

การใช้สิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ และวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับส่วนสูญเสีย สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

เนื้อหาโดยสรุป

- 01 สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
- 02 คำจำกัดความของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
- 03 การใช้สิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36
- 04 การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
- 05 วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น



มาตรา 30 การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ



มาตรา 30/1 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อ
ใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง



มาตรา 36 (1) การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2) ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อ
ส่งกลับออกไป

วัตถุดิบ (Raw Material)

หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

วัสดุจำเป็น (Essential Material)

หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

คำจำกัดความ



สูตรการผลิต

หมายถึง รายการและปริมาณการใช้วัตถุดิบที่ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ต่อหนึ่งหน่วยการผลิต



ปริมาณสต็อกสูงสุด

หมายถึง ปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบ



ตั้งปล่อยวัตถุดิบ

หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากรเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบเพื่อใช้ในการทำพิธีการศุลกากร หรือการขอคืนอากร หรือการถอนการวางประกันอากร

คำจำกัดความ



ตัดบัญชีวัตถุดิบ

หมายถึง การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออกดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบที่ได้ใช้สิทธิ



วัตถุดิบคงเหลือ

หมายถึง รายการและปริมาณวัตถุดิบนำเข้าที่ไม่ได้ถูกตัดบัญชี โดยการส่งออกนอกราชอาณาจักรหรือโดยกรณีอื่นใดในระยะเวลาที่กำหนด



ใบขนสินค้าขาออก

หมายรวมถึง ใบขนสินค้าออกโอนย้ายในประเทศ ใบขนขาออกไปเขตปลอดอากร ใบรับรองการโอนสิทธิ (REPORT V)

การใช้สิทธิตามมาตรา 36



บัญชีรายการวัตถุดิบ
และปริมาณสต็อกสูงสุด



การกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก



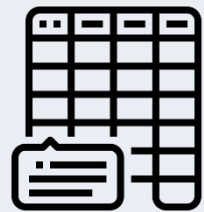
การนำเข้าวัตถุดิบ
(ส่งปล่อย)



ทำการผลิตสินค้า



ส่งออกสินค้า



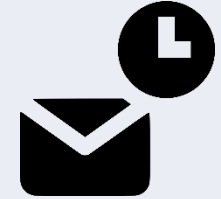
การทำสูตรการผลิต



วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ
ส่วนสูญเสีย



การตัดบัญชีวัตถุดิบ



สิ้นสุดสิทธิมาตรา 36



การขยายระยะเวลา
นำเข้าวัตถุดิบ



การปฏิบัติหลังสิ้นสุด
สิทธิประโยชน์

การใช้สิทธิมาตรา 36

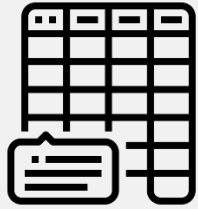


ระบบฐานข้อมูล RMTS Online Phase 1



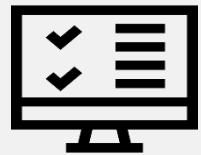
บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

- สูตรอ้างอิงเพื่อขอบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด
- ชื่อรายการวัตถุดิบ



สูตรการผลิต

- สูตรการผลิต/แก้ไขสูตรการผลิต
- ยกเลิกสูตรการผลิต
- คัดลอกสูตรการผลิต
- โอนสูตรการผลิต



การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกต่างประเทศ

- ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Return)



กำหนดระยะเวลาการนำเข้า

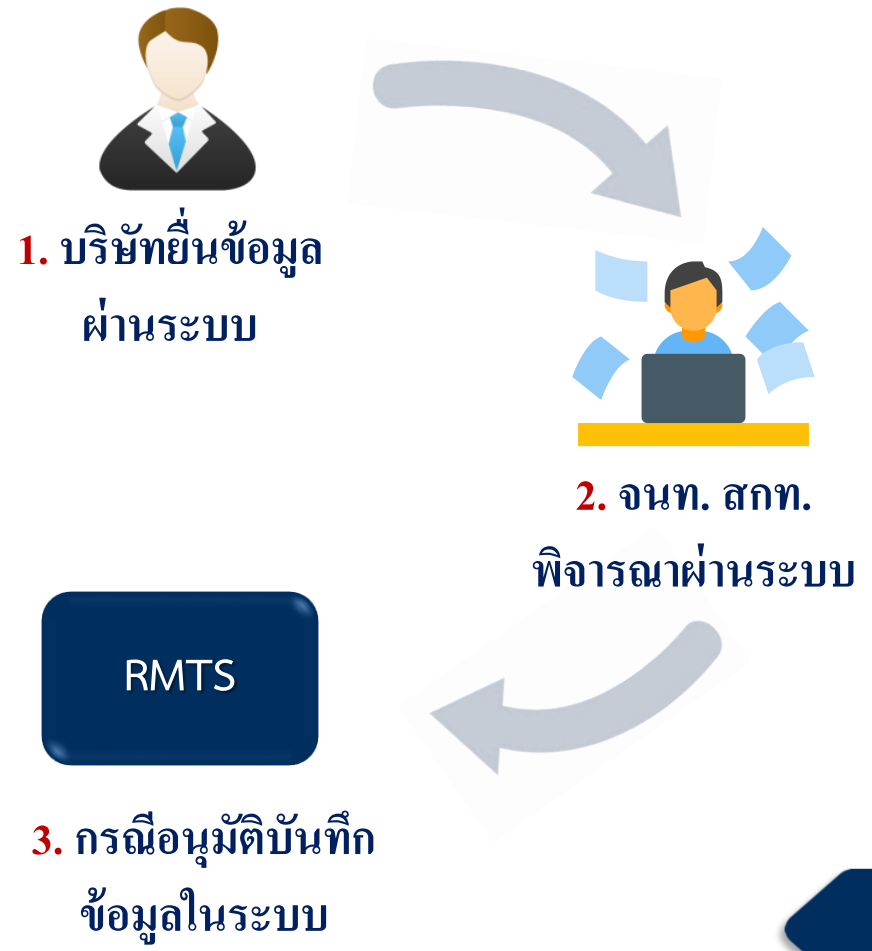
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

เปรียบเทียบขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงานรูปแบบเดิม



ขั้นตอนการทำงาน ระบบฐานข้อมูล RMTS Online



การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

- เป็นการอนุมัติรายการวัตถุดิบ หน่วย และปริมาณของวัตถุดิบ เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- เป็นการยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องการใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36 และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36
- เป็นการคำนวณจากสูตรการผลิต ที่กำลังการผลิตไม่เกิน 4 เดือน
- วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ขออนุมัติจะต้องใช้ในการผลิตเพื่อการส่งออกเท่านั้น (ส่งออกทางตรงและส่งออกทางอ้อม)

เงื่อนไขการใช้สิทธิ

1.

ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ

2.

วัตถุดิบที่ใช้สิทธิฯ ยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้ผลิตผลผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม และเป็นไปตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

3.

เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิฯ

4.

ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด

5.

ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในการใช้สิทธิฯ

บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

สำหรับรายการวัตถุดิบที่อนุมัติให้นำเข้า แบ่งเป็น 2 ประเภท

1

ชื่อหลัก หมายถึง ชื่อ common name ของวัตถุดิบ ใช้กำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต

รายละเอียด

เป็นชื่อ common name เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต

วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักได้เพียง 1 ชื่อ

หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักต้องเป็นไปตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

สำหรับรายการวัตถุดิบที่อนุมัติให้นำเข้า แบ่งเป็น 2 ประเภท

2

ชื่อรอง หมายถึง ชื่อที่ใช้ในการส่งปล่อย ซึ่งตรงตามinvoice นำเข้าและตามที่สำแดง
ในใบขนสินค้าขาเข้า ทั้งนี้ ต้องได้รับอนุมัติในบัญชีรายการปริมาณสต็อกสูงสุดด้วย

รายละเอียด

ชื่อรอง หมายถึง ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยชื่อนั้นต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน หรือผลิตจากวัสดุ
ที่แตกต่างกัน

ชื่อรอง หมายถึง คำย่อของวัตถุดิบในชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน

ชื่อรองทุกชื่อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร (8 หลัก)

หน่วย ของชื่อหลักและชื่อรองต้องเป็นหน่วยเดียวกันและต้องเป็นหน่วยในรหัสสถิติของกรมศุลกากร
เท่านั้น (Unit Code)

ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

ชื่อวัตถุดิบที่ซื้อมา	คำอธิบายวัตถุดิบ
STICKER	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้
STICKER BARCODE	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้ เพื่อแสดงรายละเอียด
CARTON LABEL	ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง
PAPER LABEL	ป้ายข้อความทำจากกระดาษ
HANG TAG	แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล

ชื่อหลัก	ชื่อรอง	คำอธิบาย
LABEL		ป้ายข้อความ
	STICKER	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้
	STICKER BARCODE	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้เพื่อแสดงรายละเอียด
	CARTON LABEL	ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง
	PAPER LABEL	ป้ายข้อความทำจากกระดาษ
	HANG TAG	แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล

ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

ชื่อวัสดุที่ซื้อ	คำอธิบายวัสดุ
CONNECTION PIPE	ข้อต่อท่อ
U BEND	ข้อต่อท่อรูปตัว U
T JOINT	ข้อต่อท่อรูปตัว T
CHARGE VALVE	วาล์วสำหรับเติมน้ำยา
3 WAY VALVE	วาล์ว 3 ทาง

ชื่อหลัก	ชื่อรอง	คำอธิบายวัสดุ
PIPE FITTING		
	CONNECTION PIPE	ข้อต่อท่อ
	U BEND	ข้อต่อท่อรูปตัว U
	T JOINT	ข้อต่อท่อรูปตัว T
VALVE		
	CHARGE VALVE	วาล์วสำหรับเติมน้ำยา
	3 WAY VALVE	วาล์ว 3 ทาง

หน่วยของวัตถุดิบ

หน่วย หมายถึง หน่วยในการนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น โดยต้องเป็นหน่วยที่ระบุไว้ในรหัสสถิติของกรมศุลกากร

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Gram	GRM	กรัม
Kilogram	KGM	กิโลกรัม
Piece or Unit	C62	ชิ้นหรือหน่วย
Pair	PR	คู่
Set	SET	ชุด
Meter	MTR	เมตร
Cubic centimeter	CMQ	ลูกบาศก์เซนติเมตร

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Cubic meter	MTQ	ลูกบาศก์เมตร
Liter	LTR	ลิตร
Carat	CTM	กะรัต
Square meter	MTK	ตารางเมตร
Square yard	YDK	ตารางหลา
Kilowatt hour	KWH	กิโลวัตต์ชั่วโมง
Metric ton	TNE	เมตริกตัน

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Centimeter	CMT	เซนติเมตร
Square Foot	FTK	ตารางฟุต
Cubic Foot	FTQ	ลูกบาศก์ฟุต
Inch	INH	นิ้ว
Pound	LBR	ปอนด์
Yard	YRD	หลา

การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยเป็น หน่วยของน้ำหนัก (KGM – Kilogram, CTM – Carat) ระบบจะไม่ตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยที่ไม่ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้าได้ เช่น พิกัดศุลกากร **84718930-999/KGM** ในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยเป็น SET หรือ C62 หรืออื่น ๆ ได้จาก ตามที่ได้รับอนุมัติ BOI

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยที่ไม่ใช่ หน่วยของน้ำหนัก(KGM – Kilogram, CTM – Carat) ระบบจะตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Unit Code โดยต้องตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า แต่หากไม่ตรงกันก็ต้อง Convert Quantity Unit Code ให้ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า เช่น พิกัดศุลกากร **85423900-000/C62** ในช่อง Quantity Unit Code ต้องระบุหน่วยเป็น C62

การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า
8471.89.30 รหัสสถิติ
999/KGM

Invoice Number 1234

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	CNC	3 UNIT
2	HEATER	5 SET

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า
8542.39.00
รหัสสถิติ 000/C62

Invoice Number 5678

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	IC	3 C62
2	IC	5 SET

การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8471.89.30 รหัสสถิติ 999/KGM

ลำดับที่ใน ใบขน สินค้า	เลขที่ Invoice Number	ลำดับรายการ ใน Invoice	รายการ (ชื่อสินค้า)	จำนวน (Quantity/Unit)	จำนวนใน Invoice (Invoice Quantity/Unit)
1	1234	1	CNC	3 Unit	3 Unit
2	1234	2	HEATER	5 SET	5 SET

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8542.39.00 รหัสสถิติ 000/C62

ลำดับที่ใน ใบขน สินค้า	เลขที่ Invoice Number	ลำดับรายการ ใน Invoice	รายการ (ชื่อสินค้า)	จำนวน (Quantity/Unit)	จำนวนใน Invoice (Invoice Quantity/Unit)
1	5678	1	IC	3 C62	3 C62
2	5678	2	IC	5 C62	5 SET

การนำผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกไปแล้วกลับมาซ่อมแซม

- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้
- ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม
- จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า
- อะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
- อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร **R** นำหน้า
- ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลักซึ่งตรงกับชื่อรอง (ขึ้นด้วย return ชื่อสินค้า....)
- สูตรการผลิตจะเป็น 1:1

การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ

เลขที่โครงการ : E60			
เลขที่บัตรส่งเสริม 61- -0	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 2020	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 2021
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 2020	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 2021
วันที่ออกบัตร -2018	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Switch	
		Product Name : Switch	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 5,000,000	Unit Name 1 : Piece
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : No file chosen

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : No file chosen

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : No file chosen

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ : No file chosen

เอกสารแนบอื่น ๆ : No file chosen

การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

เอกสารประกอบการพิจารณา (ต่อ)

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :*	1. รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf Choose File No file chosen	ลบ เพิ่มไฟล์
ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :*	1. ขั้นตอนการผลิต.pdf Choose File No file chosen	ลบ เพิ่มไฟล์
ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :*	1. ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf Choose File No file chosen	ลบ เพิ่มไฟล์
ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :	1. invoice 4.pdf 2. Doc1.pdf Choose File No file chosen	ลบ ลบ เพิ่มไฟล์
เอกสารแนบอื่น ๆ :	Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์




การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

การยื่นคำร้องผ่านระบบ

รหัสโครงการ

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) * No file chosen

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) No file chosen 

ชื่อรองวัตถุดิบ * No file chosen

ภาพถ่ายตัวอย่างวัตถุดิบ * No file chosen

เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	ขั้นตอนการผลิต.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	4	invoice 4.pdf
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	5	Doc1.pdf

ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

บัตรส่งเสริมเลขที่ 63-1234-1-00-1-0 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2563

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม ชิ้นส่วนยานพาหนะ


กำลังการผลิต ปีละประมาณ 1,500,000 ชิ้น

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)

Product Card	ชิ้นส่วนยานพาหนะ
Product Name	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)
Product Code	SV1234
Product Capacity	500000
Product Unit	C62
Weight Per Piece(KGM)	0.5000

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS	MAX STOCK
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	MTR	0.0200	0.0000	0.0200	10,000.00
000002	BRACKET	C62	2.0000	0.0000	2.0000	1,000,000.00
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000	1,000,000.00
000004	SEALER	C62	4.0000	0.0000	4.0000	2,000,000.00
000005	BEEZE	KGM	0.4000	0.0000	0.4000	200,000.00

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)

Product Card	ชิ้นส่วนยานพาหนะ
Product Name	RETURN SIDE VISOR
Product Code	SV1234
Product Capacity	75000 
Product Unit	C62
Weight Per Piece(KGM)	0.5000

ไม่เกินร้อยละ 5 ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS	MAX STOCK
R00001	RETURN SIDE VISOR	C62	1.000	0.0000	1.0000	75,000

ลำดับที่	รายละเอียด	ความหมาย
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ตรงตามบัตรส่งเสริม
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์
4	Product Capacity	ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อ 1 Unit (KGM เท่านั้น)
7	GRP_NO	รายการวัตถุดิบ
8	DESC	ชื่อวัตถุดิบ ชื่อหลัก
9	UOM	หน่วยของวัตถุดิบ
10	QTY_NET	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ
11	QTY_LOSS	ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ กรณีเป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 ,SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย
12	QTY_GROSS	ปริมาณการใช้วัตถุดิบรวมส่วนสูญเสีย

ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

บัตรส่งเสริมเลขที่ 63-1234-1-00-1-0 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2563

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม ชิ้นส่วนยานพาหนะ

กำลังการผลิต ปีละประมาณ 1,500,000 ชิ้น

ไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
000001	ACRYLIC FOAM TAPE		MTR	Max_Revolving	N	A
000001	ACRYLIC FOAM TAPE 254		MTR	Max_Revolving	N	A
000002	BRACKET		C62	Max_Revolving	N	A
000002	BRACKET AL		C62	Max_Revolving	N	A
000003	RIVET		C62	Max_Revolving	N	A
000003	RIVET RV		C62	Max_Revolving	N	A
000004	SEALER		C62	Max_Revolving	N	A
000004	SEALER 11		C62	Max_Revolving	N	A
000005	BEEZE		KGM	Max_Revolving	N	A
R00001	RETURN SIDE VISOR		C62	Max_Revolving	R	A

ลำดับที่	รายละเอียด	ความหมาย
1	GRP_NO	รายการวัตถุดิบ
2	DESC	ชื่อวัตถุดิบ ชื่อรอง
3	TARIFF	พิกัดศุลกากรของวัตถุดิบแต่ละรายการรูปแบบ 9999.99.99
4	UOM	หน่วยของวัตถุดิบต้องตรงตามหน่วยชื่อหลัก
5	STOCK_TYPE	ประเภทของปริมาณสต็อกสูงสุดต้องมี 2 ประเภทเท่านั้นคือ 1. Max_Revolving หมายถึง สต็อกแบบหมุนเวียน 2. Max_Import หมายถึง สต็อกแบบไม่หมุนเวียน
6	ESS_MAT	สถานะของวัตถุดิบ แบ่งเป็น 3 สถานะ 1. "N" หมายถึง วัตถุดิบ 2. "Y" หมายถึง วัสดุจำเป็น 3. "R" หมายถึง วัตถุดิบนำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป
7	TYPE	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท 1. A = Add บันทึกข้อมูลครั้งแรก 2. C = Chang แก้ไขข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติแล้ว 3. D = Delete ลบข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติแล้ว

* สต็อกแบบไม่หมุนเวียน (MAX IMPORT) ให้ใช้ปริมาณสต็อกสูงสุดตามคำสั่งซื้อของ ลูกค้า และทุกคำสั่งซื้อรวมกัน ต้องไม่เกินกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริมการลงทุน ใช้สำหรับกิจการผลิต โครงสร้างโลหะ สำหรับงานก่อสร้าง หรือ งานอุตสาหกรรม (FABRICATION INDUSTRY) หรือการซ่อม PLATFORM สำหรับอุตสาหกรรม ปีใดเรียม

ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น		ประเภทวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณสต็อกสูงสุด	ประเภทสต็อก	รหัสพิกัด
	ชื่อหลัก	ชื่อรอง					
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	ACRYLIC FOAM TAPE	วัตถุดิบ	MTR	10,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		ACRYLIC FOAM TAPE 254	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000002	BRACKET	BRACKET	วัตถุดิบ	C62	1,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		BRACKET AL	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000003	RIVET	RIVET	วัตถุดิบ	C62	1,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		RIVET RV	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000004	SEALER	SEALER	วัตถุดิบ	C62	2,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		SEALER 11	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000005	BEEZE	BEEZE	วัตถุดิบ	KGM	200,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
R00001	RETURN SIDE VISOR	RETURN SIDE VISOR	สินค้าส่งซ่อม	C62	75,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX

ตัวอย่างการ การคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม BASE ASSEMBLY

กำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม ปีละประมาณ 3,000,000 ชิ้น

$$\begin{aligned} \text{ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน} &= \text{กำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม} / 3 \\ &= 3,000,000 / 3 = 1,000,000 \text{ ชิ้น} \end{aligned}$$

บริษัท สามารถนำวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นเข้ามาเพื่อใช้ผลิตผลิตภัณฑ์ตามโครงการ ไม่เกิน 1,000,000 ชิ้น

ตัวอย่าง

จำนวนสูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์ (ปกติ) 2 สูตร

Model A-1 มีปริมาณการผลิต = 500,000 ชิ้น

Model A-2 มีปริมาณการผลิต = 500,000 ชิ้น



ปริมาณการผลิตของสูตรอ้างอิงทั้งหมดรวมกันแล้ว
ต้องมีปริมาณไม่เกินกำลังการผลิตในระยะเวลา 4 เดือน

ตัวอย่างการ การคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบ ตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ BASE ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) A-1 และ A-2

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน 1,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท ABC จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2552 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2552

รายการที่	รายการวัตถุดิบ	สูตรที่ 1 : Model A-1		สูตรที่ 2 : Model A-2		รวมปริมาณการใช้ ปริมาณ 4 เดือน (ชิ้น)
		ปริมาณการใช้/ชิ้น	ปริมาณการใช้วัตถุดิบ (ชิ้น)	ปริมาณการใช้/ชิ้น	ปริมาณการใช้วัตถุดิบ (ชิ้น)	
000001	BASE MACHINING (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000002	YOKE (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000003	BUSH (PC)	1	500,000	0	0	500,000
000004	FLXIBLE PRINTED CIRCUIT(PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000005	STATOR (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000

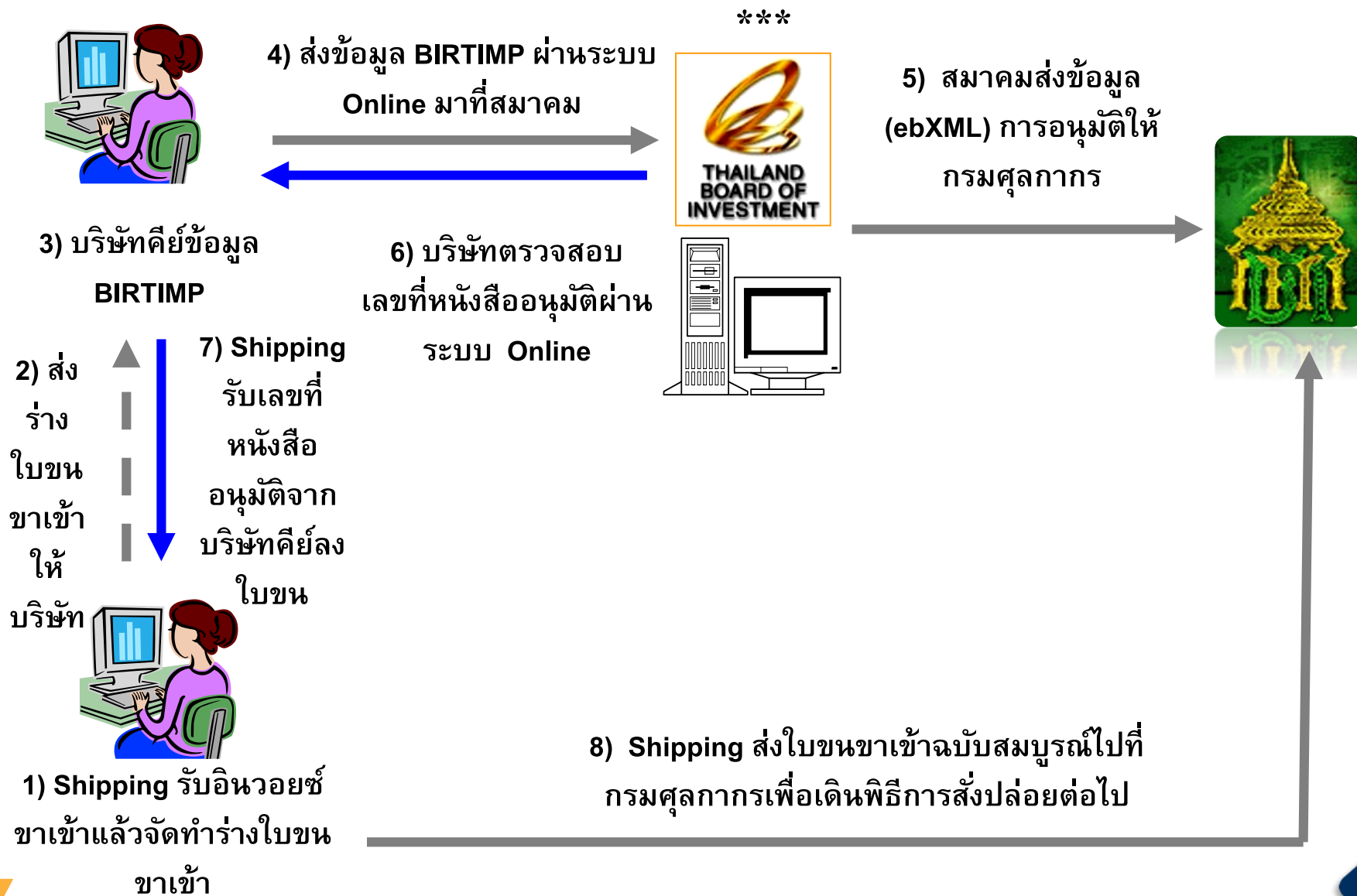
ปริมาณการใช้วัตถุดิบ = ปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ x ปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อหนึ่งหน่วยผลิตภัณฑ์

รวมปริมาณการใช้วัตถุดิบในระยะเวลา 4 เดือน (แต่ละรายการวัตถุดิบ) = ปริมาณการใช้วัตถุดิบของสูตรอ้างอิงที่ 1 + ปริมาณการใช้วัตถุดิบของสูตรอ้างอิงที่ 2

ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย	ประเภทพิกัด	ปริมาณ 4 เดือน	คำอธิบาย
000001	BASE MACHINING	BASE MACHINING	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
		BASE MACHINING 123		XXXXXXXXX		ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
000002	YOKE	YOKE	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
		TRUST YOKE		XXXXXXXXX		ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
000003	BUSH	BUSH	C62	XXXXXXXXX	500,000	บูชรองเพลลา
		BRASS BUSH		XXXXXXXXX		บูชรองเพลลา
000004	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน
		FPC		XXXXXXXXX		วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน
000005	STATOR	STATOR	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ขดลวดแม่เหล็ก
		STATOR 789		XXXXXXXXX		ขดลวดแม่เหล็ก

ขั้นตอนโดยรวมการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร



การลงบัญชีสิ่งปล່อยวัตถุคิและวัสดุจ่าเป็น

นำเข้าจาก	การสิ่งปล່อย	การบันทึกบัญชี RMTS
ต่างประเทศ	สิ่งปล່อย	ลงบัญชีในสต็อก
เขตปลอดอากร	สิ่งปล່อย	ลงบัญชีในสต็อก
คลังสินค้าทัณฑ์บน	สิ่งปล່อย	ลงบัญชีในสต็อก
บริษัทใช้สิทธิ ม.36 (1)	ไม่ต้องสิ่งปล່อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก
มาตรา 19 ทวิ	ไม่ต้องสิ่งปล່อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก

การใช้ธนาคารค้ำประกัน



- อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันได้เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว
- ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า ในกรณีที่มิได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
- ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม ในกรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบเฉพาะรายการวัตถุดิบ
- ระยะเวลาในการค้ำประกัน 1 ปี
- ดำเนินการถอนค้ำประกันภายในระยะเวลาที่ได้รับอนุญาตให้ค้ำประกัน

การอนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

01

กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวนที่นำเข้ามา
รวมกันแล้ว **ไม่เกิน** ปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ

02

กรณีถอนคำประกัน อนุมัติ ตามสิทธิที่ได้ทำการคำประกันไว้ต้องถอนคำประกันใน
เวลาที่ได้รับอนุมัติ

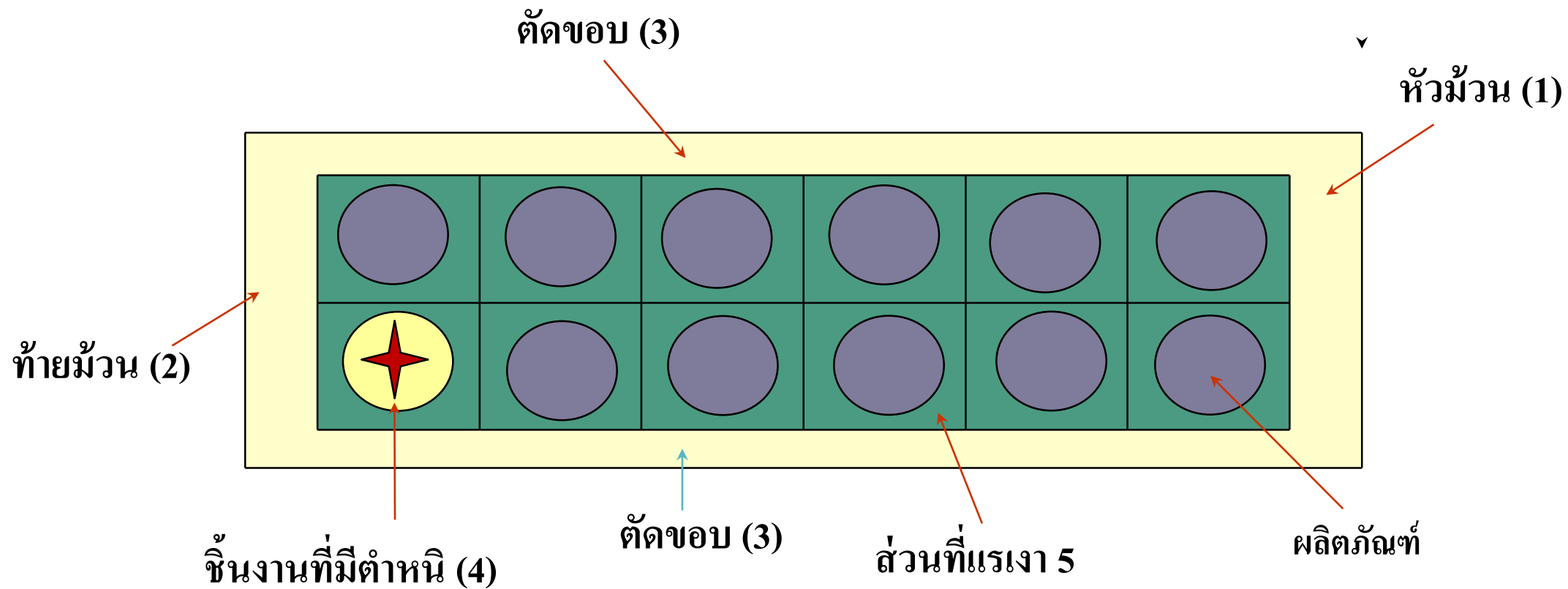
03

กรณีขอคืนอากร ต้องขอคืนอากรภายใน 2 ปีนับแต่วันนำเข้า

04

กรณีสิ้นสุดสิทธิ ต้องขอคืนอากรภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

- เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงในการผลิตผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามชื่อหลัก
- กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น น้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่



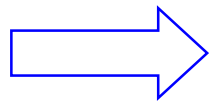
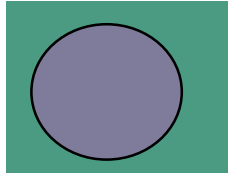
ส่วนสูญเสียในสูตร
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร
1, 2, 3, 4



การคำนวณส่วนสูญเสียในสูตร

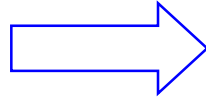
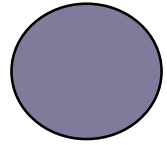
1



$0.52 \text{ Kg.} = 0.50 \text{ Kg.} + 0.02 \text{ Kg.}$

QTY_GROSS
ปริมาณการใช้
รวมส่วนสูญเสีย

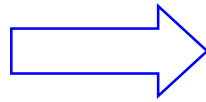
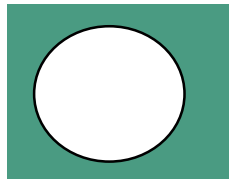
2



Product (ชิ้นงาน)
น้ำหนักสุทธิ = 0.50 Kg.

QTY_NET
ปริมาณการใช้
วัตถุดิบสุทธิ

3



เศษส่วนสูญเสียในสูตรการผลิต
น้ำหนัก Scrap = 0.02 Kg.

QTY_LOSS
ปริมาณส่วน
สูญเสียวัตถุดิบ

ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ STEEL COVER รุ่น S-001

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของ บริษัท เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2553 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2553

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น 1	ปริมาณสูญเสียต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น 2	ปริมาณใช้รวมต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น 3	ปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต 4 เดือน
000001	Steel Sheet	KGM	0.50	0.02	0.52	
000002	Steel Bar	KGM	0	0	0	
000003	Copper Sheet	KGM	0	0	0	
000004	Steel Wire	KGM	0	0	0	

$$1 + 2 = 3$$



การขออนุมัติสูตรการผลิต

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์ * No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) * No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต * No file chosen

เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	ขั้นตอนการผลิต.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	3	INVOICE.pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	5	invoice 4.pdf
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	6	Doc1.pdf

การขออนุมัติสูตรการผลิต

Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์				
Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย				
Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็นชื่อหลัก	หน่วยของวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้รวมส่วนสูญเสีย

- ▶ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ขออนุมัติสูตร จำนวนไม่เกิน 512 ตัวอักษร
- ▶ ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ที่ขออนุมัติสูตร จำนวนไม่เกิน 35 ตัวอักษร

ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

Product Name :	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง English Desc			
Product Code :	08R04-SZW-0010-R4	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง Product Code			
Product Unit :	C62	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง Unit			
Weight Per Piece(KGM) :	2.00				
ประเภทสูตร :	ปกติ				
ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	MTR	0.0250	0.0000	0.0250
000002	BRACKET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000004	SEALER	C62	4.0000	0.0000	4.0000
000005	BEEZE	KGM	0.4134	0.0000	0.4134

การบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มใบขนสินค้าขาออก

Job:DLGY100030845: Invoice: Z15-0062

Item No. 00002 Product Code 08R04-SZW-0010-R4

Brand Product Year 2015

Nature Trans Origin TH Purchase TH

Desc.1 Eng. PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)

Desc.2 Eng. ชิ้นส่วนยานพาหนะ

Desc.3 Th.

Desc.4 Th.

หมายเหตุ (ส่ง)

Net Weight 1,376.0 KGM Gross Weight 2,976.0 KGM No. of Pkg. 16 RK

ปริมาณ (Inv.) Unit ราคา / หน่วย สกอลเงิน จำนวนเงิน

16.0 SET 59,153.0 THB 946,448.0 Price

Unit (ใบขนฯ) Unit 112.0 C62 946,448.00 (1.00000 / 1) หมายเหตุเพิ่มราคา

Shipping Mark Add Shpmark. from Job

1. LOT NO.1A14B75001 4.

2. 5.

3. 6.

Customs Information

ประเภทสิทธิประโยชน์ 11 = สิทธิส่งเสริมการลงทุน BOI

Tariff 000094012090 Stat. 000 Unit C62

Export Tariff 9PART3 Tariff Seq. 50001

Privilege 003

สุทธินำกลับ Re-Export FZ IEAT ชดเชย

BOI BOI License No.

19 ทวี เลขที่ตารางอิเล็กทรอนิกส์

คลังสินค้าทัณฑ์บน Model No.

Model Ver. Model Tax ID

Import Tax Incentives ID F5202128430001

- 7 ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- 4 ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- 3 ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- 6 ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออก

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร ข้อมูลการโอนสิทธิจากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับระบบ RMTS
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯ ตรงกับข้อมูลการส่งออกกับข้อมูลของกรมศุลกากรและระบบ RMTS ระบบจะอนุมัติให้ตัดบัญชี

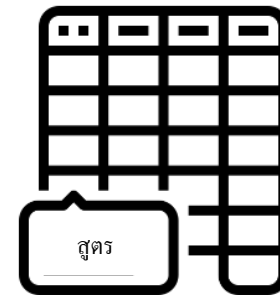
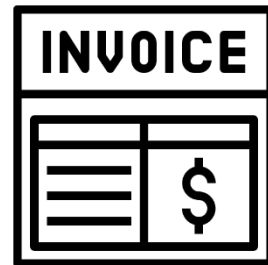
ข้อมูลที่ใช้ในการตัดบัญชีจากการส่งออก

1. เลขที่ใบขนขาออก
2. วันที่รับบรรจุทุก status 04
3. ชื่อรุ่นของสินค้าที่ส่งออก
4. ชื่อของสินค้าที่ส่งออก
5. ปริมาณที่ส่งออก
6. หน่วยของสินค้า
7. เลขที่บัตรส่งเสริม

ใบขนสินค้าขาออก				กศ.101/1	
ผู้ส่งของออก (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์)		เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร		วันที่ 1 / 7	
		ประเภทใบขนสินค้า ใช้สิทธิประโยชน์ 1-ใบขนสินค้าขาออก		เลขที่ใบขนสินค้า A019-11110-0704	
ชื่อและเลขที่บัตรผ่านพิธีการ		ส่งการตรวจ STATUS = 0409 21/10/2562 00:05:00 GOODS LOADED STATUS = 0309 19/10/2562 15:53:00 Goods Transition Control Already Checked STATUS = 02 19/10/2562 00:00:00 DECLARATION ACCEPTED			
ส่วนนอกของ		ภาษีอากรที่ต้องเสีย	ค่าภาษีอากร (บาท)	เงินประกัน (บาท)	
ชื่อยานพาหนะ TG930		อากรขาออก	0.00	0.00	
ส่งออกโดยทาง 4-เครื่องบิน	วันส่งออก 21/10/2562	เลขที่ชำระภาษีอากร/ประกัน 19/10/2562			
ท่าเรือที่ตรวจปล่อย	รหัส	ท่าเรือที่รับบรรจุของ	รหัส	ประเทศปลายทาง	รหัส
		สนามบินสุวรรณภูมิ	1190	GERMANY	DE
จำนวนสินค้า (ตัวเลข)		(ตัวอักษร)		อัตราแลกเปลี่ยน	
1 Box		(ONE Box)			
รายการ	เครื่องหมายและเลขหมายสินค้า	จำนวนและลักษณะสินค้า	น้ำหนักสุทธิ	ราคาของ FOB (เงินต่างประเทศ)	ใบสิทธิพิเศษ
815028614560		1 Box	229.780 GRM	70 USD	BOI: 1234/2555
1	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR) Nr.60020161 ชิ้นส่วนยานพาหนะ	ชนิดของ NO BRAND	ปริมาณ 20 C62 R	ราคาของ FOB (บาท)	อัตราอากร FREE
			ประเภทพัสดุ SPART3 003 50001	ราคาประเมินอากร	อากรขาออก 0.00
			รหัสสถิติ หน่วย 71131190-000/KGM	0.00	0.00
เจ้าหน้าที่					
		1 Box 1,466.360 GRM			
		1,675.000 PR		รวม/ยกไป	
		STATUS = 0409 21/10/2562 00:05:00 Total G.W. 20,000.000 GRM		รวมค่าภาษีอากรทั้งหมด 0.00	

การระบุข้อมูลในใบขนขาออก

- ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ



การระบุข้อมูลในใบอนุญาตออก

ระบุข้อมูลตอนทำใบอนุญาตออก	ข้อมูลที่ระบุ
Permit Number	BOI ตามด้วยเลขประจำตัวผู้เสียภาษีของผู้ส่งออก
วันที่	วันที่สร้างใบอนุญาต
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของหน่วยงานที่อนุญาต	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของ BOI

การระบุ Vender ID

01

ผู้โอนจะต้องทราบเลขที่นิติบุคคลของบริษัท Vender ที่ได้รับ
สิทธิและประโยชน์ BOI

02

การโอนสิทธิให้บริษัท Vender ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อสินค้า (product)
และชื่อรุ่น (model) ของ Vender ให้ตรงกับสูตรการผลิตของ Vender
ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ

ตัวอย่างสูตรการผลิต (โอน Vender)

ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง (ENGLISH DESC.)
รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง PRODUCT CODE)

รายการที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้/ชิ้น		
			สุทธิ	สูญเสียน	รวม
000001	MOTOR	C62	1	0	1
000002	BLADE	C62	1	0	1
000003	LOCK NUT	C62	1	0	1
000004	FAN GUARD	C62	2	0	2
000005	CORD	C62	1	0	1
000006*	REMOTE	C62	1	0	1

รายการ ที่ 000006 เป็นวัตถุดิบที่ซื้อจาก Vender ที่ใช้สิทธิ BOI

หาก Vender ขายผลิตภัณฑ์ในชื่อ Remote Control

ผู้ส่งออก ต้องจดชื่อ Remote Control ในชื่อรอง ของ ชื่อ Remote

ในบัญชีรายการวัตถุดิบ (MAX STOCK)

(หรือบางกรณี Vender อาจจะต้องขออนุมัติสูตรการผลิต โดยระบุชื่อผลิตภัณฑ์ให้ตรงตามทีผู้ส่งออก โอน Vender มา)

Product Name :	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE				
Product Code :	08R04-SZW-0010-R4				
Product Unit :	C62				
Weight Per Piece(KGM) :	2.00				
ประเภทสูตร :	ปกติ				
ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	MTR	0.0250	0.0000	0.0250
000002	BRACKET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000004	SEALER	C62	4.0000	0.0000	4.0000
000005	BEEZE	KGM	0.4134	0.0000	0.4134

ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต ของผู้รับโอน (B)

Product Name :	CAR				
Product Code :	HD2020				
Product Unit :	C62				
Weight Per Piece(KGM) :	2000.00				
ประเภทสูตร :	ปกติ				
ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	BOLT	C62	200.0000	0.0000	200.0000
000002	DISK,RR BRAKE	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000004	VALVE,EXHAUST	C62	8.0000	0.0000	8.0000
000005	SIDE VISOR	C62	4.0000	0.0000	4.0000

ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต ของผู้โอน (A)

การระบุข้อมูลในใบขนขาออก กรณีส่งออกผ่าน TREADER

ผู้ได้รับการส่งเสริมแจ้ง TREADER ดังนี้

- ช่องการใช้สิทธิประโยชน์เลือกใช้สิทธิ BOI
- ช่องหมายเหตุ ระบุเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ของผู้รับโอน
- รายการสินค้าที่ส่งออก 1 รายการต่อ 1 VENDER
- ชื่อสินค้าที่ส่งออกตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

ข้อกำหนดสำหรับงานตัดบัญชีวัตถุดิบ

1. ตัดบัญชีวัตถุดิบแล้วยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ ระบบจะไม่อนุญาต ให้ตัดบัญชีในงวดนั้นๆ ต้องแก้ไขไม่ให้ Balance ติดลบ
2. ใบขนสินค้าขาออกจะตัดบัญชีตามสูตรการผลิตที่มีช่วงวันที่ของการใช้ สูตรนั้นอยู่ในช่วงเดียวกันกับวันที่ในใบขนขาออก (กรณีที่ไม่ระบุ Revision ในการขอตัดบัญชี)

ตัวอย่าง

สูตร รุ่น F14 Revision 1 อยู่ในช่วงวันที่ 1 ม.ค. 55 - 31 ธ.ค. 55

สูตร รุ่น F14 Revision 2 แก้ไขเมื่อวันที่ 1 ม.ค. 56

ใบขนส่งออกเมื่อวันที่ 10 ธ.ค. 55 แต่นำมาตัดบัญชีกับสมาคมในวันที่ 10 ม.ค. 56 ระบบจะตัดบัญชีที่สูตร Revision 1 โดยอัตโนมัติ เพราะระบบจะเช็ควันที่ส่งออกในใบขนเป็นหลัก

การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ

การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

รายการวัตถุดิบที่ขอชำระภาษีอากรต้องเป็นรายการเดียวกับรายการที่นำเข้า

ระบุเลขที่ INVOICE เลขที่หนังสือส่งปล่อย และเลขที่ใบขนขาเข้า
พร้อมระบุรายการที่ของวัตถุดิบในใบขนขาเข้า

แยกยื่นขอชำระภาษีอากรรายการวัตถุดิบตามท่าที่ส่งปล่อย

1. วันที่ได้รับอนุญาต ผู้โอนและผู้รับโอนต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตาม มาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน
3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอนต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุนเพื่อระบยอดภายใน 1 เดือน
5. วัตถุดิบที่รับโอนมานั้นถือ เสมือนผู้รับโอนเป็นผู้นำเข้า

➤ การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

1. รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ กรณีหมดสิทธิต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันหมดสิทธิ

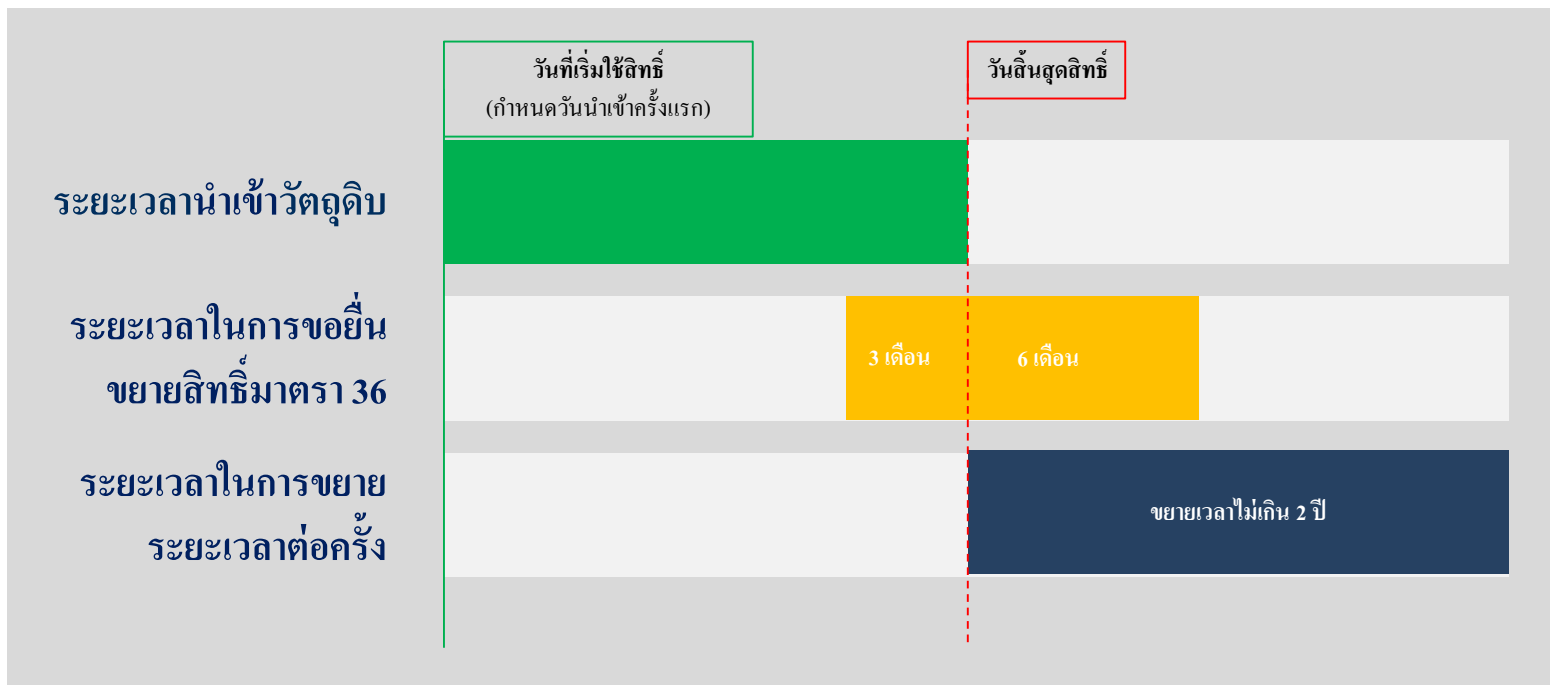
➤ การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่

จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไปนอกสถานที่

การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกต่างประเทศ

- บริษัทต้องขออนุญาตส่งออกก่อนทำการส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ หากทำการส่งออกก่อนขออนุญาตจะไม่สามารถตัดบัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นได้
- บริษัทยื่นเรื่องผ่านระบบ RMTS Online และเป็นการอนุมัติแบบอัตโนมัติ โดยมีเงื่อนไขคือ รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า และปริมาณที่ส่งออกต้องไม่เกินปริมาณที่นำเข้า
- การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูล ดังนี้
 1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ BOI
 2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่อง Permit Number
 3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่องวันที่
 4. ระบุ Tax ID ของ BOI ในช่องเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต

การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 36



- ❑ ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 อยู่แล้ว
- ❑ ต้องยื่นขอขยายเวลาก่อนสิ้นสุดสิทธิฯ ไม่เกิน 3 เดือน และหมดสิทธิฯ แล้วไม่เกิน 6 เดือน
- ❑ ระยะเวลาในการขยายเวลาไม่เกิน 2 ปี
- ❑ ต้องไม่มีใบขนขาออกเกิน 1 ปี ที่ยังไม่ได้ตัดบัญชีนับจากวันที่ยื่นเรื่อง
- ❑ ยื่นผ่านระบบออนไลน์

THAILAND BOARD OF INVESTMENT

ระบบขยายเวลามาตรา 36

เข้าสู่ระบบ

ข้อมูลผู้ใช้งาน

รหัสผ่าน

ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องตรวจสอบสิทธิมาตรา 36 ที่ได้รับ และปฏิบัติตามข้อบังคับของกฎหมายและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

เข้าสู่ระบบ

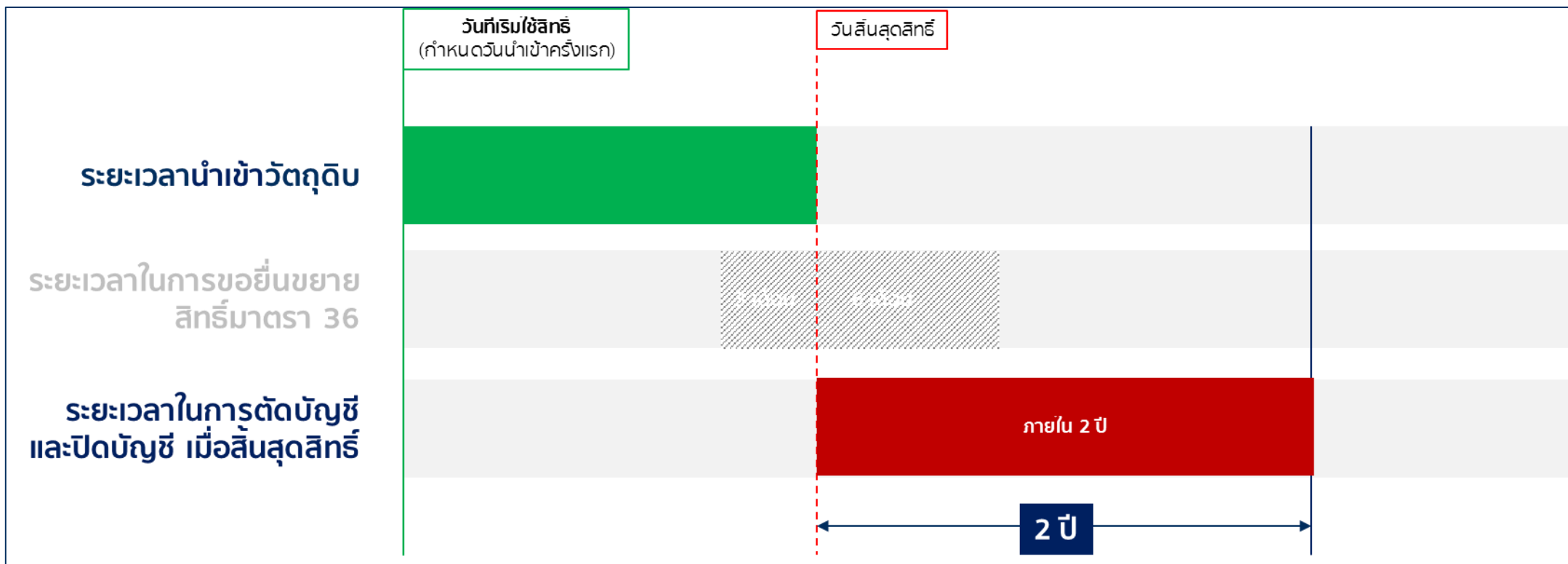
» ขอรหัสผ่านใหม่
» เบอร์ติดต่อเจ้าหน้าที่
» ประกาศ ป.8/2561
» ประกาศ ป.9/2561
» ประกาศ ป.5/2562

*บัญชีใช้งานเดียวกับ e-monitoring

แบบสำรวจความพึงพอใจ

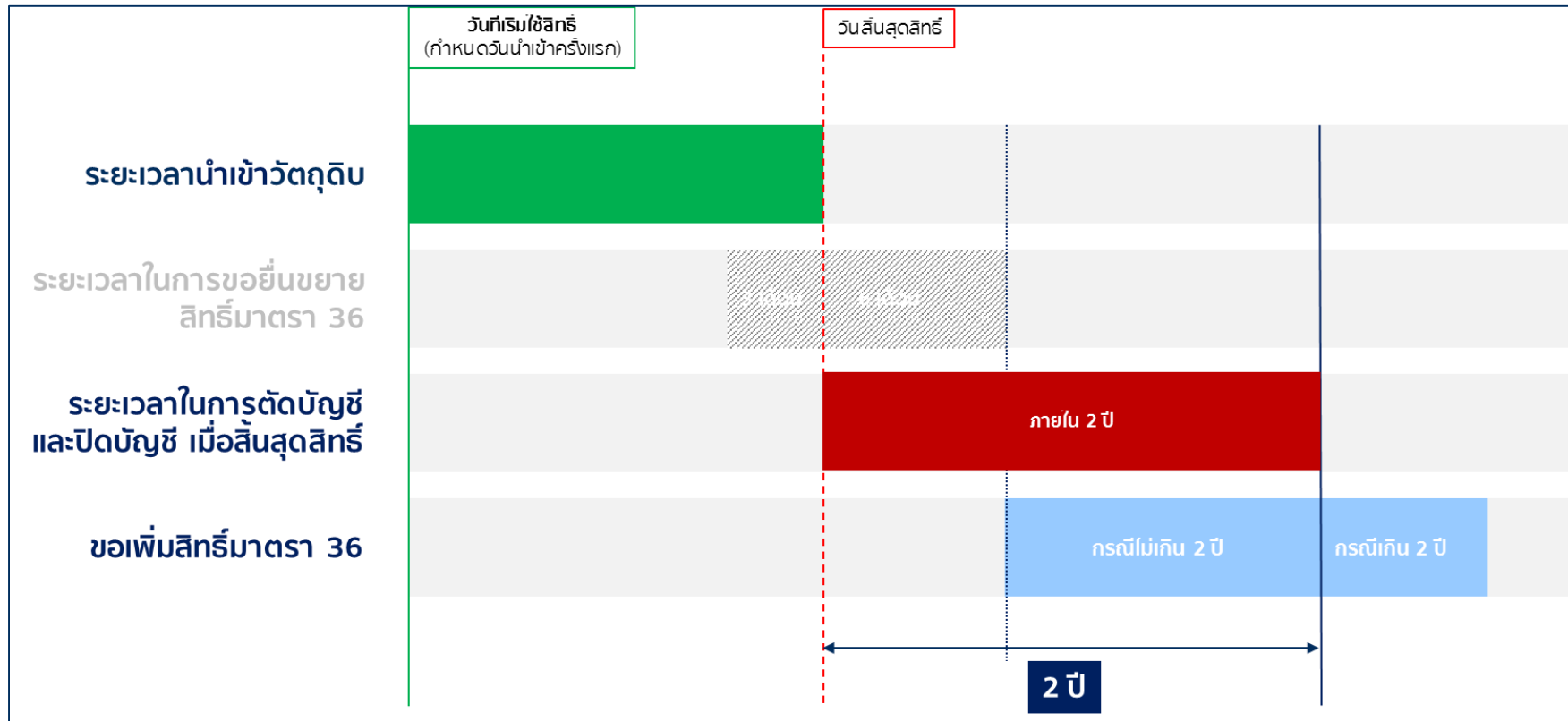
Link : <https://rmts.boi.go.th/>

การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์



- ตัดบัญชีและปิดบัญชี (ปริมาณคงเหลือเท่ากับศูนย์) ภายใน 2 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
- หากมียอดคงเหลือจากการปิดบัญชี ต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์



ขอรับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 36(1) และ 36(2) เพิ่มเติม ให้ขอแก้ไขโครงการ เพื่อขอเพิ่มสิทธิตามมาตรา 36

- กรณีไม่ได้ยื่นคำขอขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบภายในระยะเวลาที่กำหนด แต่ไม่เกิน 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบสำหรับใบขนสินค้าขาออก ของโครงการที่จะขอสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม ที่ได้ส่งออกไปแล้วเกิน 1 ปี นับถึงวันยื่นขอสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมให้แล้วเสร็จก่อน
- กรณีไม่ได้ยื่นคำขอขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบภายในระยะเวลาที่กำหนด และเกิน 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ หากมียอดวัตถุดิบคงเหลือ ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบที่เหลือตามสภาพ ณ วันนำเข้าให้แล้วเสร็จก่อน

ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออกและ INVOICE
- ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิ์ใด
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิ์ได้
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ใช้ชื่อหลัก ชื่อรองเป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ์

ข้อควรระวังการนำเข้า

- รายการวัตถุดิบที่ระบุในใบขนขาเข้าต้องตรงกับรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE
- รายการวัตถุดิบชื่อหลัก 1 ชื่ออาจมีชื่อรองได้หลายชื่อ มักเกิดข้อผิดพลาดในการเลือกกรู๊ปวัตถุดิบ
- หน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับหน่วยที่ได้รับอนุมัติ หน่วยที่พิมพ์ในใบขนสินค้าอาจไม่ใช่หน่วยที่ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบของกรมศุลกากร
- ต้องแน่ใจว่ารายการสินค้าที่นำเข้าไปอยู่ในบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

ข้อควรระวังในการส่งออก

- สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาออกต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ และตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง ENGLISH DESC.
- รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง PRODUCT CODE
- โอนสิทธิการตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรองพร้อมระบุชื่อ รุ่นตามที่ Vendor ได้จดสูตรไว้
- ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่อง BOI LICENSE

ส่วนสูญเสียม หมายถึง

1. วัตถุดิบก่อนที่จะใช้หรือที่เหลือจากการผลิต ที่มีตำหนิ ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามวัตถุประสงค์เดิมได้
2. เศษวัตถุดิบหรือของที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต
3. ผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ หรือของที่ผลิตจากวัตถุดิบดังกล่าวที่มีตำหนิ ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามวัตถุประสงค์เดิมได้

เศษซาก หมายถึง ส่วนสูญเสียมที่ทำลายจนไม่เหลือสภาพเดิม

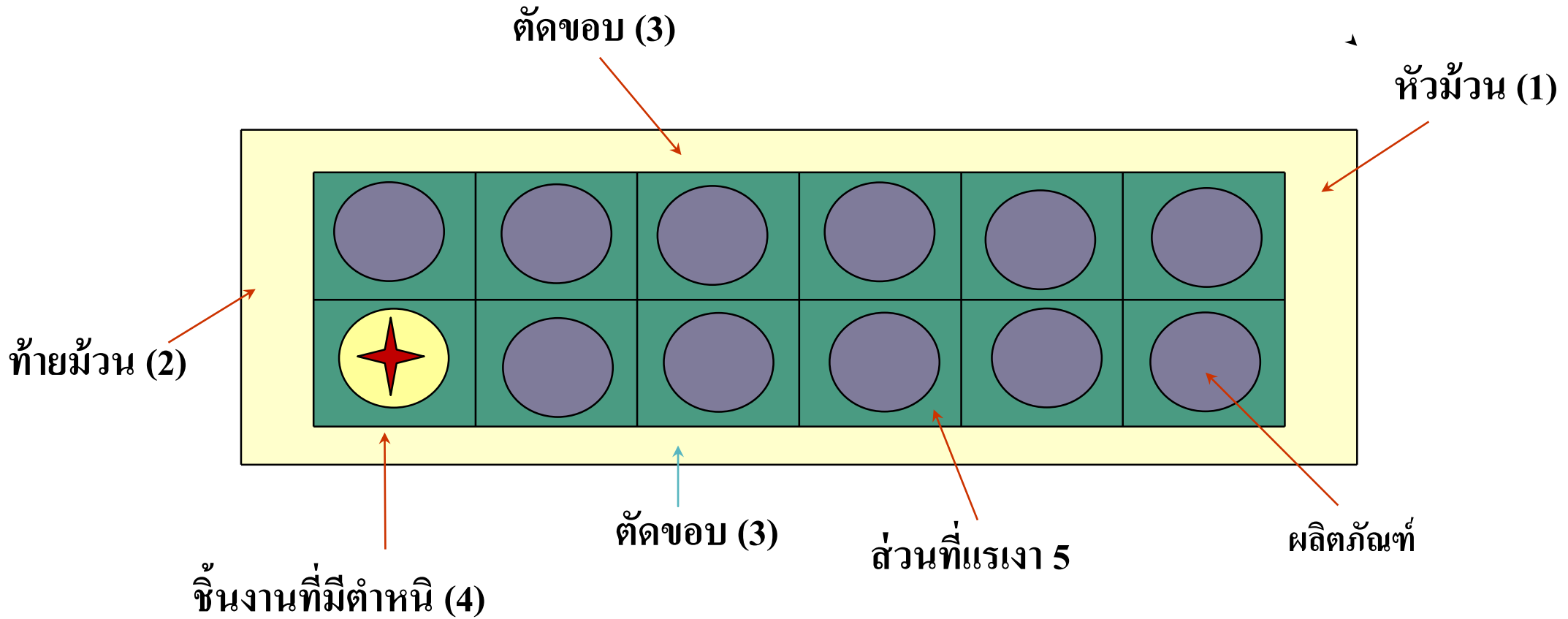
ประเภทส่วนสูญเสีย

- 1. ส่วนสูญเสียในสูตร** คือ ส่วนสูญเสียที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตและปริมาณที่แน่นอนที่ยอมให้รวมอยู่ในสูตรการผลิต
- 2. ส่วนสูญเสียนอกสูตร** คือ ส่วนสูญเสียที่ไม่สามารถคาดคะเนได้ว่าจะเกิดขึ้นมากน้อยเท่าใดซึ่งเป็นส่วนสูญเสียอื่นๆ รวมถึงวัตถุดิบที่ยังไม่เข้ากระบวนการผลิตหรือที่เหลือจากกระบวนการผลิต หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ด้อยคุณภาพ หรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพและไม่ถูกบันทึกในสูตรการผลิต

การตัดบัญชีส่วนสูญเสีย

- ส่วนสูญเสียในสูตร จะตัดบัญชีพร้อมการส่งออกเนื่องจากมีการบันทึกรวมอยู่ในสูตร การผลิตแล้ว
- ส่วนสูญเสียนอกสูตร แยกตัดบัญชีต่างหาก





ส่วนสูญเสียในสูตร
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร
1, 2, 3, 4

ตัวอย่างสูตรการผลิตที่มีส่วนสูญเสียในสูตร

ผลิตภัณฑ์ TOP COVER ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) S01

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของบริษัท...BOI.....บัตรส่งเสริม...1234/2557....ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2557

รายการที่ (ตาม MML)	รายการวัตถุดิบ ชื่อหลัก	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิ ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 N	ปริมาณส่วนสูญเสีย ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 S	ปริมาณการใช้รวม ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 G	ปริมาณการใช้ 4 เดือน
000001	STEEL SHEET	KGM	0.5	0.02	0.52	
000002	LABEL	C62	1	0	1	
000003	TRAY	C62	0.01	0	0.01	
000004	PRINTING INK	GRM	0.025	0	0.025	

ตัวอย่างสูตรการผลิตที่ไม่มีส่วนสูญเสียในสูตร

ผลิตภัณฑ์ **TOP COVER ASSEMBLY**

รุ่น (MODEL) **S02**

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 6 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของบริษัท...BOI.....บัตรส่งเสริม...1234/2557....ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2557

รายการที่ (ตาม MML)	รายการวัตถุดิบ ชื่อหลัก	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิ ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 N	ปริมาณส่วนสูญเสีย ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 S	ปริมาณการใช้รวม ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 G	ปริมาณการใช้ 4 เดือน
000001	STEEL PLATE	C62	1	0	1	
000002	LABEL	C62	1	0	1	
000003	TRAY	C62	0.01	0	0.01	
000004	PRINTING INK	GRM	0.025	0	0.025	

วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

ส่วนสูญเสียในสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติจำหน่ายในประเทศ โดยชำระภาษีตามสภาพเศษ

ส่วนสูญเสียนอกสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติทำลายและขายเศษซากในประเทศ (กรณีเศษซากมีมูลค่าต้องชำระภาษีตามสภาพเศษก่อนจำหน่าย)
- การขออนุมัติบริจาค



แบบฟอร์มที่ใช้



แบบฟอร์ม

เกี่ยวกับส่งเสริมการลงทุน > แบบฟอร์มและระบบออนไลน์ > การขอใช้สิทธิประโยชน์ > แบบฟอร์ม

- การขอรับการส่งเสริมการลงทุน
- การรายงานผลตามเงื่อนไขและเปิดดำเนินการ
- การขอใช้สิทธิประโยชน์**
 - แบบฟอร์ม
 - บริการออนไลน์
- แบบฟอร์มแก้ไขโครงการ
- การตรวจสอบตราประทับผู้นำเข้า

งานขอรับความคุ้มครอง (F PA PT)

แบบข้อมูลประกอบการพิจารณาขอรับความคุ้มครอง (F PA PT 01-04)

งานที่ดิน (F LD LO)

แบบแสดงรายการเอกสารที่ดินยื่นในกรณีต่าง ๆ ขอมานที่ดิน (F LD LO 01-05)

คำขออนุญาตถือกรรมสิทธิ์ที่ดินและใช้สิทธิประโยชน์ที่ดิน ตามมาตรา 27 (F LD LO 02-08)

แบบฟอร์มวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับส่วนสูญเสีย

- ขั้นตอนที่ 1 การขออนุมัติวิธีการทำลายส่วนสูญเสีย (นอกสูตร)
- ขั้นตอนที่ 2 การขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสีย (นอกสูตร) กรณีทำลาย
- ขั้นตอนที่ 3 การขออนุญาตส่งส่วนสูญเสีย (นอกสูตร) ไปต่างประเทศ
- ขั้นตอนที่ 4 การขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสีย (นอกสูตร) กรณีส่งออก
- ขั้นตอนที่ 5 การขออนุมัติบริจาคมูลค่าส่วนสูญเสีย (นอกสูตร)
- ขั้นตอนที่ 6 การขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสีย (กรณีบริจาคมูลค่า)
- ขั้นตอนที่ 7 การขออนุมัติชำระภาษีอากรส่วนสูญเสีย (ในสูตร)
- ขั้นตอนที่ 8 การขออนุญาตส่งส่วนสูญเสีย (ในสูตร) ออกไปต่างประเทศ

ส่วนสูญเสียในสูตร

การส่งออกส่วนสูญเสียในสูตร

- ▶ ขออนุมัติยศาสตร์ส่งออกส่วนสูญเสียในสูตรไปต่างประเทศ
- ▶ ส่งออกส่วนสูญเสียในสูตรไปต่างประเทศ

การชำระภาษีส่วนสูญเสียในสูตร (กรณีเศษซากมีมูลค่าเชิงพาณิชย์)

- ▶ ขออนุมัติชำระภาษีส่วนสูญเสียในสูตร
- ▶ ชำระภาษีตามสภาพเศษ

** ปริมาณส่วนสูญเสียในสูตรคิดจากปริมาณการส่งออกผลิตภัณฑ์ตามสูตรการผลิต คูณด้วยปริมาณส่วนสูญเสียของสูตรการผลิตที่ส่งออกและจากรายงานการเก็บส่วนสูญเสียภายในของบริษัท



ส่วนสูญเสียนอกสูตร

การทำลายส่วนสูญเสียนอกสูตร

- 1 ขออนุมัติวิธีการทำลาย
- 2 สรุปรายการวัตถุดิบและจำนวนที่ขออนุมัติทำลาย
- 3 ทำลายส่วนสูญเสียให้เป็นไปตามวิธีการที่ได้รับการอนุมัติ
- 4 กรณีส่วนสูญเสีย (หลังทำลาย) มีมูลค่าเชิงพาณิชย์ต้องสรุปชนิดและปริมาณส่วนสูญเสีย เพื่อการเรียกเก็บภาษีอากร
- 5 ขออนุมัติตัดบัญชี และชำระภาษีส่วนสูญเสีย (กรณีมีมูลค่าเชิงพาณิชย์)

บริษัทฯ ตัวแทน BOI

ผู้ที่ได้รับอนุญาตให้เข้าช่วยปฏิบัติงาน
ในเรื่องงานตรวจสอบและออก
ใบรับรอง เกี่ยวกับวัตถุดิบที่สูญเสียจาก
การผลิต หรือไม่ได้คุณภาพ

ประกาศ	วันที่	เรื่อง
 ผู้ประกอบการ ธุรกิจตรวจสอบ สูญเสีย	14-02-2566	รายละเอียดขอผู้ประกอบการธุรกิจตรวจสอบส่วนสูญเสียทั้ง 15 ราย
 ประกาศ สก.ก.ที่ ป.3/2566	25-01-2566	อนุญาตให้เอกชนเข้าช่วยปฏิบัติงานตรวจสอบวัตถุดิบที่สูญเสียจากการผลิตหรือไม่ได้คุณภาพ

การทำลายส่วนสูญเสียนอกสูตร

ส่วนสูญเสีย / เศษซาก

มีมูลค่าเชิงพาณิชย์	ไม่มีมูลค่าเชิงพาณิชย์
มีรายได้จากการจำหน่าย มีภาระภาษีอากรในสภาพเศษ	ไม่มีการจำหน่าย ไม่มีภาระภาษีอากร



การทำลายส่วนสูญเสียภายนอกสูตร

เศษซากจากการทำลายตามที่สำนักงานฯ อนุมัติ และผู้ได้รับการส่งเสริม
ส่งไปกำจัดตามวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด และผู้ที่ได้รับอนุมัติกำจัด
จากกระทรวงอุตสาหกรรมได้ดำเนินการกำจัดแล้วเสร็จพร้อมออกหนังสือรับรอง
การกำจัดดังกล่าวมาแสดงให้ถือว่า เศษซากดังกล่าวไม่มีมูลค่าเชิงพาณิชย์

การส่งออกส่วนสูญเสียไปต่างประเทศ

- 1 ขออนุมัติส่งส่วนสูญเสียนอกสูตรไปต่างประเทศ
- 2 ส่งออกส่วนสูญเสียนอกสูตรไปต่างประเทศ
- 3 ขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสียนอกสูตร

** ชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ (work in process) ต้องแสดงรายงานผลการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ (ตัวแทนของสำนักงานฯ) ในขั้นตอนการขออนุมัติส่งออก

การขออนุมัติบริจาค

- 1 ขออนุมัติบริจาคส่วนสูญเสียนอกสูตร
- 2 บริจาคส่วนสูญเสียนอกสูตร
- 3 ขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสียนอกสูตร

**หน่วยงานที่รับบริจาค ต้องเป็นหน่วยงานของรัฐ องค์กรการกุศล หรือหน่วยงานที่สำนักงานฯ เห็นชอบ

วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

สำหรับรายได้ที่เกิดจากการจำหน่ายส่วนสูญเสีย (หลังจากเสียภาษีตามสภาพเศษ กรณีเศษซากมีมูลค่าเชิงพาณิชย์แล้ว) ให้นำเป็นรายได้ของโครงการ และอยู่ในข่ายได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31

