000 \text{ ชิ้น/ปี}$$





Hide Menu **ขออนุมัติห้ามบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)**

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 วั
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- ระงับสิทธิ์ eMT
- ยกเลิกระงับสิทธิ์ eMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- รายงาน
- ข้อมูลพื้นฐาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า
- การย้ายผู้อนุมัติ
- เอกสารพิมพ์
- การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

รายการเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร	DEBURRING MACHINE		
รายละเอียด	เครื่องขัดผิวชิ้นงาน MODEL : LP-13095 STRUCTURE : (2) STATION, LINEAR, UNCONTINUOUS, DIRECT FEED OPERATION : AUTO		
มาตรา	มาตรา28	เครื่องจักรหลัก	ใช่
จำนวน	1.00	หน่วย	SET
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
Negative_List_Attach			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	2,073,600.00	หน่วยกำลังการผลิต	PIECE OR UNIT
กำลังการผลิตรวม	2,073,600.00	สภาพ	ใหม่
ปีเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			



Hide Menu

ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

User: parkpoom buranabun กำลังทำสำรองของบริษัท :บริษัท อิมมาเซน แมทูปเพลเจอร์รี่



Logo

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- ระงับสิทธิ์ eMT
- ยกเลิกระงับสิทธิ์ eMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- รายงาน
- ข้อมูลพื้นฐาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า
- การย้ายผู้อนุมัติ
- เอกสารพิมพ์
- การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

ทั้งหมด ▼

### รายการเครื่องจักรหลัก

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
1	DEBURRING MACHINE	1.00	2,073,600.00	2,073,600.00
2	UNIT RECLINER ASSEMBLY MACHINE/LINE, QA CELL, ROLLER HOLDER	1.00	2,073,600.00	2,073,600.00
3	YTTER BIUM FIBER LASER MODEL (YLS-2400-2FF)	1.00	2,073,600.00	2,073,600.00
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

สายการผลิตผลิตภัณฑ์เป็นระบบ AUTOMATION LINE (CONVEYER LINE)

CYCLE TIME = 6.3 sec

อัตราการทำงาน = 78%

กำลังการผลิต = 450 ชิ้น / ชั่วโมง

เวลาทำงาน = 16 ชั่วโมง / วัน : 288 วัน / ปี

ฉะนั้นกำลังการผลิตของสายการผลิต / ปี สามารถได้ดังนี้

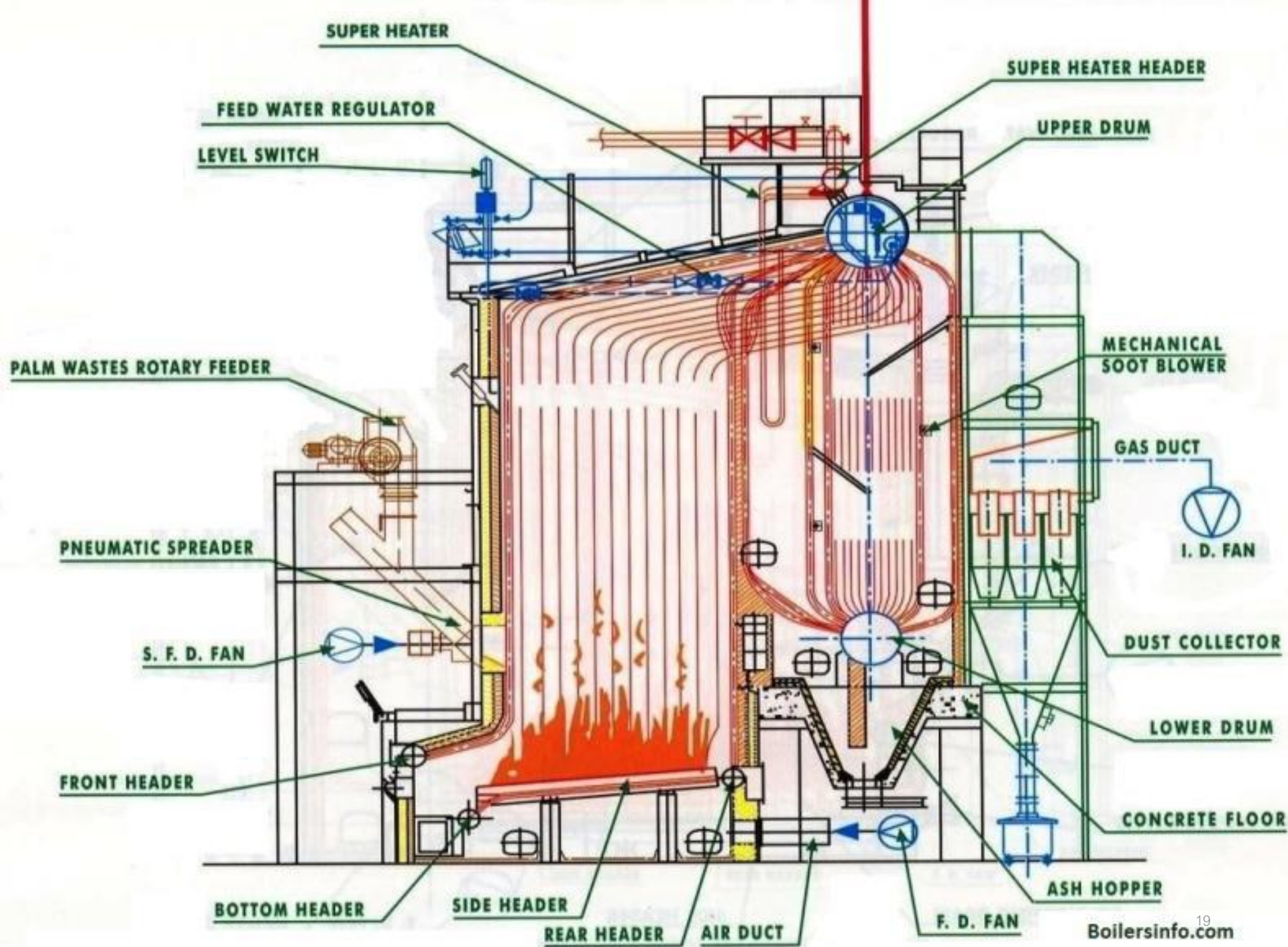
$450 \times 16 \times 288 = 2,073,600$  ชิ้น

กำลังการผลิตเครื่องจักรแต่ละเครื่องเป็นดังนี้

DEBURRING MACHINE

กำลังการผลิต = 450 ชิ้น / ชั่วโมง

เวลาทำงาน = 16 ชั่วโมง / วัน : 288 วัน / ปี



# การนำเข้าเครื่องจักรแบบ BOM

1. บัญชีรายการเครื่องจักร ใช้ชื่อ BOILER
2. รายการเครื่องจักรที่นำเข้า ได้แก่ ส่วนประกอบของ BOILER

UPPER DRUM 1 SET

LOWER DRUM 1 SET

ASH HOOPER 1 SET

โดยเป็นการนำส่วนประกอบต่างๆมาประกอบเป็น BOILER เนื่องจาก  
ได้แยกนำเข้ามาแต่ละงวด

# ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

หลักเกณฑ์การกำหนดเวลาการนำเข้าเครื่องจักรและการเปิดดำเนินการตามประกาศ สนง.ที่ ป. 1/2548

- 30 เดือนนับแต่วันออกบัตรส่งเสริม
- ขยายเวลาให้จากระยะเวลาที่กำหนดเดิมอีกครั้งละไม่เกิน 1 ปี รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้ง
- ขยายเวลาย้อนหลังจะอนุมัติให้ตั้งแต่ วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม
- ข้อยกเว้น

โครงการที่มีขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนตั้งแต่ 500 ล้านบาท ขึ้นไป และโครงการหรือประเภทกิจการที่คณะกรรมการกำหนดระยะเวลาเป็นกรณีพิเศษ

# ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

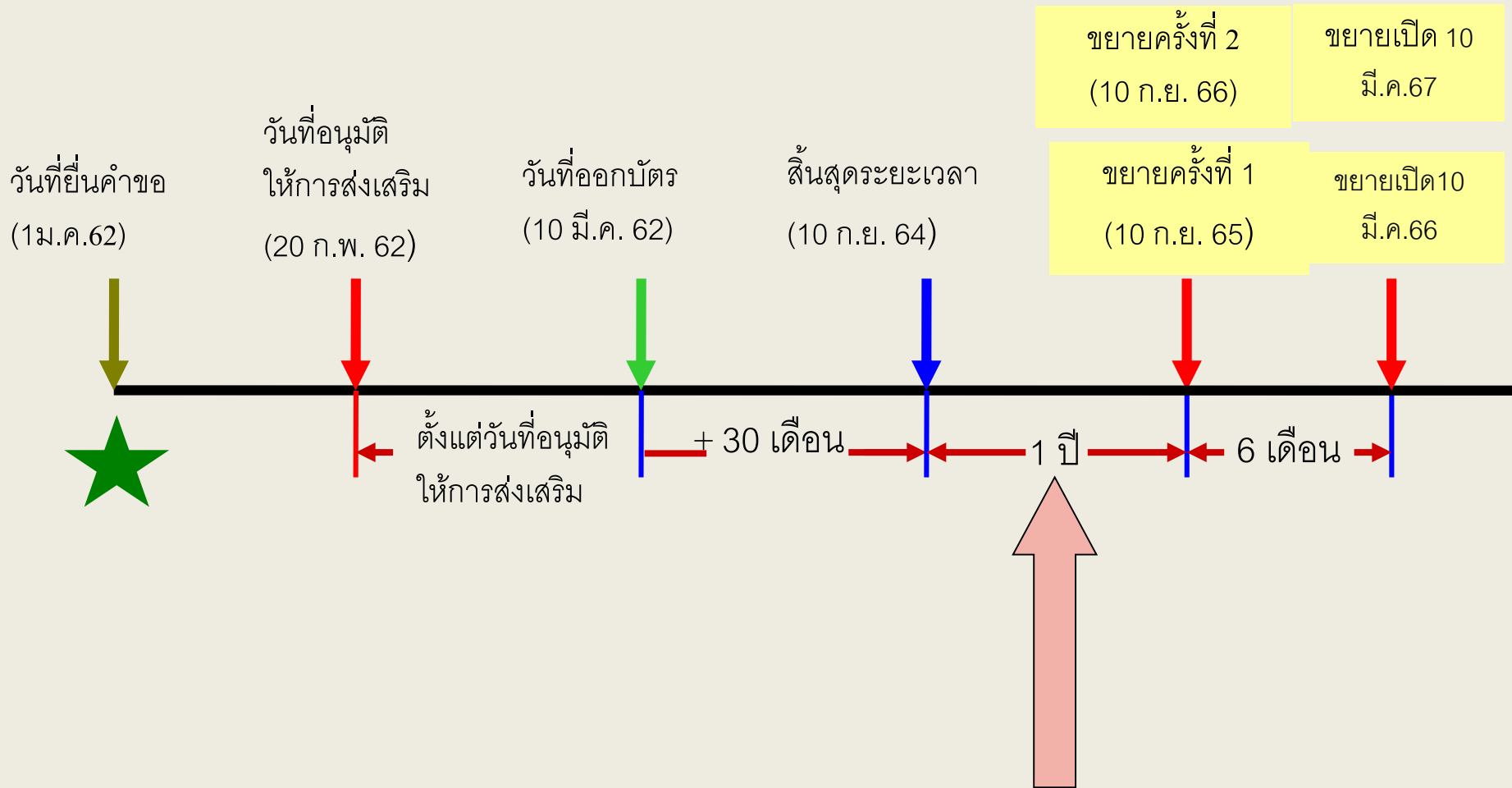
เครื่องจักรที่ใช้ในการวิจัยและพัฒนา หรือ  
เครื่องจักรที่ใช้ขจัดหรือป้องกันมลภาวะแวดล้อมให้  
นำเข้าได้ตลอดเวลาที่ได้รับการส่งเสริม โดยถ้าระยะเวลา  
นำเข้าเครื่องจักรหมดจะต้องยื่นขอขยายเวลานำเข้า  
เครื่องจักรในส่วนนี้ก่อนการนำเข้าเครื่องจักรเข้ามา

# การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัท  
ได้นำเครื่องจักรเข้ามาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริมทำให้ระยะเวลานำเข้า  
เครื่องจักรไม่ครอบคลุม โดยสำนักงาน

มีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลาดังนี้  
จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักร ได้ตั้งแต่  
วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

# การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรและเปิดดำเนินการ





# การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

1. ระบุเหตุผลในการขยายเวลา
2. ระบุรายการเครื่องจักรที่จะนำเข้า
3. ตรวจสอบครั้งที่ขอขยายเวลา
4. เมื่อได้รับอนุมัติต้องนำบัตรไปแก้ไข

# การส่งปล่อยเครื่องจักร

1. ตรวจสอบหน่วยนำเข้าเครื่องจักรที่นำเข้าให้ตรงกับรหัสสถิติ
2. กรณีรหัสสถิติเป็น KGM หน่วยนำเข้าให้ระบุตาม INVOICE นำเข้า
3. หน่วยนำเข้าสามารถระบุได้เพียงหน่วยเดียวไม่สามารถระบุเครื่องหมายวงเล็บในการส่งข้อมูลไปกรมศุลกากร

# หน่วยที่ใช้ส่งปล่อยเครื่องจักร

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
MTQ	Cubic meter	คิวบิกเมตร
LTR	Liter	ลิตร
CTM	Carat	กะรัต
MTK	Square meter	ตารางเมตร
YDK	Square yard	ตารางหลา
KWH	Kilo watt hour	กิโลวัตต์ชั่วโมง
TNE	Metric ton	เมตริกตัน

# หน่วยที่ใช้ส่งปล่อยเครื่องจักร

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
GRM	Gram	กรัม
KGM	Kilogram	กิโลกรัม
C62	Piece or Unit	ชิ้นหรือหน่วย
PR	Pair	คู่
SET	Set	ชุด
MTR	Meter	เมตร
CMQ	Cubic Centimeter	คิวบิกเซนติเมตร

# การส่งปล่อยเครื่องจักร

ระบบจะส่งข้อมูลอนุมัติการส่งปล่อยรายการเครื่องจักร  
ตามที่ได้รับการส่งเสริมยื่นขออนุมัติซึ่งตรงกับบัญชีรายการ  
เครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติ และส่งข้อมูลไปยังกรมศุลกากร

# การส่งปล่อยเครื่องจักร (SHIPPING)

1. บันทึกข้อมูลรายการเครื่องจักรที่ต้องการส่งปล่อยในใบขนสินค้าขาเข้าที่ได้รับเลขที่จากกรมศุลกากร โดยเรียงลำดับที่ของรายการเครื่องจักรให้ครบถ้วนตรงกับ INVOICE และการขออนุมัติส่งปล่อย
2. นำเลขที่หนังสืออนุมัติจากสำนักงานฯ ระบุในรายการ เครื่องจักรแต่ละรายการที่ได้รับอนุมัติในใบขนสินค้าขาเข้า
3. ส่งข้อมูลการอนุมัติไปยังกรมศุลกากร

# การส่งปล่อยเครื่องจักร (กรมศุลกากร)

1. รับข้อมูลหนังสืออนุมัติส่งปล่อยจาก BOI
2. ตรวจสอบข้อมูลการอนุมัติจาก BOI กับข้อมูลจาก SHIPPING หากตรงกันจะสามารถผ่านพิธีการได้

# สถานะใบขนสินค้า

- Status 01 หมายถึง ระหว่างดำเนินการ/รอส่งข้อมูล/ร่าง
- Status 02 หมายถึง ผ่านพิธีการ/ส่งข้อมูลเข้ากรมศุลกากร และได้เลขที่ใบขนสินค้ามาแล้ว
- Status 03 หมายถึง ตรวจปล่อย
- Status 04 หมายถึง รับบรรจุ/ออกจากท่า



# เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

1. การตัดบัญชีเครื่องจักร
2. การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ
3. การทำลายเครื่องจักร
4. การบริจาคเครื่องจักร
5. การชำระภาษีอากรเครื่องจักรที่ไม่ได้ใช้ในโครงการ

# เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

6. การจำหน่ายเครื่องจักร
7. การจํานองเครื่องจักร
8. การนำเครื่องจักรไปทำสัญญาเช่าซื้อ/ลีสซิ่ง
9. การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น
10. การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

# การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

ขออนุญาตส่งเครื่องจักร

ต้องได้รับอนุมัติส่งปล่อยก่อนส่งซ่อม นำกลับ  
เข้ามาภายใน 1 ปี ส่งคืนไม่นำกลับ

ดำเนินการส่งออก

ส่งซ่อม ใบสุทธินำกลับ

ตัดบัญชีเครื่องจักร

# การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาต ต้องได้รับอนุมัติส่งปล่อย หรือส่งปล่อยถอนค้ำประกันจากสำนักงานแล้ว
2. ในกรณีส่งเครื่องจักรกลับคืนไปต่างประเทศต้อง ไม่มีผลกระทบต่อ กำลังการผลิตและกรรมวิธีการผลิตยกเว้นกรณีที่บริษัทฯ ได้แจ้ง ขอยกเลิกโครงการหรือมีการนำเข้าเครื่องจักรทดแทน

# การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

## กรณีส่งซ่อม

1. จัดทำใบสุทธินำกลับ
2. รายการเครื่องจักรที่ส่งซ่อม เครื่องจักรที่นำเข้าและเครื่องจักรในใบสุทธินำกลับต้องตรงกัน
3. ราคาเครื่องจักรในใบขนขาเข้าระบุเฉพาะราคา  
ค่าซ่อม
4. ระบุเลขที่หนังสืออนุญาตให้ส่งออกเครื่องจักรใน  
ช่องการใช้สิทธิพิเศษ

# การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

## กรณีส่งคืน

1. รายการเครื่องจักรที่ส่งคืน เครื่องจักรที่นำเข้าต้องตรงกัน
2. ระบุเลขที่หนังสืออนุญาตให้ส่งออกเครื่องจักร

ในช่องการใช้สิทธิพิเศษ

# การทำลายเครื่องจักร

ขออนุมัติวิธีทำลายเครื่องจักร

ทำลายตามวิธีที่ได้รับอนุมัติ

ตัดบัญชีเพื่อปลดภาระภาษี

# เกณฑ์การพิจารณา

เครื่องจักรที่มีเงื่อนไขที่ขออนุญาตต้องได้รับอนุมัติส่งปล่อยจากสำนักงานฯ

1. กำลังการผลิตต้องไม่เปลี่ยนแปลงหรืออยู่

ในเกณฑ์  $\pm 20\%$  ของกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริม

2. ขั้นตอนการผลิตครบถ้วนตามที่ได้รับอนุมัติให้ การส่งเสริม

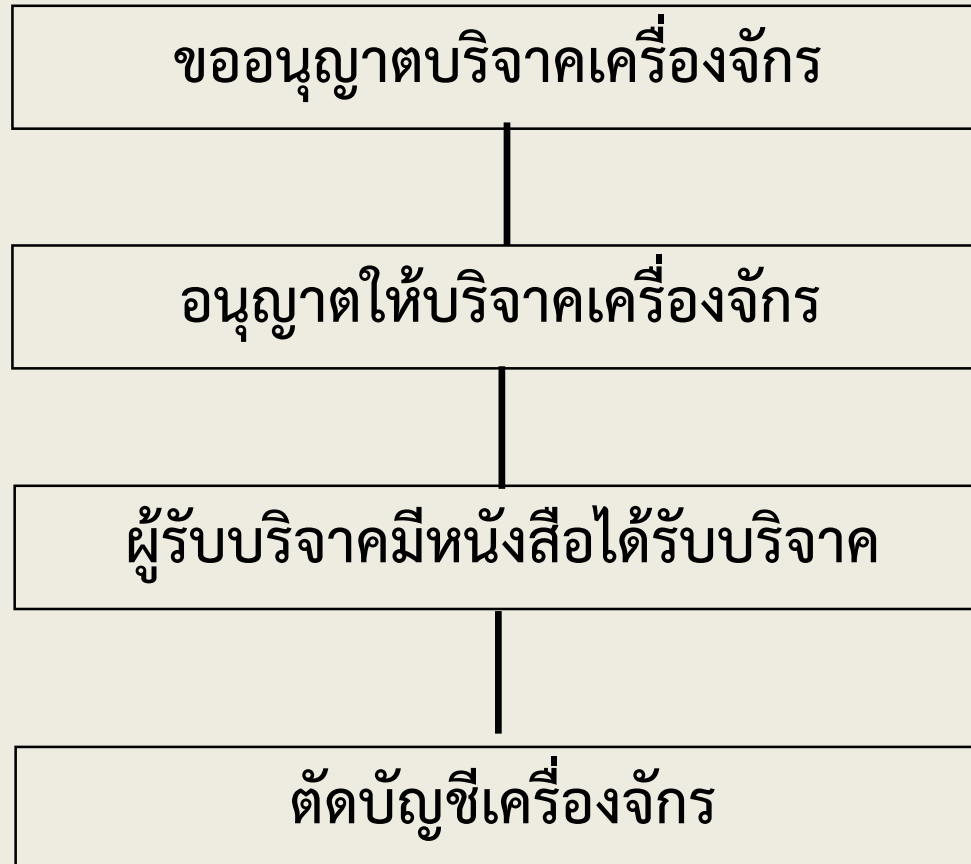
3. ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงด้านกำลังการผลิตหรือขั้นตอนการผลิตต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรเข้ามาทดแทน



# เกณฑ์การพิจารณา

1. รายการเครื่องจักรที่ขออนุมัติทำลายต้องตรงกับรายการเครื่องจักรที่นำเข้าและตรงกับบัญชีรายการเครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติ
2. วิธีการทำลายต้องให้เครื่องจักรเกิดความเสียหายไม่สามารถใช้งานได้
3. ภาพถ่ายก่อนและหลังทำลายต้องมีความแตกต่างกันอย่างชัดเจน

# การบริจาคเครื่องจักร



# การบริจาคเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการส่งปล่อยแล้ว
2. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
3. การอนุญาตให้โดยไม่มีภาระภาษีอากร เฉพาะบริจาค  
ให้แก่ ส่วนราชการ องค์การของรัฐ หรือองค์การ สาธารณ  
กุศลเท่านั้น
4. การบริจาคให้แก่เอกชนให้ถือเป็นการจำหน่ายเครื่องจักร

# การบริจาคเครื่องจักร

1. ระบุเหตุผลในการบริจาคและหน่วยงานที่ขอรับบริจาค
2. แนบหนังสือขอรับบริจาคจากหน่วยงานที่ขอรับบริจาค
3. รายการเครื่องจักรที่บริจาค ขอรับบริจาค และเครื่องจักร  
ที่นำเข้าต้องเป็นรายการเดียวกัน

# การชำระภาษีอากรเครื่องจักร

1. บริษัทฯไม่ต้องการใช้เครื่องจักรบางรายการที่ใช้สิทธิ์ยกเว้นอากรขาเข้าในโครงการที่ขอรับการส่งเสริม
2. ภาระภาษีอากรเกิดขึ้น ณ วันนำเข้า

# การชำระภาษีอากรเครื่องจักร

1. มีภาระอากร ณ วันนำเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ วันนำเข้า
3. กรณีไม่มาชำระภายในกำหนดเวลา มีเงินเพิ่มในส่วนของอากรขาเข้า
4. กรณีไม่มาชำระภายในกำหนดเวลา มีเบี้ยปรับและเงินเพิ่มในส่วนของภาษีมูลค่าเพิ่ม

# การคำนวณภาษีอากรเครื่องจักร

กรณีเรียกเก็บตามสภาพ ณ วันนำเข้า ที่ชำระภายใน  
กำหนดเวลา

- ภาษีนำเข้า =  $10,000 \times 10\% = 1,000$  บาท
- VAT =  $11,000 \times 7\% = 770$  บาท
- VAT = 770 บาท + เบี้ยปรับ 1 เท่า 770 บาท = 1,540 บาท
- ภาษีนำเข้า = 1,000 บาท
- รวมชำระ  $1,540 + 1,000$  บาท = 2,540 บาท

# การคำนวณภาษีอากรเครื่องจักร

กรณีเรียกเก็บตามสภาพ ณ วันนำเข้า ที่ชำระไม่ตรง  
กำหนดเวลา (เลยกำหนด 3 เดือน)

- อกรขาเข้า =  $10,000 \times 10\% = 1,000$  บาท
- VAT =  $11,000 \times 7\% = 770$  บาท
- VAT = 770 บาท + เบี้ยปรับ 1 เท่า 770 บาท = 1,540 บาท
- เงินเพิ่ม VAT 3 เดือน =  $770 \times 1.5\% \times 3 = 34.65$  บาท
- เงินเพิ่ม อกรขาเข้า =  $1,000 \times 1\% \times 3 = 30$  บาท
- รวมชำระ =  $1,540 + 1,000 + 34.65 + 30 = 2,604.65$  บาท



# การจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุมัติจำหน่ายเครื่องจักร

เป็นการตัดรายการเครื่องจักร  
ออกจากทะเบียนทรัพย์สิน

ตัดรายการเครื่องจักรออกจากทะเบียน  
ทรัพย์สินของบริษัทฯ

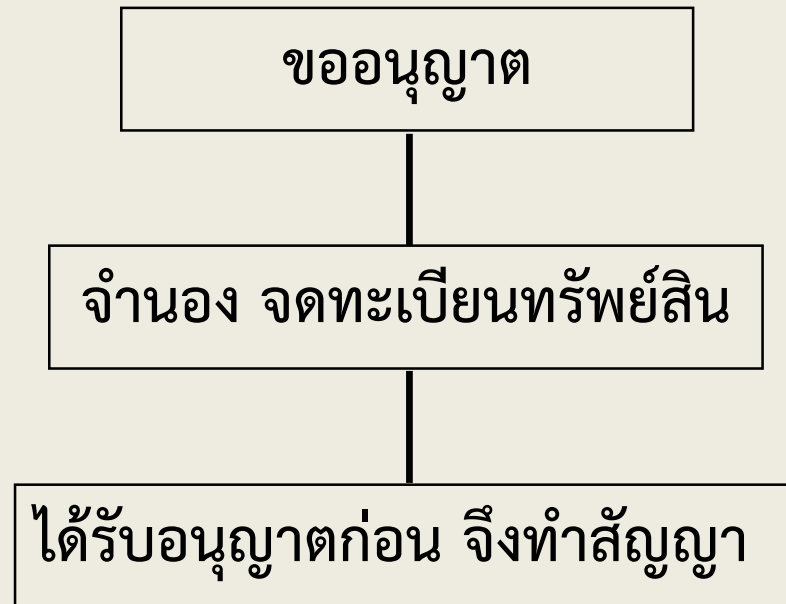
ตัดบัญชีเพื่อปลดภาระภาษี

แสดงหลักฐานการชำระภาษี  
อากรกรณีจำหน่ายแบบมีภาระ  
ภาษีอากร

# การจำหน่ายเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการส่งปล่อยแล้ว
2. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
3. กรณีใช้งานเกินกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า อนุญาตให้โดย ไม่มีภาวะภาษีอากร
4. กรณีใช้งานไม่ครบกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า อนุญาตให้จำหน่ายโดย มีภาวะภาษีอากรตามสภาพ  
ณ วันยื่นขอ

# การจ้างงาน เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิ่ง



# การจ้างงาน เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิ่ง

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการส่งปล่อยแล้ว
2. ต้องขออนุญาตก่อนดำเนินการ
3. อนุญาตให้ทุกกรณี

# การจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิ่ง

1. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตเช่าแบบลีสซิ่งหรือเช่าซื้อ  
มาใช้ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมไม่น้อยกว่า 5 ปี
2. ภาวะภาษีอากร กรณีปฏิบัติผิดเงื่อนไข  
ลีสซิ่ง บริษัท ไฟแนนซ์  
เช่าซื้อ บริษัท ไฟแนนซ์  
จำนอง ผู้ได้รับส่งเสริมการลงทุนกรณีที่ได้รับ  
จำนองไม่สามารถชำระภาษีอากรได้

# การจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิ่ง

1. แบนแบบคำขอพร้อมลายเซ็นผู้ขอและคู่สัญญา เช่าซื้อ หรือเช่าแบบลีสซิ่ง
2. หากมีการทำสัญญากับสถาบันการเงินใหม่หรือมีการเพิ่ม รายการเครื่องจักรใหม่ต้องยื่นขออนุญาต ใหม่

# การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น

1. ต้องได้รับอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
2. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเงื่อนไขต่างๆที่ได้รับการส่งเสริม
3. การรับจ้างนี้จะต้องมีผลกระทบต่อกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
4. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตต้องไม่ถูกโยกย้ายออกไปนอกโรงงาน
5. รายได้จากการรับจ้างนี้จะไม่ได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล
6. วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตจากการผลิตจากการรับจ้างนี้ ไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า

# การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น

1. แนบสัญญารับจ้างระหว่างบริษัทฯ กับผู้ว่าจ้าง
2. ในสัญญาให้ระบุรายการเครื่องจักรที่จะนำไปใช้เพื่อการอื่น
3. ระบุระยะเวลาในการรับจ้าง



# การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

1. ต้องเป็นการนำไปผลิตชิ้นส่วน/ผลิตภัณฑ์ ให้กับเจ้าของเครื่องจักรเท่านั้น
2. ต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ เช่น  
กำลังการผลิต กรรมวิธีการผลิต  
(ต้องระบุไว้ในกรรมวิธีการผลิตว่าจะนำเครื่องจักรส่วนนี้ไปให้บุคคลอื่นใช้ ถ้าไม่มีต้องยื่นอนุมัติแก้ไขโครงการ)

# การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

1. แบบสัญญาจ้างระหว่างบริษัทฯ กับผู้รับจ้าง
2. ระบุรายการเครื่องจักรที่จะนำไปให้บุคคลอื่นใช้ในสัญญา
3. ระบุระยะเวลาในการรับจ้าง

# การโอนเครื่องจักร

เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ

## การอนุญาตให้โดยไม่มีภาวะภาษีอากร

1. ผู้โอนและผู้รับโอนต้องมีสิทธิการนำเข้าเท่ากัน
2. ผู้รับโอนต้องมีระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรอยู่
3. ผู้รับโอนต้องไม่เหลือสิทธิทางด้านภาษีเงินได้  
นิติบุคคล

# การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

เป็นการตัดภาวะภาษีอากรของเครื่องจักรที่ใช้สิทธิตาม  
บัตรส่งเสริมออกจากบริษัทฯ โดยเครื่องจักรต้องใช้ในโรงงานซึ่งยังอยู่  
ในทะเบียนทรัพย์สินของบริษัทฯ และการใช้สิทธิของปีโอไอ

1. บริษัทฯต้องยื่นเรื่องขอมา
2. บริษัทฯต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของบัตรส่งเสริม
3. บริษัทฯต้องได้รับอนุญาตให้เปิดดำเนินการจากสำนักงานฯ
4. เมื่อบริษัทฯต้องการจำหน่าย ใช้เพื่อการอื่น ให้บุคคลอื่นใช้  
บริจาค ส่งไปต่างประเทศ ต้องขออนุญาตจากสำนักงานฯก่อน

# การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

แบบเอกสารการใช้สิทธิ์อย่างหนึ่งอย่างใดดังนี้

1. หนังสือส่งปล่อย
2. ใบขนขาเข้าที่ ระบุ STATUS 04 หรือ ตรวจปล่อยสินค้า
3. กรณีแบบใบขนขาเข้าต้องแน่ใจว่าระบุหนังสือส่งปล่อย  
ถูกต้อง

# การตัดบัญชีเครื่องจักร

1. จากการทำลายเครื่องจักร
2. จากการส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศกรณีส่งออก
3. จากการจำหน่ายเครื่องจักรโดยมีภาวะภาษีอากร
4. จากการบริจาคเครื่องจักร

เป็นการตัดรายการเครื่องจักรและภาวะภาษีอากรออกจากบริษัทฯ  
และบัญชีการใช้สิทธิ์ของบีไอไอ โดยเครื่องจักรไม่ได้อยู่ในโรงงาน

# การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการทำลายเครื่องจักร

1. แนบหลักฐานการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ
2. แนบบรูปถ่ายเครื่องจักรก่อนและหลังทำลาย
3. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตให้ทำลายจะไม่มีภาวะภาษีอากร

# การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการทำลายเครื่องจักร

1. แนบหลักฐานการการส่งออกใบขนสินค้าขาออกระบุ  
สถานะ STATUS 04
2. ระบุเลขที่หนังสืออนุญาตส่งเครื่องจักรออกไป  
ต่างประเทศในใบขนสินค้าขาออก



# การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการจำหน่ายเครื่องจักร

1. แนบหลักฐานการชำระภาษีอากร
2. แนบบุขณสินค้าขาเข้าของเครื่องจักรที่ชำระภาษีอากร

# การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการบริจาคมูลค่าเครื่องจักร

แบบหลักฐานการรับบริจาค โดยระบุรายการเครื่องจักรที่  
บริจาคต้องตรงกับรายการที่อนุญาตให้บริจาค

# การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการปรับปรุงประสิทธิภาพ

1. ต้องไม่ส่งผลกระทบต่อตัวชี้วัดที่ได้ยื่นขอ
2. ต้องดำเนินการภายใน 3 ปีนับแต่วันออกบัตร
3. ไม่สามารถขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรได้
4. ต้องขอใบอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง  
เช่น ใบ รง.4 ใบ พค.2 เป็นต้น

# การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการปรับปรุงประสิทธิภาพ

1. การใช้สิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจะนับร้อยละ 50 ของเงินที่ลงทุน
2. หากไม่สามารถดำเนินการให้เป็นไปตามตัวชี้วัดที่ได้รับอนุมัติต้องแก้ไขโครงการก่อนครบกำหนด
3. รายการเครื่องจักรที่ขออนุมัติยกเว้นอากรขาเข้าจะเป็นไปตามที่ได้รับอนุมัติในชั้นปรับปรุงประสิทธิภาพ รายการเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตอื่นจะไม่ได้รับอนุมัติ

# การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการการใช้พลังงานทดแทน

ตรวจสอบกรรมวิธีการผลิต ตามที่ได้รับอนุมัติ

## ตัวอย่างกรรมวิธีการผลิต

ชิ้นส่วนหลัก เช่น OUTER PIPE และ COLLAR เป็นต้น

- นำเหล็กมา MACHINING ตามแบบ
- นำชิ้นงานมา PRESSING หรือ STAMPING หรือ TAPPING หรือ THREAD ROLLING บางส่วนจำหน่าย
- บางส่วนนำมาชุบเคลือบผิว หรือตักแต่งผิวชิ้นงาน บางส่วนประกอบกับส่วนประกอบอื่นๆ
- ตรวจสอบ บรรจุ และ จำหน่าย

## การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตเพื่อใช้พลังงานทดแทน

- ติดตั้งแผงพลังงานแสงอาทิตย์ เพื่อผลิตไฟฟ้าไว้ใช้เองในโครงการ

# รายละเอียดอุปกรณ์ที่จะติดตั้ง

1. เซลล์แสงอาทิตย์ ชนิด MONOCRYSTALLINE รุ่น TWIN PEAK 2S MONO 72 SERIES ผู้ผลิต REC ประเทศสิงคโปร์ ขนาด 380 วัตต์ต่อแผง รวมจำนวน 1,120 แผง
2. ปริมาณไฟฟ้าที่ผลิตได้ประมาณ 0.4256 เมกะวัตต์
3. เครื่องแปลงไฟ (INVERTER) รุ่น SUNNY TRIPOWER COREL จำนวน 7 เครื่อง ผู้ผลิต SMA ประเทศเยอรมัน
4. สถานที่ติดตั้ง บนหลังคาโรงงาน ใช้พื้นที่ประมาณ 2,800

# เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการเพิ่ม

กรณี ตั้งแต่ 1 เมกะวัตต์ ขึ้นไป จะต้องจัดทำรายงาน  
เกี่ยวกับการศึกษา มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ESA)

# ตัวอย่างการชี้แจงรายละเอียด

ต้องการนำเข้า แผงเซลล์แสงอาทิตย์ เพื่อทำการผลิตไฟฟ้า จำนวน  
ขนาด 380 วัตต์ต่อแผง จำนวน 1,120 แผง

กำลังผลิต =  $380 \times 1,120 = 425,600$  วัตต์ หรือ 0.4256 เมกะวัตต์

อยู่ในกระบวนการเพื่อผลิตไฟฟ้าไว้ใช้เองในโครงการ

ต้องการนำ INVERTER จำนวน 7 PCS ขนาด 60 กิโลวัตต์  
ทำหน้าที่เปลี่ยนกระแสไฟฟ้ากระแสตรงให้เป็นกระแสสลับ

กำลังผลิต =  $7 \times 60 = 420$  กิโลวัตต์หรือ 0.4200 เมกะวัตต์

อยู่ในกระบวนการเพื่อผลิตไฟฟ้าไว้ใช้เองในโครงการ



# การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการ

## การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ

### กรรมวิธีการผลิต

- นำวัตถุดิบ เช่น เม็ดพลาสติก และสารเติมแต่งชนิดต่างๆ เช่น COLOR MASTERBASTER BATCH เป็นต้น มาผสมเข้าด้วยกัน
- นำมาหลอม อัดรีด และตัดเป็นเม็ดพลาสติก  
(COMPOUNDED PLASTIC)
- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

# กระบวนการผลิตที่มีการปรับปรุงประสิทธิภาพ

กระบวนการป้องกันและล่าเลย

กระบวนการอัดรีด

กระบวนการล่าเลยเม็ดผลิตภัณฑ์

กระบวนการบรรจุภัณฑ์

กระบวนการทำความสะอาด  
ถังบรรจุภัณฑ์

# ตัวอย่างการชี้แจงรายละเอียดขั้นตอนการป้องกันวัตถุดิบที่ปรับปรุง

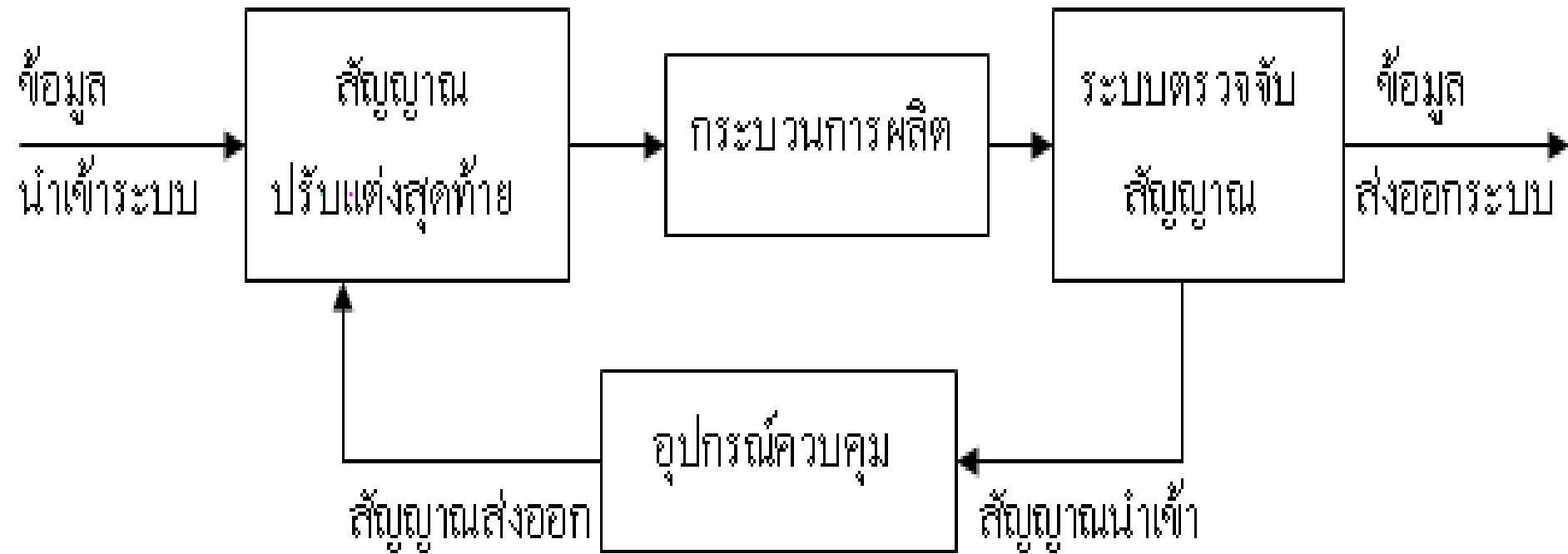
เพิ่มระบบควบคุมการขนถ่ายวัตถุดิบจากเดิมใช้แรงงานคน เป็นใช้ควบคุมโดยระบบ DCS แทนการใช้คนซึ่งทำให้ลดจำนวนพนักงานที่คุมเครื่องลงได้

ระบบ DCS เป็นระบบการควบคุมการผลิตโดยพนักงาน สามารถควบคุมและสั่งการโดยแป้นพิมพ์ของโทรศัพท์มือถือหรือ เครื่องคอมพิวเตอร์ เพื่อเลือกสั่งการเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ ได้โดยไม่ต้องสั่งการที่หน้าเครื่อง

# เครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้ระบบ DCS

- 1) เครื่องมือวัด
- 2) เครื่องส่งสัญญาณ
- 3) สายสัญญาณ
- 4) เครื่องควบคุม
- 5) เครื่องบันทึกสัญญาณ

# องค์ประกอบของระบบ DCS



# ตัวอย่างการชี้แจงรายละเอียด

ต้องการนำเข้า PRESSURE TRANSMITTER จำนวน 5 PCS

เป็นอุปกรณ์ส่งสัญญาณแรงดันลมที่ใช้ในการบ่อนเม็ดพลาสติกไปยัง  
เครื่องผสม ใช้งานคู่กับ SILO อยู่ในกระบวนการบ่อนวัตถุดิบ

ต้องการนำ VENT STUFFER จำนวน 5 PCS ทำหน้าที่ผลักดันให้  
โพลีเมอร์เหลวกลับเข้าสู่เครื่องรีดอัดโดยยอมให้ WEST GAS ผ่านร่องของสกรู  
ได้ ทำให้สกรูสะอาดตลอดเวลา อยู่ในกระบวนการอัดรีดและตัดเป็นเม็ด  
พลาสติก

ต้องการนำเข้า PRESSURE TRANSMITER จำนวน 5 PCS เป็น  
อุปกรณ์ส่งสัญญาณแรงดัน WEST GAS ที่ออกจากสกรูของเครื่องรีด ซึ่งแรงดัน  
ที่ออกมาแสดงให้รู้ว่า ระบบระบาย WEST GAS ทำงานเป็นปกติอยู่ใน  
กระบวนการอัดรีดและตัดเป็นเม็ดพลาสติก

# การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการการปรับเปลี่ยน

## เครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ

### กรรมวิธีการผลิต

- นำวัตถุดิบ เช่น แผ่นอลูมิเนียม เป็นต้น มาเคลือบพิมพ์สี อบแห้ง
- นำมาขึ้นรูปเป็นชิ้นงาน
- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักร

ปรับเปลี่ยนเครื่องจักรในขั้นตอนการขึ้นรูปและการตรวจสอบคุณภาพ

# ตัวอย่างการชี้แจงรายละเอียด

ต้องการนำเข้า PRESS MACHINE จำนวน 2 UNIT

เป็นเครื่องจักรที่ใช้ในการขึ้นรูปชิ้นงานที่มีความเร็วในการปั๊มขึ้นรูปที่ 1,500 ชิ้น/ชั่วโมง ทดแทนเครื่องเดิมที่สามารถ ปั๊มขึ้นรูปที่ 1,000 ชิ้น/ชั่วโมง อยู่ในกระบวนการขึ้นรูปเป็นชิ้นงาน

ต้องการนำเข้าเครื่อง VISION INSPECTION MACHINE จำนวน 1 UNIT

เป็นเครื่องถ่ายรูปชิ้นงานที่มีความละเอียดในการถ่ายรูป 400,000 พิกเซล ความเร็วในการถ่าย 1,000 รูป/ ชั่วโมง มาทดแทนเครื่องเดิมที่สามารถถ่ายรูปชิ้นงานที่มีความละเอียดในการถ่ายรูป 300,000 พิกเซล ความเร็วในการถ่าย 1,000 รูป/ชั่วโมง อยู่ในกระบวนการตรวจสอบ



# ข้อควรระวัง

1. กรณีเครื่องจักรที่มีขนาดใหญ่มากที่ต้องการนำเข้าแบบ BOM ให้พบเจ้าหน้าที่สำนักงานฯก่อนนำเข้า และพบเจ้าหน้าที่ศุลกากรในขั้นตรวจปล่อย
2. ตรวจสอบหน่วยเครื่องจักรที่จะนำเข้าก่อนขออนุมัติบัญชีเครื่องจักรและก่อนนำเข้า
3. การเพิ่มจำนวนเครื่องจักร หากกระทบต่อกำลังการผลิต ให้แก้ไขกำลังการผลิตก่อนจึงเพิ่มจำนวนได้
4. กรณีเครื่องจักรเป็น NEGATIVE LIST ต้องระบุ MODEL ให้ชัดเจนในขั้นตอนขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร



Scan QR Code  
เพื่อประเมินการ  
จัดสัมมนาครั้งนี้

# Q&A

[www.boi.go.th](http://www.boi.go.th)

Contact : 02-553-8111

