



วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ

เครื่องจักรและอุปกรณ์

สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

หัวข้อบรรยาย

1. สิทธิประโยชน์

2. คำจำกัดความ

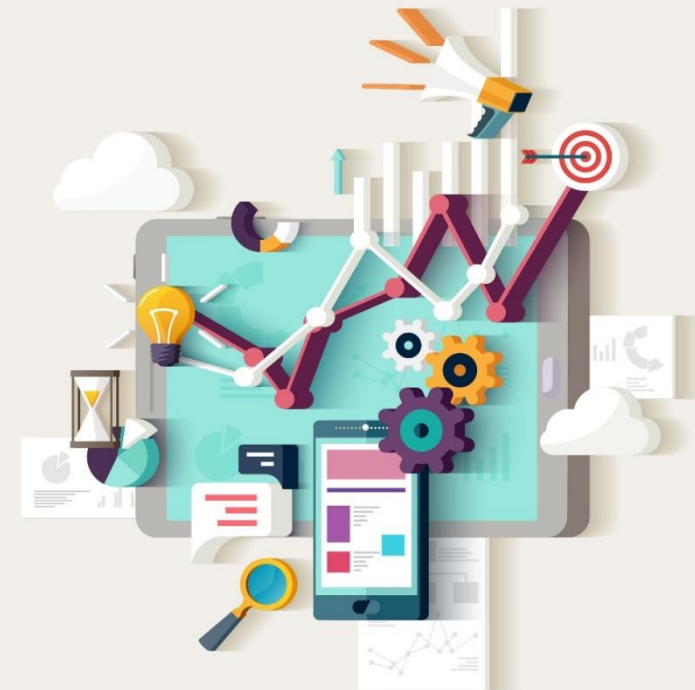
3. ระยะเวลาดำเนินการ

4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์

5. การทำบัญชีเครื่องจักร

6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ

7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



สิทธิประโยชน์

มาตรา 28 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้น ต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาให้ได้

คำจำกัดความ

เครื่องจักร หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม และ เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน

คำจำกัดความ

ส่วนประกอบ (Part and Component)

หมายถึง ชิ้นส่วนต่างๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วน
หนึ่งส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้

อุปกรณ์ (Accessory)

หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาด
อุปกรณ์แล้วเครื่องจักรยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และ
อุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึด
ชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก

PART AND COMPONENT



Fan Motor



Turbo Charger

Spare Part for



Spark Plug



Break Disc



Cylinder Head



Universal Joint

www.boei.go.th

THAILAND BOARD OF INVESTMENT



ACCESSORY



Accessory for....



คำจำกัดความ

เครื่องมือ (Tool)

หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร

เครื่องใช้ (Implement)

หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure)

หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน (ตามประกาศสำนักงานที่ ป1/2546)

TOOL



TOOLING

www.boi.go.th

THAILAND BOARD OF INVESTMENT



Implement



Cleanroom Suit

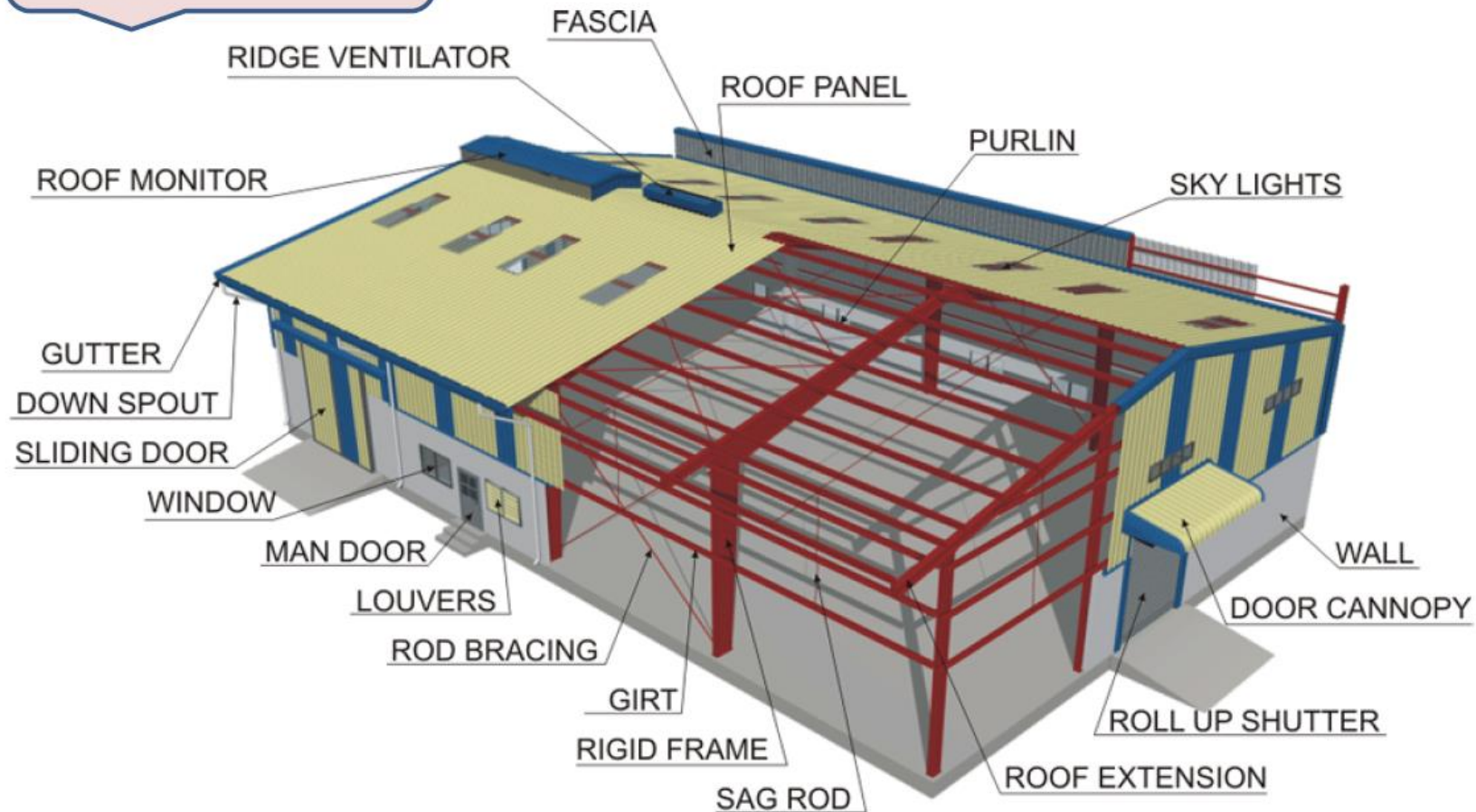


Esd Wrist Strap



Esd Wiper

โครงโรงงานสำเร็จรูป

www.boei.go.th

THAILAND BOARD OF INVESTMENT

ระยะเวลาการดำเนินการ

1. การพิจารณาอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร 60 วัน
2. การพิจารณาอนุมัติแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร 30 วัน
3. การอนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักร 1 วัน
4. การพิจารณาอนุมัติผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน
5. การพิจารณาอนุมัติขยายเวลาผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน
6. การอนุญาตให้ส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ 1 วัน

ระยะเวลาการดำเนินการ

1. การขออนุมัติขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร 45 วัน
2. การขออนุญาตจ้างong เช่าซื้อหรือทำสัญญาเช่าแบบลิสซิง 15 วัน
3. การขออนุญาตจำหน่ายหรือโอนหรือบริจาคเครื่องจักร 15 วัน
4. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น 15 วัน
5. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ 15 วัน
6. การขออนุมัติตัดบัญชีเครื่องจักร 30 วัน

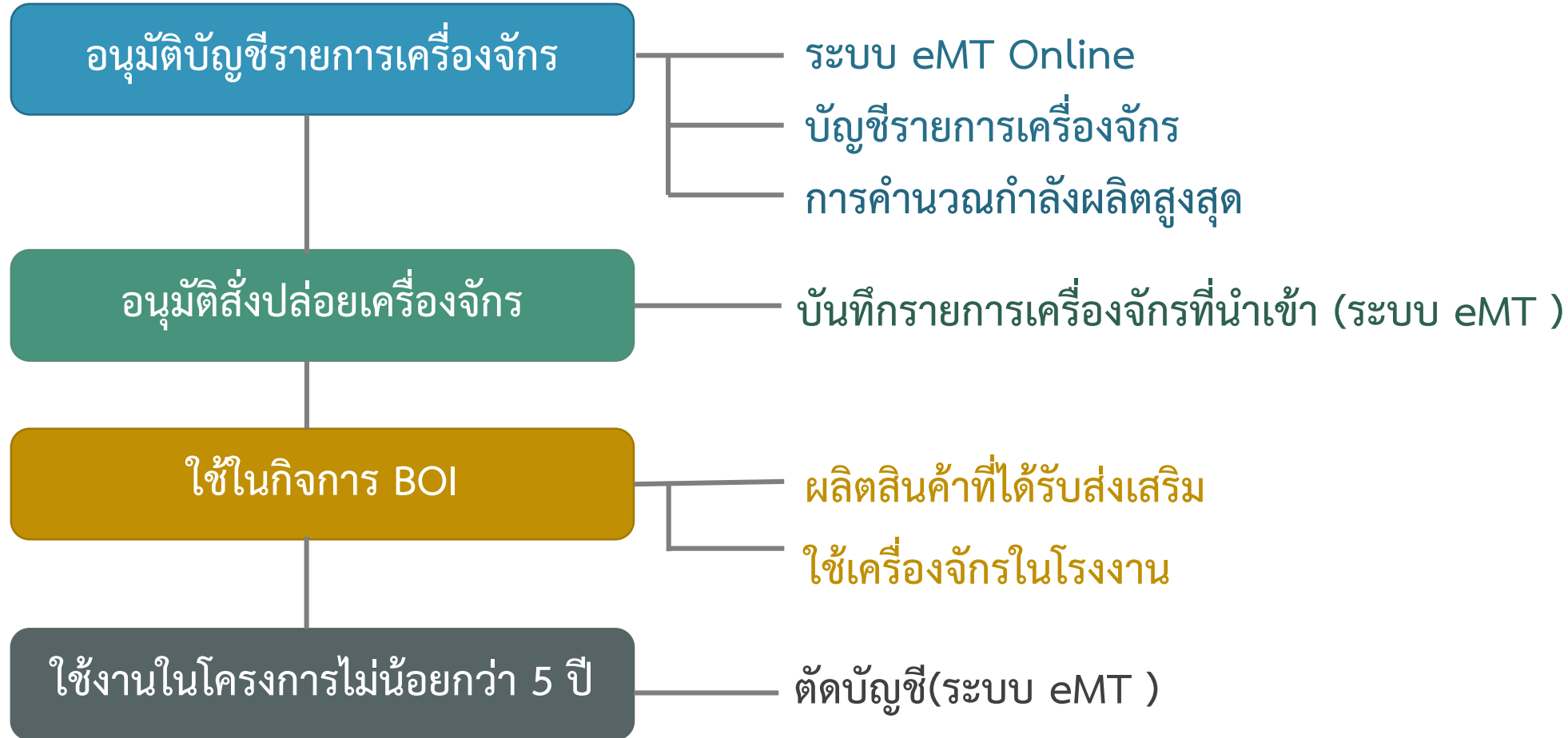
เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

- เป็นการอนุมัติก่อนนำเข้า
- นำเข้าภายในเวลาที่กำหนด
- เป็นเครื่องจักรที่ไม่สามารถผลิตได้ในประเทศ
- อนุมัติตามการใช้งานจริง

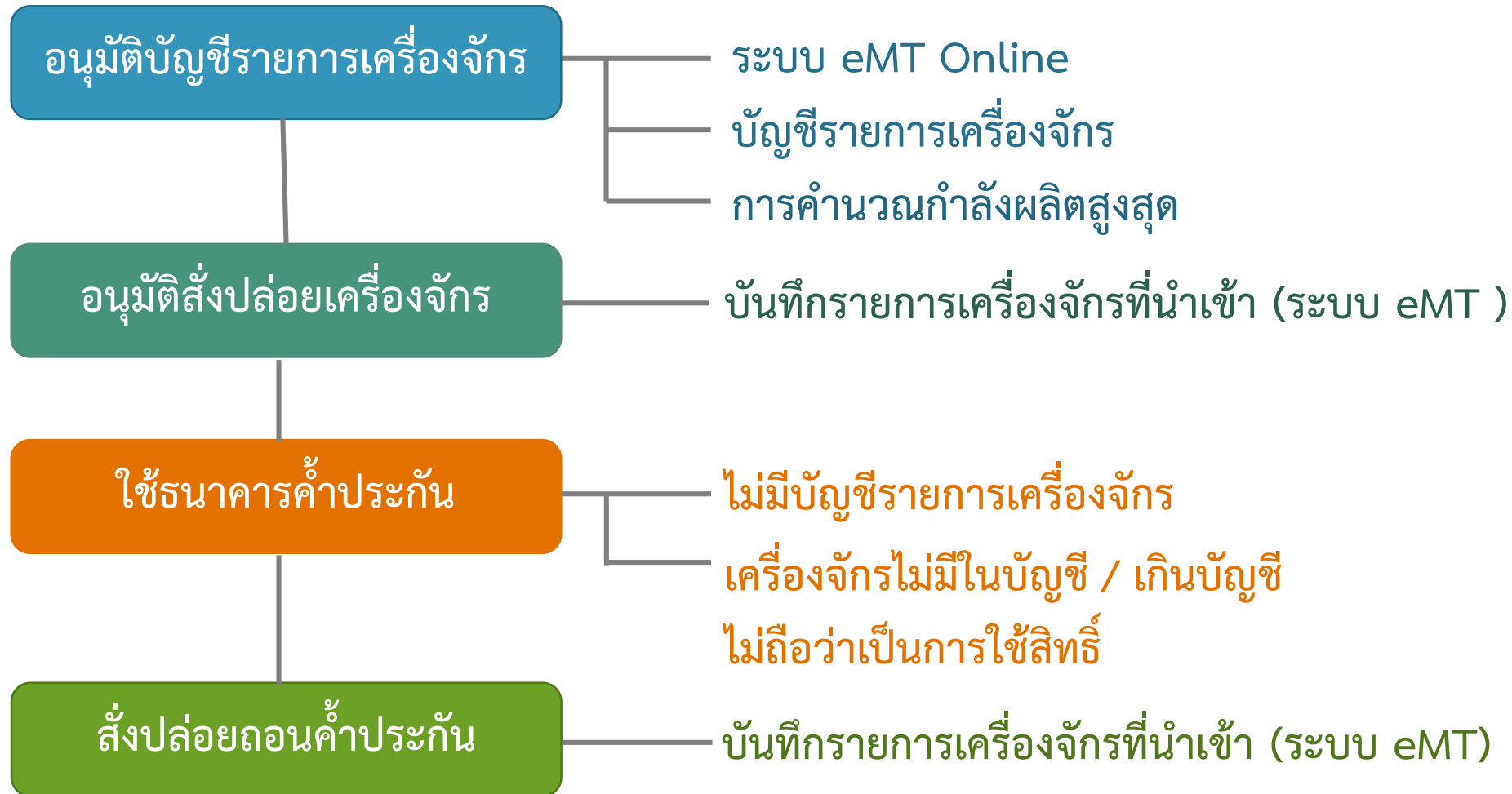
เงื่อนไขในการใช้เครื่องจักรที่ได้ใช้สิทธิ

- ใช้ในโครงการที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
- ใช้งานไม่น้อยกว่า 5 ปี นับแต่วันนำเข้า
- ใช้ในสถานประกอบการที่ได้รับการส่งเสริม
- เป็นผู้ใช้เครื่องจักรที่ได้ใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้า

การใช้สิทธิประโยชน์



การนำเข้าเครื่องจักร



แนวทางการพิจารณา

1.

จะต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร
ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และ มีปริมาณ
เพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

พิจารณาจาก Negative List ตามประกาศ สำนักงานที่ ป.2/2556

ป.2/2556 (Negative List)

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specification
1	GENERATOR	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ขนาดไม่เกิน 240 กิโลวัตต์
2	CHIPPER	เครื่องสับไม้	กำลังผลิต 25 – 30 ตัน/ชั่วโมง
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	กำลังขยาย 100X 200X 600X
4	GEAR MOTOR	มอเตอร์ เกียร์	Induction type, 300 w -1000 w
5	UPS	ยูพีเอส	Uninterruptible power supply , 10-30 minutes time
6	BREAKER	ตัวตัดไฟ	220 V , 1 phase 10-60 A

แนวทางการพิจารณา

2.

จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรงที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริม โดยเริ่มตั้งแต่ การออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบคุณภาพและการควบคุมคุณภาพ ผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้นยานพาหนะ โดยพิจารณาตามการติดตั้งใช้จริงเท่านั้น

แนวทางการพิจารณา

3.

เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง แต่มีความจำเป็นต้องใช้ในกิจการ เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้น ให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า โดยพิจารณาตามการใช้จริงเท่านั้น

4.

ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร เช่น น็อต สกรู สายไฟฟ้า ภายในเครื่องที่มีลักษณะการซื้อขายเครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า ได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร

แนวทางการพิจารณา

5.

อะไหล่ของเครื่องจักร จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่นำเข้าภายในระยะเวลาที่กำหนดใน บัตรส่งเสริม ไม่ว่าจะนำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักรหรือไม่ก็ตามและ จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักร ที่นำเข้ามาทดแทนเครื่องจักรเดิมได้ด้วย

กรณีเป็นเครื่องจักรเก่า

ต้องได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรเก่าในโครงการ

เครื่องจักรเก่าต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันที่เชื่อถือได้ ใบรับรองมีรายละเอียด ดังนี้

- รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
- **ปีที่ผลิต**
- ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
- รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน
- การประเมินราคาที่เหมาะสม (สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมอีกฉบับได้)
- รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ทำการตรวจสอบ

ตัวอย่างใบรับรองสภาพเครื่องจักร

COTECNA



CERTIFICATE NO. : 4026/2014

DATE: 13 MARCH 2014

INSPECTION CERTIFICATE

CONSIGNEE	: BOI	
DESCRIPTION	: 1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	2 UNTS
	: 2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	1 UNT
	: 3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	1 UNT
	: 4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	1 UNT
	: 5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	2 UNTS
	: 6. USED GRINDING MACHINE	1 UNT
	: 7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	1 UNT
	: 8. USED PART RECEIVER	1 UNT
	: 9. USED SERVO PRESS	1 UNT
	: 10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	1 UNT
TOTAL QUANTITY	: 12 UNTS	
PACKING	: UNPACKED, ALL MACHINES WERE OPEARTED IN FACTORY	
COUNTRY OF ORIGIN	: JAPAN, CHINA	
PLACE OF INSPECTION	: BOI	
	: 2 MOO 8, PHAHOLYOTHIN ROAD, KM.14 TAMBON NIKHOMSANGTON-ENG,	
	: AMPHOE MUANG,LOPBURI 15000, THAILAND	
DATE OF INSPECTION	: 11 MARCH 2014	

Upon instruction received from BOI
who has mandated Cotecna Inspection (Thailand) Co., Ltd. to attend an inspection for the purpose of inspection for the above
mentioned machines.

We have proceeded to such inspection at time and place as here above mentioned, and we declare the following

Operation Condition

All system has been witnessed during the test drive after installation and maintenance program and found normal and suitable.
The processing of its machine is as attached APPENDIX details.

Emission and Safety

At the time of inspection these machines were not caused and pollution to the environment. The subject machines
were found to be satisfactory on environmental safety and non-emission result.

MACHINERIES / EQUIPMENT	DETAILS OF MACHINES					
	MODEL	MANUFACTURER	SERIAL NO.	QTY.	UNIT	MFG.
1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	J-WAVE	TAKAMAZ	970501	1	UNT	2008
	J-WAVE	TAKAMAZ	970503	1	UNT	2008
2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	AE07-187	RICOH	0002	1	UNT	2008
3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	MD-450-RDP-RCNC-ANGL	MICRON	6094	1	UNT	2009
4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	HYP505S	J.A.M	40193	1	UNT	2004
5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	CND15V	NIIGATA	90375V	1	UNT	1988
	CND15V	NIIGATA	90376V	1	UNT	1988
6. USED GRINDING MACHINE	G18-II SB	TSUGAMI	1122	1	UNT	2012
7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	BM-6141LN	-	39B-1110	1	UNT	2007
8. USED PART RECEIVER	PYT-008	-	008	1	UNT	2012
9. USED SERVO PRESS	JP-504M	JANOME	10-05N0159	1	UNT	2010
10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	CRYSTA-APEX C544	MITUTOYO	30761111	1	UNT	2008
GRAND TOTAL				12	UNTS	

<http://www.ifia-federation.org/>



<https://www.tic-council.org/membership/members-directory>

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอ (3 มกราคม 2566)

กรณีทั่วไป

1

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	—
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	—	จะต้องยื่นใบรับรอง ประสิทธิภาพ เครื่องจักร ณ วันที่ ยื่นบัญชีรายการ เครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	—	—	

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอ (ตั้งแต่ปี 3 มกราคม 2566)

2

กรณีย้ายฐานการผลิต

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	—
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	—	
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✓ (สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31 ได้ร้อยละ 50 ของมูลค่า เครื่องจักรตามบัญชี)	—	จะต้องยื่นใบรับรอง ประสิทธิภาพ เครื่องจักร ณ วันที่ ยื่นคำขอรับ การส่งเสริมและ วันที่ยื่นบัญชี รายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	✓	—	—	

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอ (ตั้งแต่ปี 3 มกราคม 2566)

3

กรณีอื่นๆ

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
กิจการขนส่งทางเรือ กิจการขนส่งทางอากาศ* และแม่พิมพ์	✓	✓	✓	—

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอ (ตั้งแต่ปี 3 มกราคม 2566)

9

หมายเหตุ

- คำว่า “ย้ายฐานการผลิต” หมายถึง การย้ายสายการผลิตบางส่วนหรือทั้งหมดมาจากต่างประเทศ โดยเครื่องจักรนั้นจะต้องเป็นของบริษัทในเครือหรือบริษัทที่มีความเกี่ยวข้องกัน
- ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร หมายถึง ใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในการรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ซึ่งจะต้องมีรายงานการปรับปรุงซ่อมแซมพร้อมกับการรับรอง โดยมีเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับรายละเอียดการปรับปรุงซ่อมแซมครบถ้วน และในระหว่างทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์นั้น ต้องมีการเดินเครื่องเพื่อทดสอบความสามารถและหน้าที่ของเครื่องจักรอย่างครบถ้วนตามข้อกำหนดในการตรวจสอบ รวมทั้งมีรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงานว่ายังอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ โดยจะต้องระบุรายละเอียดที่สำคัญ 6 ประการ คือ
 - 1) รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
 - 2) ปีที่ผลิต
 - 3) ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
 - 4) รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน
 - 5) การประเมินราคาที่เหมาะสม (ทั้งนี้ สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมเป็นอีกฉบับก็ได้)
 - 6) รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบ
- * เครื่องบินในกิจการขนส่งทางอากาศจะต้องมีอายุไม่เกิน 14 ปี (รายละเอียดตามเงื่อนไขประเภทกิจการ)
- ** ประกาศที่เกี่ยวข้อง กกท. ที่ ป.2/2557 และ กกท. ที่ 6/2558

ประเภทของบัญชีรายการเครื่องจักร

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ
2. บัญชีรายการอะไหล่ หมายถึง อะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร
3. บัญชีรายการแม่พิมพ์ หมายถึง แม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด
4. บัญชีซื้อรอง หมายถึง ชื่อของเครื่องจักรที่นำเข้ากรณีชื่อไม่ตรงกับบัญชีที่ได้รับอนุมัติตามประกาศ สнг. ที่ ป.4/2556

การเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ EMT ONLINE

- บัญชีรายการเครื่องจักร มีการเชื่อมโยงกับ กรรมวิธีการผลิต
- บัญชีอะไหล่ มีการเชื่อมโยงกับ รายการเครื่องจักร
- บัญชีแม่พิมพ์ มีการเชื่อมโยงกับ กรรมวิธีการผลิตที่มีการขึ้นรูป
- เครื่องจักรหลัก มีการคำนวณกำลังผลิต

ความสัมพันธ์ของเครื่องจักรกับขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร
- นำแผ่น WAFER มาตรวจสอบ ตัดแยก ออกเป็น DIE แต่ละชิ้น	DIE SAW MACHINE เป็นเครื่องตัด DIE เป็นชิ้นเล็กๆ
- ติด DIE เข้ากับ LEAD FRAME	DIE ATTACH MACHINE เป็นเครื่องติด DIE เข้ากับ LEAD FRAM
- เชื่อมลายวงจรบน DIE เข้ากับ ขาของ LEAD FRAME	WIRE BOND MACHINE เป็นเครื่องเชื่อมลวดทองจาก DIE เข้ากับ LEAD FRAME
- หุ้มด้วยพลาสติก MOLD COMPOUND อบความร้อน	MOLDING MACHINE เป็นเครื่องหุ้มพลาสติกบน IC ที่ผ่านการเชื่อมวงจรแล้ว

ความสัมพันธ์ของอะไหล่กับเครื่องจักร

อะไหล่	เครื่องจักร
HEATER ขดลวดความร้อน	MOLDING MACHINE
DRIVEN SHAFT เพลาส่งกำลัง	DIE BOND MACHINE
CONTROL BOARD แผ่นวงจรควบคุม	WIRE BOND MACHINE

หลีกเลี่ยงรายการเครื่องจักรที่ลงท้ายด้วย

LINE

SYSTEM

คำแนะนำ

หน่วยของเครื่องจักรที่นำเข้า

กรณี เครื่องจักร ให้ใช้หน่วย unit

กรณี อะไหล่ ให้ใช้หน่วย piece

กรณี แม่พิมพ์ ให้ใช้หน่วย unit

ปริมาณการนำเข้า

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป **ระบุปริมาณนำเข้า**
2. บัญชีรายการอะไหล่และแม่พิมพ์ **ไม่ต้องระบุปริมาณนำเข้า**
3. ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้า ต้องตรงกับชื่อที่ได้รับอนุมัติตามบัญชีเครื่องจักร หากชื่อ **เครื่องจักรที่นำเข้าไม่ตรงกับชื่อที่ได้รับอนุมัติตามบัญชี** ต้องขอ**เพิ่มชื่อรอง**

การเตรียมข้อมูล

ในโครงการต้องมีการระบุในบัตรส่งเสริมอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรได้แล้วได้

1. กรณีเครื่องจักรใช้แล้ว ต้องระบุชื่อในการขออนุมัติบัญชีเครื่องจักรทั่วไป
ในใบขนสินค้าขาเข้าและ ใน INVOICE ดังนี้

Used+M/C+Year of Manufacture +Serial no.

2. เครื่องจักรใช้แล้ว ต้องมีใบ Certificate แนบประกอบการพิจารณาเสมอ
3. ยกเว้น Mold ,Die ,Jig ,Fixture and Pattern ไม่ต้องใช้ใบ Certificate

การเตรียมข้อมูลบัญชีเครื่องจักร

- เป็น NEGATIVE LIST(ป.2 / 2556) ซึ่งแจ้ง SPECIFICATION
- เครื่องจักรเก่า ต้องระบุว่า USED MACHINE NAME SERIAL NO. YEAR OF MFG
- BILL OF MATERIAL (BOM) กรณีไม่ได้นำมาเข้ามาเป็น COMPLETE SET
- การคำนวณกำลังผลิต
- เครื่องจักรอยู่ในขั้นตอนการผลิตใด

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้าต้องตรงกับ INVOICE และใบขนสินค้าขาเข้า
2. ชื่อเครื่องจักรที่ขอควรเป็น COMMOM NAME
3. กรณีเครื่องจักรที่นำเข้ามีขนาดใหญ่ไม่สามารถนำเข้ามาได้ครั้งเดียวให้ขอแบบมี BOM
4. การขอรายการเครื่องจักรแบบมี BOM เป็นการขอนำส่วนประกอบของเครื่องจักรมาประกอบเป็นเครื่องจักร
5. รายการเครื่องจักรที่ขอ แบบมี BOM เครื่องจักรที่นำเข้าจะตรงกับรายละเอียดใน BOM
6. เมื่อมีการนำเข้าเครื่องจักรใน BOM บางส่วนไม่สามารถแก้ไขรายการใน BOM ได้

การระบุขั้นตอนการผลิต

- ระบุขั้นตอนการผลิตให้ตรงตามหนังสือแจ้งมติ
- กรณีขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ ไม่ได้ระบุเป็นหัวข้อย่อยต้องแยกออกเป็นหัวข้อย่อยแต่ละหัวข้อ เช่น

นำก๊าซชีวภาพไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้าโดยเครื่องยนต์ก๊าซชีวภาพซึ่งมีการปรับปรุงคุณภาพก่อนโดยการลดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ และ ความชื้นจากนั้นแปลงกระแสไฟฟ้าแรงต่ำเป็นกระแสไฟฟ้าแรงดันสูงด้วย หม้อแปลง ส่งจำหน่ายต่อไป

การระบุขั้นตอนการผลิต

ระบุขั้นตอนการผลิตให้ตรงตามหนังสือแจ้งมติ

กรณีขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติในบัญชีรายการเครื่องจักรไม่ตรงตามหนังสือแจ้งมติ

1. ขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติในบัญชีรายการเครื่องจักรไปแล้ว ไม่สามารถแก้ไขได้
2. การแก้ไขให้ถูกต้องสามารถดำเนินการได้ กรณีที่มีการเพิ่มรายการเครื่องจักร

นิยาม

เครื่องจักรหลัก หมายถึง เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ ซึ่งหากขาดเครื่องจักรดังกล่าวแล้วจะไม่สามารถผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติได้

CYCLETIME หมายถึง เวลาที่พนักงานใช้ในการดำเนินการผลิตตามที่แต่ละคนรับผิดชอบในแต่ละรอบการทำงาน โดยพนักงานหนึ่งคนอาจจะรับผิดชอบงานเพียงงานเดียว หรือ หลายงานก็ได้ ซึ่งจะเริ่มนับตั้งแต่จุดเริ่มต้นของงานนั้นจนถึงเวลาที่กลับมาตั้งต้นเพื่อจะเริ่มทำการผลิตในรอบต่อไป

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- ข้อมูลโครงการ
- ระบบสิทธิ eMT
- ยกเลิกระบบสิทธิ eMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- รายงาน

รายละเอียดของโครงการ			
หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ		ประเภทกิจการ	6.4 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี
หมายเลขโครงการ		วันที่ยื่นขอโครงการ	10/10/2561
วันที่อนุมัติโครงการ	25/12/2561	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	12/02/2562
วันที่ตอบรับมติ	24/01/2562	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต							
#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตราที่ได้รับ
1	High Performance Ethlene Vinyl Acetate Copolymer (High Performance EVA)	71190	60000	ตัน	0		มาตรา 28

ย้อนกลับ

กลับสู่หน้าจอหลัก

Activate Windows
Go to Settings to activate Windows.

Show all



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: parkpool buranabun



Logout

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ		ประเภทกิจการ	
หมายเลขโครงการ	E610720	วันที่ยื่นขอโครงการ	10/10/2561
วันที่อนุมัติโครงการ	25/12/2561	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	12/02/2562
วันที่ตอบรับมติ	24/01/2562	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

อะไหล่

แม่พิมพ์

กำลังการผลิต

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตราที่ได้รับ
1	ไฟฟ้า	71190	60	เมกะวัตต์	0		มาตรา 28

ย้อนกลับ

กลับสู่หน้าจอหลัก

Activate Windows

Go to Settings to activate Windows.

Show all



เรื่องนำรู้+เครื่องจักร.p...ppt



12:38
29/2/2563

MailGoThai: มัลติการค้นหา

BOIINTRANET

BOI's Information System

File_9660626980_20141120154

eMT BOI1

emt.boi.go.th/boiui/Home/Home.htm



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

ขออนุมัติเพิ่มรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

User: parkpoom buranabun กำลังทำสำร้งของ

Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

ข้อมูลโครงการ

ระดับสิทธิ eMT

ยกเลิกระดับสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	รายละเอียดขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	1	นำสารตั้งต้น เช่น eva, viny มาผสมเข้าด้วยกัน		ผลิตภัณฑ์
2	2	ฉีดเข้าไปใน reactor โดยควบคุมสภาวะให้เกิดปฏิกิริยา		ผลิตภัณฑ์
3	3	ตัดเป็นเม็ดพลาสติกและอบแห้ง		ผลิตภัณฑ์
4		ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย		
5				
6				
7				

เรื่องนำรู้+เครื่องจักร.p....ppt

THAILAND BOARD OF INVESTMENT



Hide Menu

ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)



Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

ระงับสิทธิ oMT

ยกเลิกระงับสิทธิ oMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ข้อมูลพื้นฐาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำ

การย้ายผู้อนุมัติ

เอกสารพิมพ์

การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

รายการเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร

MIXING MACHINE

รายละเอียด

เครื่องผสมสารเคมี เช่น eva, vinyl monomer เข้าด้วยกัน 1 ชม สามารถผสมได้ 8 ตัน ใน 1 ปี ผสมได้ = $1 * 300 * 24 * 8 = 57,600$ ตัน

มาตรา

มาตรา 28

เครื่องจักรหลัก

ใช่

จำนวน

1.00

หน่วย

SET

สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่

ไม่เป็น

Negative_List_Attach

หมายเหตุ Negative List

กำลังการผลิตต่อเครื่อง

57,600

หน่วยกำลังการผลิต

TON

กำลังการผลิตรวม

57,600

สภาพ

ใหม่

อีกเครื่องจักรถูกผลิต (ด.ศ.)

มี BOM หรือไม่

ไม่มี

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร

ชื่อ File แนบ (Attach ใบรับรอง)



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

User: parkpoom buranabun กำลังทำเครื่องของบริษัท บริษัท อิมมาเซน แมนูแฟคเจอร์ริง



Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

ระบับสิทธิ eMT

ยกเลิกระบับสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ข้อมูลพื้นฐาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า

การย้ายผู้อนุมัติ

เอกสารพิมพ์

การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักรหลัก

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
	MIXING MACHINE	1	57600	57600
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

ผสมสารตั้งต้นเข้า ด้วยกัน 1 ชม สามารถผสมได้ 8 ตัน ใน 1 ปี ผสมได้ =
 $1 * 300 * 24 * 8 = 57,600$ ตัน

เวลาทำงาน = 16 ชั่วโมง / วัน : 288 วัน / ปี

MailGoThai: มัลติการค้นหา

BOIINTRANET

BOI's Information System

File_9660626980_20141120154

eMT BOI1

emt.boi.go.th/boiui/Home/Home.htm

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

BOI User

Electronic Machine Tracking

Hide Menu

ขออนุมัติเพิ่มรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

User: parkpoom buranabun กำลังทำสำรองของบริษัท บริษัท กัลฟ์ เอสอาร์ซี จำกัด

Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

ข้อมูลโครงการ

ระดับสิทธิ eMT

ยกเลิกระดับสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	รายละเอียดขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	1	สูบก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ของเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซ (Gas Turbine Generator) ผลิตไฟฟ้า ส่งจำหน่าย	สูบก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ของเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซ (Gas Turbine Generator) ผลิตไฟฟ้า ส่งจำหน่าย	ผลิตภัณฑ์
2	2	ส่งก๊าซร้อน (Exhaust Gas) ที่เกิดจากห้องเผาไหม้ของเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซไปยังเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Recovery Steam Generator) ผลิตไอน้ำแรงดันสูง	ส่งก๊าซร้อน (Exhaust Gas) ที่เกิดจากห้องเผาไหม้ของเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซไปยังเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Recovery Steam Generator) ผลิตไอน้ำแรงดันสูง	ผลิตภัณฑ์
3	3	ส่งไอน้ำแรงดันสูงเข้าเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ผลิตไฟฟ้า ส่งจำหน่าย	ส่งไอน้ำแรงดันสูงเข้าเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ผลิตไฟฟ้า ส่งจำหน่าย	ผลิตภัณฑ์
4				
5				
6				
7				

เรื่องนำรู้+เครื่องจักร.p....ppt

THAILAND BOARD OF INVESTMENT

THAILAND

Taking off to New Heights

เอกสารประกอบการสัมมนา ห้ามคัดลอก ดัดแปลง ปลอมแปลง จัดเผยแพร่ จำหน่าย เข้าครอบครอง บันทึก ส่งผ่าน หรือกระทำการใดๆ โดยไม่ชอบด้วยกฎหมาย หรือโดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

THAILAND

BOARD OF INVESTMENT



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking

http://www.ic.or.th

Hide Menu

ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)



Logout

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- ระงับสิทธิ oMT
- ยกเลิกระงับสิทธิ oMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- รายงาน
- ข้อมูลพื้นฐาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลคำ
- การย้ายผู้อนุมัติ
- เอกสารพิมพ์
- การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

รายการเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร

GENERATOR

รายละเอียด

เครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 60 เมกะวัตต์

มาตรา

มาตรา 28

เครื่องจักรหลัก

ใช่

จำนวน

1.00

หน่วย

SET

สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่

ไม่เป็น

Negative_List_Attach

หมายเหตุ Negative List

กำลังการผลิตต่อเครื่อง

60 เมกะวัตต์

หน่วยกำลังการผลิต

PIECE OR UNIT

กำลังการผลิตรวม

60 เมกะวัตต์

สภาพ

ใหม่

บันทึกเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)

มี BOM หรือไม่

ไม่มี

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร

ชื่อ File แนบ (Attach ใบรับรอง)



การนำเข้าเครื่องจักรแบบ BOM

กรณีนำเข้าเครื่องจักรที่มีขนาดใหญ่มาก ไม่สามารถนำเข้าได้ครั้งเดียว
ครบถ้วนสมบูรณ์ให้เลือกเป็นนำเข้าแบบมี BOM

โดยเป็นการนำส่วนประกอบต่างๆมาประกอบ เป็น GENERATOR
โดยแยกนำเข้ามาแต่ละรายการเป็นรายการย่อย

บริษัทฯ ไม่ได้นำเข้า GENERATOR สำเร็จรูปเข้ามา

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

BOI User

Electronic Machine Tracking

http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: parkpoom buranabun  Logout

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- ข้อมูลโครงการ
- ระบบสิทธิ eMT
- ยกเลิกระบบสิทธิ eMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- รายงาน

ชื่อเครื่องจักร	GENERATOR WITH SLIP RING TYPE EXCITER 625 MW		
รายละเอียด	เครื่องกำเนิดไฟฟ้าพร้อมวงแหวน ขนาด 625 เมกะวัตต์		
เครื่องจักรหลัก	ไซ	มาตรา	มาตรา28
จำนวน	4.00	หน่วย	PIECE OR UNIT
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	625.00	หน่วยกำลังการผลิต	MAW
กำลังการผลิตรวม	2,500.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร		File ใบรับรองที่จัดเก็บไว้	
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	มี



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking

<http://www.ic.or.th>

Hide Menu

User: parkpoom buranabun



Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

ข้อมูลโครงการ

ระบบสิทธิ eMT

ยกเลิกระบบสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ขั้นตอนการผลิต

ผลิตภัณฑ์

BOM

#	ชื่อ BOM	ลำดับที่ของ BOM	รายละเอียด	จำนวน	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว
1	BRACKET FOR GENERATOR	414493	ชุดขายึดเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	8	PIECE OR UNIT	0
2	BUSHING FOR GENERATOR	414494	แปรงถ่านเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
3	GENERATOR BUSHING CURRENT TRANSFORMER	414495	ชุดฉนวนกันกระแสของหม้อแปลงไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
4	GENERATOR MAIN BODY	414496	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
5	ROTOR FOR GENERATOR	414497	แกนหมุนเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
6	SLIP RING AND HOUSING FOR GENERATOR	414498	แหวนลื่นสัมผัสไฟฟ้าพร้อมกรอบสำหรับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
7	VAPOR EXTRACTOR	414499	เครื่องสกัดไอน้ำ	4	PIECE OR UNIT	1

ย้อนกลับ

Activate Windows

Go to Settings to activate Windows.

Show all



📄 เรื่อนำรู้+เครื่องจักร.p....ppt ^



Browser address bar: <https://emt.boi.go.th/EMTUI/Home/Home.htm>

Page Title: eMT EMT1

Page Header: ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Page Header: Electronic Machine Tracking

User: บริษัท พรปิยะฉาน โลจิสติกส์ จำกัด Logout

Home

การดำเนินการเครื่องจักร

การเข้าบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การขอเปลี่ยนแปลงพนักงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอเช่ารถโดยสารเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ		ประเภทกิจการ	7.1.4 กิจการขนถ่ายสินค้าสำหรับเรือบรรทุกสินค้า
หมายเลขโครงการ	580453	วันที่ยื่นขอโครงการ	25/06/2558
วันที่อนุมัติโครงการ	07/09/2558	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	29/09/2558
วันที่ตอบรับมติ	22/09/2558	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับที่เครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	มาตรา
1	CRANE JIB	268739	แขนเครน	ไม่ใช่	2.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	2.00	มาตรา28
2	CRANE PEDESTAL	268740	ตัวต่อแท่นเครน	ไม่ใช่	2.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	2.00	มาตรา28
3	CRANE TYPE: 2X CBG 30 (35)/ 28 (30) LITRONIC LIEBHERR CRANE S/N: 165184,165191	268738	ห้องสำหรับควบคุมในการบังคับเครน ใช้สำหรับบังคับเครน , สลิง, ไฮโดรลิก, ระบบ ไฟฟ้า, มอเตอร์ต่างๆ โดยเครื่องจักรนี้จะประกอบไปด้วย 3 ใหญ่ๆคือ 1. ระบบไฟฟ้า 2. ระบบไฮโดรลิก 3. ห้องควบคุมที่ใช้คนนั่งในการบังคับเครน	ใช่	2.00	SET	มี	0.00	มาตรา28
4	FOUR-ROPE DUAL SCOOP GRABS, TYPE VSG/Q 30,0-1,2-16300 S/N 017606 - 017608	268741	แก๊ป(ตัวหนีบลินด้า)	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	3.00	มาตรา28

First 1 Last

Export to Excel Export to Excel Batch ย้อนกลับ กลับสู่หน้าจอหลัก Refresh

←

→

https://emt.boj.go.th/EMTUI/Home/Home.htm

Search...

eMT EMT1

✕

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.emt.go.th

User: บริษัท พรปิยะฉาน โลจิสติกส์ จำกัด Logout

Home

การดำประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขอธุรกรรมต่างๆ

รายงาน

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอเช่าภาษีอากรเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

รายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร

CRANE TYPE: 2X CBG 30 (35)/ 28 (30) LITRONIC LIEBHERR CRANE S/N: 165184,165191

รายละเอียด

ห้องสำหรับควบคุมในการบังคับเครน ใช้สำหรับบังคับเครน , สถิง, ไฮโดรลิก,ระบบไฟฟ้า ,มอเตอร์ต่างๆ โดยเครื่องจักรนี้จะประกอบไปด้วย 3 ใหญ่ๆคือ 1.ระบบไฟฟ้า 2. ระบบไฮโดรลิก 3.ห้องควบคุมที่ใช้คนนั่งในการบังคับเครน

เครื่องจักรหลัก

ใช่

มาตรา

มาตรา28

จำนวน

2.00

หน่วย

SET

สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่

ไม่เป็น

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)

หมายเหตุ Negative List

ค่าลังการผลิตต่อเครื่อง

5,400,000.00

หน่วยค่าลังการผลิต

TNE

ค่าลังการผลิตรวม

10,800,000.00

สภาพ

ใหม่

หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร

File ใบรับรองที่จัดเก็บไว้

ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)

มี BOM หรือไม่

มี

หมายเหตุบริษัท

ขอแก้ไขรายการนี้เป็นรายการแบบมี BOM เนื่องจากมีขนาดใหญ่จึงจำเป็นต้องนำเข้าแบบแยกชิ้นส่วน 09/12/2558 16:15:05 บริษัท พรปิยะฉาน ทรานสปอร์ต จำกัด

ความเห็นเจ้าหน้าที่

เป็นชิ้นส่วนของเครน ในส่วนที่เป็นห้องควบคุม เห็นควรอนุมัติบัญชีได้ 26/10/2558 16:29:49 ปียะ อุดมก้านตรง/กรุณาชี้แจงให้ชัดเจน 26/10/2558 15:25:30 ปียะ อุดมก้านตรง

ขั้นตอนการผลิต

ผลิตภัณฑ์

BOM

#	หมายเลขชิ้นงานการผลิต	ชื่อชิ้นงานการผลิต	ประเภทของชิ้นงานการผลิต	รายละเอียด
1	1	บริการหุ่นขนถ่ายสินค้ากลางทะเลบริเวณเกาะลิบง หรือ ต่างประเทศ จำนวน 1 หุ่น ขนถ่ายสินค้าทางการเกษตร ได้แก่ มันเส้น ปุย ถากถั่ว ข้าวสาลี เป็นต้น	การให้บริการ	บริการหุ่นขนถ่ายสินค้ากลางทะเลบริเวณเกาะลิบง หรือ ต่างประเทศ จำนวน 1 หุ่น ขนถ่ายสินค้าทางการเกษตร ได้แก่ มันเส้น ปุย ถากถั่ว ข้าวสาลี เป็นต้น

10:24

31/1/2561

ENG

5

Electronic Machine Tracking
<http://www.ic.or.th>
 User: บริษัท พรปิยะฉาน โลจิสติกส์ จำกัด Logout

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Home

- การคำประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขอותרรถต่างๆ
- รายงาน
- การขอเปลี่ยนแปลงสังกัดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร
- ขอเช่าภาหีอากรเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำนองเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเข้าเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ค้นหาข้อมูลเครื่องจักร

ชนิดเครื่องจักร	CRANE TYPE: 2X CBG 30 (35)/ 28 (30) LITRONIC LIEBHERR CRANE S/N: 165184,165191					
รายละเอียด	ห้องสำหรับควบคุมในการบังคับเครน ใช้สำหรับบังคับเครน , สลิง, ไฮโดรลิก, ระบบไฟฟ้า, มอเตอร์ต่างๆ โดยเครื่องจักรนี้จะประกอบไปด้วย 3 อย่างคือ 1.ระบบไฟฟ้า 2. ระบบไฮโดรลิก 3. ห้องควบคุมที่ใช้ต่นั่งในการบังคับเครน					
เครื่องจักรหลัก	ใช่	มาตรา	มาตรา 28			
จำนวน	2.00	หน่วย	SET			
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น					
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)						
หมายเหตุ Negative List						
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	5,400,000.00	หน่วยกำลังการผลิต	TNE			
กำลังการผลิตรวม	10,800,000.00	สภาพ	ใหม่			
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร		File ใบรับรองที่จัดเก็บไว้				
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	มี			
หมายเหตุบริษัท	ขอแก้ไขรายการนี้เป็นรายการแบบมี BOM เนื่องจากมีขนาดใหญ่จึงจำเป็นต้องนำมาเข้าแบบแยกชิ้นส่วน 09/12/2558 16:15:05 บริษัท พรปิยะฉาน โทรานสปอร์ต จำกัด					
ความเห็นเจ้าหน้าที่	เป็นชิ้นส่วนของเครน ในส่วนที่เป็นห้องควบคุม เห็นคารอนุมัติบัญชีได้ 26/10/2558 16:29:49 ปียะ อุดมก้านตรง กรุณาชี้แจงให้ชัดเจน 26/10/2558 15:25:30 ปียะ อุดมก้านตรง					

ขั้นตอนการผลิต
 ผลิตภัณฑ์
 BOM

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามวิศวกรรม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Loading/unloading facilities for Cargo Ship	10800000	ตัน	0	

ย้อนกลับ



00/10/2550 10:00:10 00/10/2550 15:05:00

ย้อนกลับ

การอธิบายรายละเอียดของเครื่องจักร

เครื่อง WIRE BONDING MACHINE จำนวน 1 เครื่อง
เป็นเครื่องเชื่อมวงจรระหว่าง FRAME กับ DIE
การเชื่อมวงจร 1 ครั้ง สามารถใช้เวลาเชื่อม 0.01 วินาที
IC รุ่น 60 ขา 1 ชิ้น ใช้เวลา 0.6 วินาที
คิดเป็นกำลังการผลิตต่อปี

$$60 \times 60 \times 24 \times 365 / 0.6 = 52,560,000 \text{ ชิ้น}$$

หมายเหตุ : เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม 24 ชั่วโมงต่อวัน 365 วันต่อปี

การอธิบายรายละเอียดของอะไหล่

- ชื่อรายการอะไหล่ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- รายละเอียด อะไหล่ ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ระบุหน่วยของอะไหล่ (piece or unit)
- อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ชี้แจง SPECIFICATION
- กำหนดสถานะอะไหล่เก่า ต้องระบุว่ามี
USED + ชื่ออะไหล่ + SERIAL NO. + YEAR OF MFG
- เชื่อมโยงรายการอะไหล่เข้ากับรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูลแม่พิมพ์

- ชื่อรายการแม่พิมพ์ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- รายละเอียดแม่พิมพ์ ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ระบุหน่วยของแม่พิมพ์ (piece or unit)
- อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ชี้แจง SPECIFICATION
- กำหนดสถานะแม่พิมพ์เก่า ต้องระบุว่า USED MOLD
- เชื่อมโยงรายการแม่พิมพ์เข้ากับขั้นตอนการผลิต

ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

หลักเกณฑ์การกำหนดเวลาการนำเข้าเครื่องจักรและการเปิดดำเนินการ ตามประกาศ สนง.ที่ ป. 1/2548

- เวลานำเข้าเครื่องจักร 30 เดือนนับแต่วันออกบัตรส่งเสริม
- ขยายเวลาให้จากระยะเวลาที่กำหนดเดิมอีกครั้งละ ไม่เกิน 1 ปี
รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้ง
- ขยายเวลาย้อนหลัง จะอนุมัติย้อนหลังไม่เกินวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

* ข้อยกเว้น

โครงการที่มีขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน ตั้งแต่ 500 ล้านบาท ขึ้นไป
และโครงการหรือประเภทกิจการที่ คณะกรรมการกำหนดระยะเวลาเป็นกรณีพิเศษ

ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

เครื่องจักรที่ใช้ในการวิจัยและพัฒนา หรือเครื่องจักรที่ใช้ขจัดหรือป้องกัน
มลภาวะแวดล้อม ให้นำเข้าได้ตลอดเวลาที่ได้รับการส่งเสริม โดยถ้าระยะเวลา
เข้าเครื่องจักรหมด จะต้องยื่นขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรในส่วนนี้ก่อนการ
นำเข้าเครื่องจักรเข้ามา

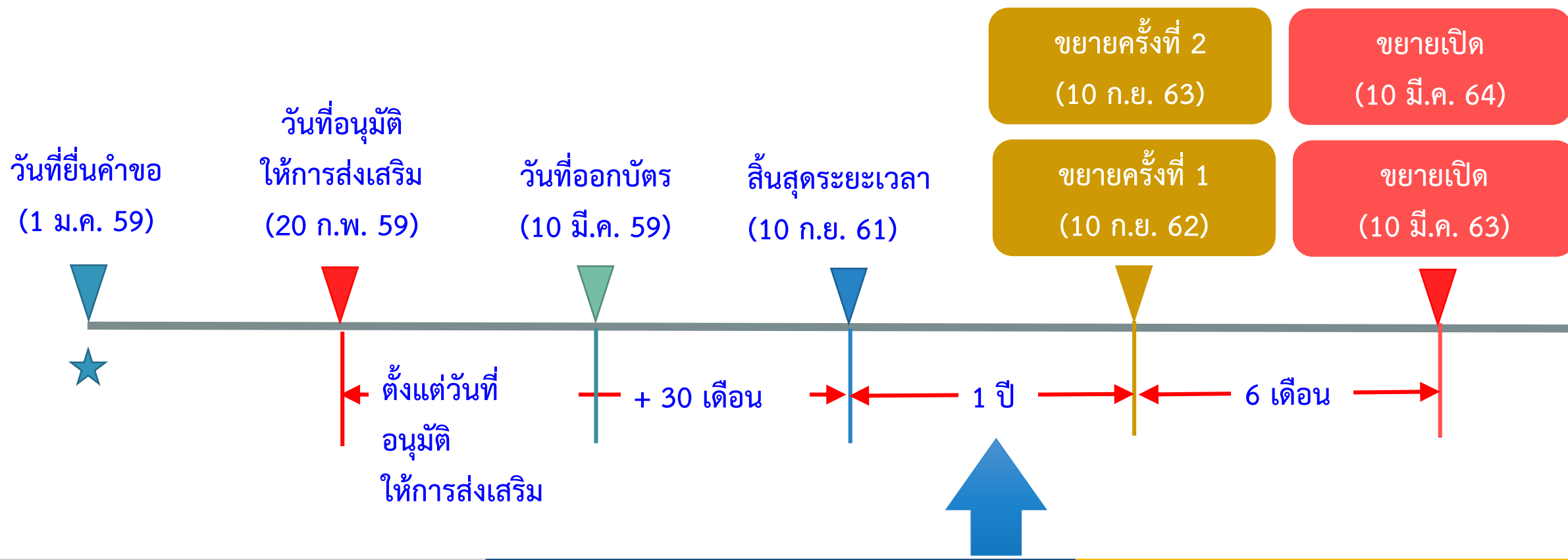
การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

การขยายเวลานำเข้าย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัท ได้นำเครื่องจักรเข้ามาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริม ทำให้ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรไม่ครอบคลุม โดยสำนักงานมีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลา ดังนี้

จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรได้ตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรและเปิดดำเนินการ

กรณีการขยายเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียว จะขยายเวลาให้ 1 ครั้ง เป็นเวลาไม่เกิน 1 ปี



การนำเข้าเครื่องจักร

1. ต้องได้รับบัตรส่งเสริม จึงสามารถใช้สิทธิยกเว้นอากรได้
2. กรณียังไม่มีบัตรส่งเสริม
 - 2.1 เสียภาษีอากร ไปก่อนแล้วขอคืนภายหลัง
 - 2.2 ใช้ธนาคารค้ำประกัน

การใช้ธนาคารค้ำประกัน

1. ได้ตอบรับมติการให้การส่งเสริมแล้ว ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า
2. ได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. ระยะเวลาค้ำประกัน 1 ปี ขยายเวลาได้ 1 ครั้งระยะเวลา 1 ปี
4. หากไม่สามารถถอนค้ำประกันได้ภายในเวลาที่กำหนด สทนง.จะแจ้งกรมศุลกากรเรียกเก็บภาษีอากรต่อไป

การส่งปล่อยเครื่องจักร

ระบบจะส่งข้อมูลอนุมัติการส่งปล่อยรายการเครื่องจักรตามที่ได้รับการ
ส่งเสริมยื่นขออนุมัติ ซึ่งตรงกับบัญชีรายการเครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติ ไปยัง
กรมศุลกากร

ประเภทของการสั่งปล่อยการสั่งปล่อยเครื่องจักร

1. สั่งปล่อยปกติ
2. สั่งปล่อยถอนคำประกัน ต้องดำเนินการถอนคำภายในเวลาที่ได้รับการคำประกัน
3. สั่งปล่อยคืนอากร ต้องดำเนินการขอคืนอากรภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

การส่งปล่อยเครื่องจักร (SHIPPING)

1. บันทึกข้อมูลรายการเครื่องจักรที่ต้องการส่งปล่อยในใบขนสินค้าขาเข้าที่ได้รับเลขที่จากกรมศุลกากร โดยเรียงลำดับที่ของรายการเครื่องจักรให้ครบถ้วนตรงกับ INVOICE และการขออนุมัติส่งปล่อย
2. นำเลขที่หนังสืออนุมัติจาก สนง. ระบุในรายการเครื่องจักรแต่ละรายการที่ได้รับอนุมัติในใบขนสินค้าขาเข้า
3. ส่งข้อมูลการอนุมัติไปยังกรมศุลกากร

การส่งปล่อยเครื่องจักร (กรมศุลกากร)

1. รับข้อมูลหนังสืออนุมัติส่งปล่อย จาก สนง.
2. ตรวจสอบข้อมูลการอนุมัติ จาก BOI กับข้อมูลจาก SHIPPING หากตรงกันจะสามารถผ่านพิธีการได้

เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

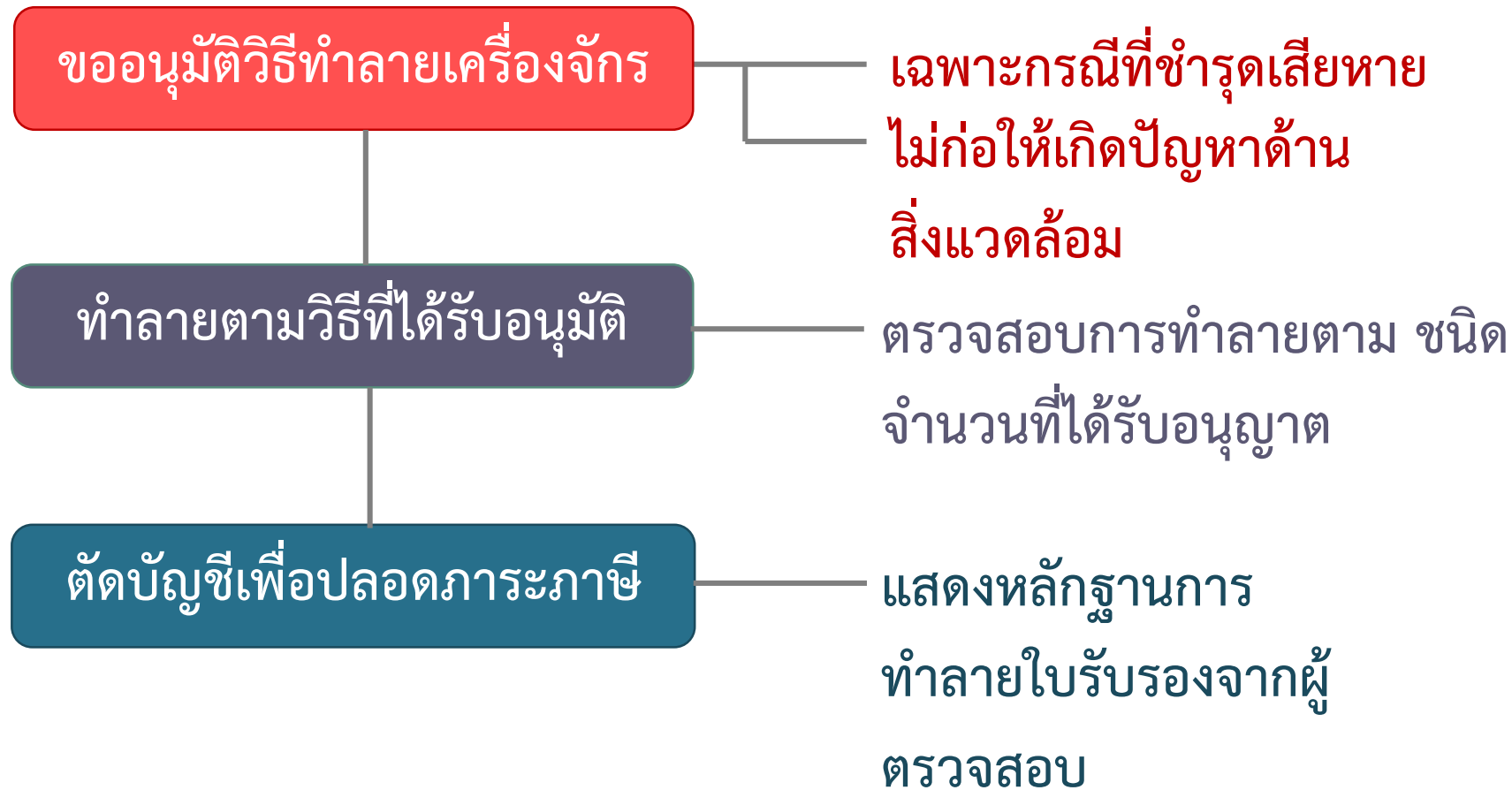
เครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติส่งปล่อยจากสำนักงาน มีเงื่อนไขที่ต้องยื่นขออนุญาต และต้องได้รับอนุญาตก่อนดำเนินการ

- การทำลายเครื่องจักร
- การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น
- การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร
- การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

- การจำหน่ายเครื่องจักร
- การบริจาคเครื่องจักร
- การนำเครื่องจักรไป จำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิง
- การโอนเครื่องจักร
- การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปี

การทำลายเครื่องจักร



การทำลายเครื่องจักร

เนื่องจากเครื่องจักรเกิดการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถใช้งานได้อีก บริษัทมีความประสงค์จะตัดบัญชีจากโครงการโดยไม่มีภาระภาษีสามารถดำเนินการขอทำลายได้ โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

1. ต้องระบุ ชนิด จำนวนเครื่องจักร ที่เสียหาย และสาเหตุการชำรุดเสียหาย
2. เครื่องจักรที่ขอทำลายและจะนำไปตัดบัญชี โดยไม่มีภาระภาษีอากรนั้น จะต้องทำลายตามที่ สำนักงานเห็นควร
3. ต้องไม่มีผลกระทบต่อกำลังการผลิตและกรรมวิธีการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม

ป.3/2555 เงื่อนไขและวิธีการสำหรับเครื่องจักรที่ชำรุดเสียหาย

ป. 2/2560 บ.เอสจีที เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ป.10/2559 บ.ทียูวี โรนัลแลนด์ (ประเทศไทย) จำกัด
ป. 5/2558 บ.ทูป นอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด

การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น

การนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่นจะเกิดขึ้นเนื่องจาก บริษัทต้องการนำเครื่องจักรบางส่วน ของโครงการไปรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้รับการส่งเสริม โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

1. ต้องได้รับอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
2. ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่างๆ ที่ได้รับการส่งเสริม
3. การรับจ้างนี้จะต้องไม่มีผลกระทบต่อกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
4. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตต้องไม่ถูกโยกย้ายออกไปนอกโรงงาน
5. รายได้จากการรับจ้างนี้ จะไม่ได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล
6. วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตจากการผลิตจากการรับจ้างนี้ ไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า

การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

1. ต้องเป็นการนำไปผลิตชิ้นส่วน/ผลิตภัณฑ์ ให้กับเจ้าของเครื่องจักรเท่านั้น
2. ต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ เช่น กำลังการผลิต กรรมวิธีการผลิต

(ต้องระบุไว้ในกรรมวิธีการผลิตว่าจะนำเครื่องจักรส่วนนี้
ไปให้บุคคลอื่นใช้ ถ้าไม่มี ต้องยื่นอนุมัติแก้ไขโครงการ)

การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ



การจำหน่ายเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
2. การอนุญาตให้โดย **ไม่มีภาระภาษีอากร** ต้องใช้งานเกินกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า
3. การอนุญาตให้โดย **มีภาระภาษีอากร (ตามสภาพ)** ใช้งานไม่ครบกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า

การจำหน่ายเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
2. การอนุญาตให้โดย **ไม่มีภาระภาษีอากร** ต้องใช้งานเกินกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า
3. การอนุญาตให้โดย **มีภาระภาษีอากร (ตามสภาพ)** ใช้งานไม่ครบกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า

การขอชำระภาษีอากรสำหรับเครื่องจักร

บริษัทที่นำเข้าเครื่องจักรมาโดยการใช้สิทธิขออนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักรแบบยกเว้นอากรเข้ามา ซึ่งถ้าบริษัทไม่ประสงค์จะขอใช้สิทธิในการยกเว้นอากรขาเข้า เนื่องด้วยเหตุผลใดๆก็ตาม บริษัทสามารถที่จะขอให้สำนักงานออกหนังสือขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร เพื่อแจ้งกับกรมศุลกากรภายหลังได้

1. มีภาระอากร ณ วันนำเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ วันนำเข้า
3. กรณีไม่มาชำระภายในกำหนดเวลามีเงินเพิ่มในส่วนของอากรขาเข้า
4. กรณีไม่มาชำระภายในกำหนดเวลามีเบี้ยปรับและเงินเพิ่มในส่วนของภาษีมูลค่าเพิ่ม

การคำนวณภาษีอากรสำหรับเครื่องจักร

กรณีเรียกเก็บตามสภาพ ณ วันนำเข้า ที่ชำระภายในกำหนดเวลา

- อากรขาเข้า = $10,000 \times 10\% = 1,000$ บาท
- Vat = $11,000 \times 7\% = 770$ บาท
- Vat = 770 บาท + เบี้ยปรับ 1 เท่า 770 บาท = 1,540 บาท
- อากรขาเข้า = 1,000 บาท
- รวมชำระ $1,540 + 1,000$ บาท = 2,540 บาท

การคำนวณภาษีอากรสำหรับเครื่องจักร

กรณีเรียกเก็บตามสภาพ ณ วันนำเข้า ที่ชำระไม่ตรงกำหนดเวลา
(เลยกำหนด 3 เดือน)

- อากรขาเข้า = $10,000 \times 10\% = 1,000$ บาท
- Vat = $11,000 \times 7\% = 770$ บาท
- Vat = 770 บาท + เบี้ยปรับ 1 เท่า 770 บาท = 1,540 บาท
- เงินเพิ่ม Vat 3 เดือน = $770 \times 1.5\% \times 3 = 34.65$ บาท
- เงินเพิ่ม อากรขาเข้า = $1,000 \times 1\% \times 3 = 30$ บาท
- รวมชำระ = $1,000 + 1,540 + 34.65 + 30 = 2,604.65$ บาท

การบริจาคเครื่องจักร



เอกสารประกอบการสัมมนา ห้ามคัดลอก ดัดแปลง ปลอมแปลง จัดเผยแพร่ จำหน่าย เข้าครอบครอง บันทึก ส่งผ่าน หรือกระทำการใดๆ โดยไม่ชอบด้วยกฎหมาย หรือโดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

การบริจาคเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
2. การอนุญาตให้โดยไม่มีภาระภาษีอากร เฉพาะบริจาคให้แก่ส่วนราชการ องค์การของรัฐ หรือ องค์การสาธารณกุศล ที่สามารถนำเครื่องจักรไปใช้ได้ตามวัตถุประสงค์ของหน่วยงานเหล่านั้น

การจ้าง

งานขอจ้างเครื่องจักร มีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

1. ผู้ที่ยื่นขออนุญาตจ้างเครื่องจักรต้องได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว
2. อนุมัติให้กับทุกรายที่ขออนุญาตจ้าง

เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิง

การขออนุญาตโอนเครื่องจักรไปเพื่อทำสัญญาเช่าแบบลีสซิงหรือทำสัญญาเช่าซื้อ โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

1. ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องยื่นคำขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักรเพื่อทำสัญญาเช่าแบบ ลีสซิงหรือสัญญาเช่าซื้อต่อสำนักงาน ซึ่งมีผู้ให้เช่าหรือผู้ให้เช่าซื้อลงนามด้วย
2. ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องนำเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตให้เช่าแบบลีสซิงหรือเช่าซื้อมาใช้ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 5 ปี นับแต่วันที่นำเข้าเครื่องจักรนั้น
3. ในกรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมถูกเพิกถอนสิทธิประโยชน์หรือยกเลิกบัตรส่งเสริมภายใน ระยะเวลา 5 ปี นับแต่วันนำเข้าเครื่องจักร ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องเป็นผู้ชำระภาษีอากรขาเข้า
4. ในกรณีที่มีการยึดเครื่องจักรเนื่องจากผิดสัญญาเช่าแบบลีสซิงหรือสัญญาเช่าซื้อภายใน ระยะเวลา 5 ปี นับแต่วันนำเข้าเครื่องจักร ผู้ให้เช่าหรือผู้ให้เช่าซื้อจะต้องชำระภาษีอากรขาเข้า โดย ให้ถือว่าเป็นผู้นำของเข้าซึ่งสิ้นสิทธิในการได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักรนั้น ในวันยึดเครื่องจักร
5. เมื่อมีการยึดเครื่องจักรดังกล่าว ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมและผู้ให้เช่าหรือผู้ให้เช่าซื้อรายงาน ให้สำนักงานทราบภายใน 1 เดือน นับแต่วันยึดเครื่องจักรนั้น

การจํานอง เช่าซื้อ เช่าแบบลิสซิง

1. ต้องขออนุญาตก่อนดำเนินการ
2. การอนุญาตให้ทุกกรณี
3. ภาระภาษีอากร กรณีปฏิบัติผิดเงื่อนไข

ลิสซิง บริษัท ไฟแนนซ์

เช่าซื้อ บริษัท ไฟแนนซ์

จํานอง ผู้ได้รับส่งเสริม

การจ้าง เช่าซื้อ เช่าแบบลิสซิง



การโอนเครื่องจักร

เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ

การอนุญาตให้โดย **ไม่มีภาระภาษีอากร**

1. ผู้โอนและผู้รับโอนต้องมีสิทธิการนำเข้าเท่ากัน
2. ผู้รับโอนต้องมีระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรอยู่
3. ผู้รับโอนต้องไม่เหลือสิทธิทางด้านภาษีเงินได้นิติบุคคล

การตัดบัญชีเครื่องจักร

1. จากการทำลายเครื่องจักร
2. จากการส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศกรณีส่งคืน
3. จากการจำหน่ายเครื่องจักรโดยมีภาระภาษีอากร
4. จากการบริจาคเครื่องจักร

เป็นการตัดรายการเครื่องจักรและภาระภาษีอากรออกจากบริษัทฯ และบัญชีการใช้สิทธิของ สนง. โดยเครื่องจักรไม่ได้อยู่ในโรงงาน

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการทำลายเครื่องจักร

1. แนบหลักฐานการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ
2. แนบบรูปถ่ายเครื่องจักร ก่อนและหลังทำลาย
3. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตให้ทำลายจะไม่มีภาระภาษีอากร

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการส่งคืนเครื่องจักร

แบบหลักฐานการการส่งออกใบขนสินค้าขาออกระบุ **status 04**

สถานะของใบอนุญาต

Status 01 หมายถึง ระหว่างดำเนินการ/รอส่งข้อมูล/ร่าง

Status 02 หมายถึง ผ่านพิธีการ/ส่งข้อมูลเข้ากรมและได้เลขที่ใบอนุญาตมาแล้ว

Status 03 หมายถึง ตรวจปล่อย

Status 04 หมายถึง รับบรรจุ/ออกจากท่า

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการจำหน่ายเครื่องจักร

1. แนวหลักฐานการการชำระภาษีอากร
2. แนวใบขนสินค้าขาเข้าของเครื่องจักรที่ชำระภาษีอากร

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการบริจาคมูลค่าเครื่องจักร

แบบหลักฐานการการรับบริจาค

โดย ชื่อเครื่องจักรที่บริจาค กับ รายการที่บริจาค
ต้องเป็นเครื่องเดียวกัน

การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

เป็นการตัดภาระภาษีอากรของเครื่องจักรที่ใช้สิทธิตาม
บัตรส่งเสริมออกจากบริษัทฯ โดยเครื่องจักรต้องใช้ในโรงงาน

1. บริษัทฯ ต้องยื่นเรื่องขอมา
2. บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของบัตรส่งเสริม
3. บริษัทฯ ต้องได้รับอนุญาตให้เปิดดำเนินการ จาก สنج.

Q&A

www.boi.go.th