

# การใช้สิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ และวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับส่วนสูญเสีย สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

# เนื้อหาโดยสรุป

- 01 สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
- 02 คำจำกัดความของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
- 03 การใช้สิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36
- 04 การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
- 05 วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

# สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น



(ป. 10/2544)

มาตรา 30 การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น  
ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ



(ป. 3/2562)

มาตรา 30/1 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อ  
ใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง



(ป. 4/2564)

มาตรา 36 (1) การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น  
ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2) ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อ  
ส่งกลับออกไป

### วัตถุดิบ (Raw Material)

หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

### วัสดุจำเป็น (Essential Material)

หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตภัณฑ์ เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตภัณฑ์ดังกล่าว

## คำจำกัดความ



### สูตรการผลิต

หมายถึง รายการและปริมาณการใช้วัตถุดิบที่ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์  
ต่อหนึ่งหน่วยการผลิต



### ปริมาณสต็อกสูงสุด

หมายถึง ปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับ  
วัตถุดิบ



### ตั้งปล่อยวัตถุดิบ

หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากรเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้น  
อากรขาเข้าวัตถุดิบเพื่อใช้ในการทำพิธีการศุลกากร หรือการขอกินอากร  
หรือการถอนการวางประกันอากร

## คำจำกัดความ



### ตัดบัญชีวัตถุดิบ

หมายถึง การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออกดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบที่ได้ใช้สิทธิ



### วัตถุดิบคงเหลือ

หมายถึง รายการและปริมาณวัตถุดิบนำเข้าที่ไม่ได้ถูกตัดบัญชี โดยการส่งออกนอกราชอาณาจักรหรือโดยกรณีอื่นใดในระยะเวลาที่กำหนด



### ใบขนสินค้าขาออก

หมายรวมถึง ใบขนสินค้าออกโอนย้ายในประเทศ ใบขนขาออกไปเขตปลอดอากร ใบรับรองการโอนสิทธิ (REPORT V)

# การใช้สิทธิตามมาตรา 36



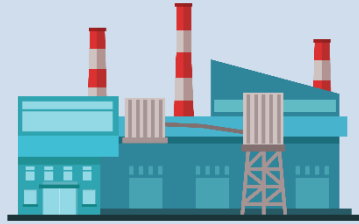
บัญชีรายการวัตถุดิบ  
และปริมาณสต็อกสูงสุด



การกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก



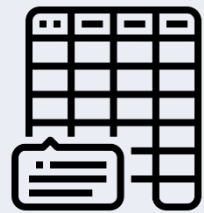
การนำเข้าวัตถุดิบ  
(ส่งปล่อย)



ทำการผลิตสินค้า



ส่งออกสินค้า



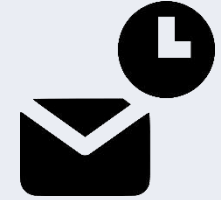
การทำสูตรการผลิต



วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ  
ส่วนสูญเสีย



การตัดบัญชีวัตถุดิบ



สิ้นสุดสิทธิมาตรา 36



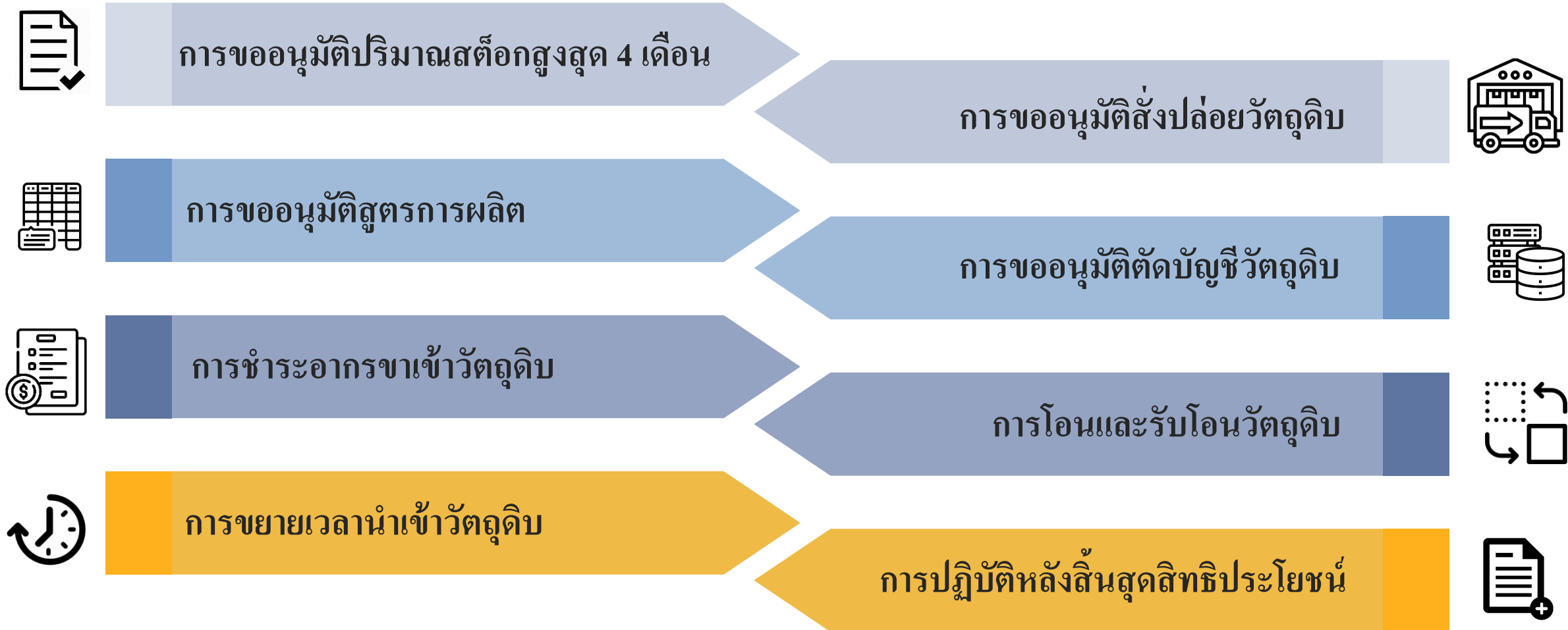
การขยายระยะเวลา  
นำเข้าวัตถุดิบ



การปฏิบัติหลังสิ้นสุด  
สิทธิประโยชน์



# การใช้สิทธิมาตรา 36



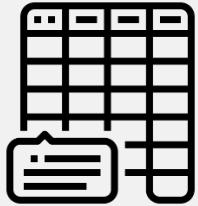


# ระบบฐานข้อมูล RMTS Online Phase 1



## บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

- สูตรอ้างอิงเพื่อขอบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด
- ชื่อรายการวัตถุดิบ



## สูตรผลิตภัณฑ์

- สูตรการผลิต/แก้ไขสูตรการผลิต
- ยกเลิกสูตรการผลิต
- ถัดลอกสูตรการผลิต
- โอนสูตรการผลิต



## การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกต่างประเทศ

- ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Return)



## กำหนดระยะเวลาการนำเข้า

- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)



# เปรียบเทียบขั้นตอนการทำงาน

## ขั้นตอนการทำงานรูปแบบเดิม



1. บริษัทยื่นเอกสาร



2. จนท. สกท.  
พิจารณาเอกสาร



3. บริษัทยื่นเอกสารที่สมาคม  
เพื่อตรวจสอบต่อไป



## ขั้นตอนการทำงาน

### ระบบฐานข้อมูล RMTS Online



1. บริษัทยื่นข้อมูล  
ผ่านระบบ



2. จนท. สกท.  
พิจารณาผ่านระบบ



3. กรณีอนุมัติบันทึก  
ข้อมูลในระบบ



## การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

- เป็นการอนุมัติรายการวัตถุดิบ หน่วย และปริมาณของวัตถุดิบ เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- เป็นการยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องการใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36 และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36
- เป็นการคำนวณจากสูตรการผลิต ที่กำลังการผลิตไม่เกิน 4 เดือน
- วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ขออนุมัติจะต้องใช้ในการผลิตเพื่อการส่งออกเท่านั้น (ส่งออกทางตรงและส่งออกทางอ้อม)

# เงื่อนไขการใช้สิทธิ

1.

ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ

2.

วัตถุดิบที่ใช้สิทธิฯ ยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้ผลิตผลผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม และเป็นไปตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

3.

เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิฯ

4.

ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด

5.

ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในการใช้สิทธิฯ

# บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1

**ชื่อหลัก** หมายถึง ชื่อ common name ของวัตถุดิบ ใช้กำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต

## รายละเอียด

เป็นชื่อ common name เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต

วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักได้เพียง 1 ชื่อ

หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักต้องเป็นไปตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

# บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

2

ชื่อรอง หมายถึง ชื่อที่ใช้ในการส่งปล่อย ซึ่งตรงตามinvoice นำเข้าและตามที่สำแดง  
ในใบขนสินค้าขาเข้า ทั้งนี้ ต้องได้รับอนุมัติในบัญชีรายการปริมาณสต็อกสูงสุดด้วย

## รายละเอียด

ชื่อรอง หมายถึง ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยชื่อนั้นต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน หรือผลิตจากวัสดุ  
ที่แตกต่างกัน

ชื่อรอง หมายถึง คำย่อของวัตถุดิบในชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน

ชื่อรองทุกชื่อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร ( 8 หลัก)

หน่วย ของชื่อหลักและชื่อรองต้องเป็นหน่วยเดียวกันและต้องเป็นหน่วยในรหัสสถิติของกรมศุลกากร  
เท่านั้น (Unit Code)

# ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

| ชื่อวัตถุดิบที่ซื้อมา | คำอธิบายวัตถุดิบ   |
|-----------------------|--|
| STICKER               | รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้                     |
| STICKER BARCODE       | รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้ เพื่อแสดงรายละเอียด |
| CARTON LABEL          | ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง                                      |
| PAPER LABEL           | ป้ายข้อความทำจากกระดาษ   |
| HANG TAG              | แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล   |

| ชื่อหลัก | ชื่อรอง         | คำอธิบาย  |
|----------|-----------------|---|
| LABEL    |                 | ป้ายข้อความ   |
|          | STICKER         | รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้                    |
|          | STICKER BARCODE | รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้เพื่อแสดงรายละเอียด |
|          | CARTON LABEL    | ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง                                     |
|          | PAPER LABEL     | ป้ายข้อความทำจากกระดาษ  |
|          | HANG TAG        | แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล  |

# ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

| ชื่อวัสดุที่ซื้อ | คำอธิบายวัสดุ        |
|------------------|----------------------|
| CONNECTION PIPE  | ข้อต่อท่อ            |
| U BEND           | ข้อต่อท่อรูปตัว U    |
| T JOINT          | ข้อต่อท่อรูปตัว T    |
| CHARGE VALVE     | วาล์วสำหรับเติมน้ำยา |
| 3 WAY VALVE      | วาล์ว 3 ทาง          |

| ชื่อหลัก     | ชื่อรอง         | คำอธิบายวัสดุ        |
|--------------|-----------------|----------------------|
| PIPE FITTING |                 |                      |
|              | CONNECTION PIPE | ข้อต่อท่อ            |
|              | U BEND          | ข้อต่อท่อรูปตัว U    |
|              | T JOINT         | ข้อต่อท่อรูปตัว T    |
| VALVE        |                 |                      |
|              | CHARGE VALVE    | วาล์วสำหรับเติมน้ำยา |
|              | 3 WAY VALVE     | วาล์ว 3 ทาง          |



# หน่วยของวัตถุดิบ

หน่วย หมายถึง หน่วยในการนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น โดยต้องเป็นหน่วยที่ระบุไว้ในรหัสสถิติของกรมศุลกากร

| ชื่อเต็ม         | ชื่อย่อ | ความหมาย          |
|------------------|---------|-------------------|
| Gram             | GRM     | กรัม              |
| Kilogram         | KGM     | กิโลกรัม          |
| Piece or Unit    | C62     | ชิ้นหรือหน่วย     |
| Pair             | PR      | คู่               |
| Set              | SET     | ชุด               |
| Meter            | MTR     | เมตร              |
| Cubic centimeter | CMQ     | ลูกบาศก์เซนติเมตร |

| ชื่อเต็ม      | ชื่อย่อ | ความหมาย         |
|---------------|---------|------------------|
| Cubic meter   | MTQ     | ลูกบาศก์เมตร     |
| Liter         | LTR     | ลิตร             |
| Carat         | CTM     | กะรัต            |
| Square meter  | MTK     | ตารางเมตร        |
| Square yard   | YDK     | ตารางหลา         |
| Kilowatt hour | KWH     | กิโลวัตต์ชั่วโมง |
| Metric ton    | TNE     | เมตริกตัน        |

| ชื่อเต็ม    | ชื่อย่อ | ความหมาย    |
|-------------|---------|-------------|
| Centimeter  | CMT     | เซนติเมตร   |
| Square Foot | FTK     | ตารางฟุต    |
| Cubic Foot  | FTQ     | ลูกบาศก์ฟุต |
| Inch        | INH     | นิ้ว        |
| Pound       | LBR     | ปอนด์       |
| Yard        | YRD     | หลา         |

## การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยเป็น หน่วยของน้ำหนัก ( KGM – Kilogram, CTM – Carat ) ระบบจะไม่ตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยที่ไม่ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้าได้ เช่น พิกัดศุลกากร 84718930-999/KGM ในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยเป็น SET หรือ C62 หรืออื่น ๆ ได้จาก ตามที่ได้รับอนุมัติ BOI

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยที่ไม่ใช่ หน่วยของน้ำหนัก( KGM – Kilogram, CTM – Carat ) ระบบจะตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Unit Code โดยต้องตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า แต่หากไม่ตรงกันก็ต้อง Convert Quantity Unit Code ให้ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า เช่น พิกัดศุลกากร 85423900-000/C62 ในช่อง Quantity Unit Code ต้องระบุหน่วยเป็น C62



# การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า  
8471.89.30 รหัสสถิติ  
999/**KGM**

## Invoice Number 1234

| ลำดับที่ | รายการ | จำนวน  |
|----------|--------|--------|
| 1        | CNC    | 3 UNIT |
| 2        | HEATER | 5 SET  |

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า  
8542.39.00  
รหัสสถิติ 000/**C62**

## Invoice Number 5678

| ลำดับที่ | รายการ | จำนวน        |
|----------|--------|--------------|
| 1        | IC     | 3 <b>C62</b> |
| 2        | IC     | 5 <b>SET</b> |

# การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

## ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8471.89.30 รหัสสถิติ 999/KGM

| ลำดับที่ใน<br>ใบขน<br>สินค้า | เลขที่ Invoice<br>Number | ลำดับรายการ<br>ใน Invoice | รายการ<br>(ชื่อสินค้า) | จำนวน<br>(Quantity/Unit) | จำนวนใน Invoice<br>(Invoice Quantity/Unit) |
|------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------|--|
| 1                            | 1234                     | 1                         | CNC                    | 3 UNIT                   | 3 UNIT                                     |
| 2                            | 1234                     | 2                         | HEATER                 | 5 SET                    | 5 SET                                      |

## ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8542.39.00 รหัสสถิติ 000/C62

| ลำดับที่ใน<br>ใบขน<br>สินค้า | เลขที่ Invoice<br>Number | ลำดับรายการ<br>ใน Invoice | รายการ<br>(ชื่อสินค้า) | จำนวน<br>(Quantity/Unit) | จำนวนใน Invoice<br>(Invoice Quantity/Unit) |
|------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------|--|
| 1                            | 5678                     | 1                         | IC                     | 3 C62                    | 3 C62                                      |
| 2                            | 5678                     | 2                         | IC                     | 5 C62                    | 5 SET                                      |

## การนำผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกไปแล้วกลับมาซ่อมแซม

- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้
- ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม
- จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า
- อะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
- อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร R นำหน้า
- ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลักซึ่งตรงกับชื่อรอง (ขึ้นด้วย return ชื่อสินค้า....)
- สูตรการผลิตจะเป็น 1:1

# การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

## เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ

| เลขที่โครงการ : E60          |                           |                                    |                            |
|------------------------------|---------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| เลขที่บัตรส่งเสริม<br>61- -0 | ม. 36 (1)                 | วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 2020        | วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 2021 |
|                              | ม. 36 (2)                 | วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 2020        | วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 2021 |
| วันที่ออกบัตร<br>-2018       | Product Type<br>ผลิตภัณฑ์ | ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Switch  |                            |
|                              |                           | Product Name : Switch              |                            |
|                              |                           | Max Capacity 1 (ต่อปี) : 5,000,000 | Unit Name 1 : Piece        |
|                              |                           | Max Capacity 2 (ต่อปี) :           | Unit Name 2 :              |

ประเภทกิจการ  Manufacturing  IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :  No file chosen

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :  No file chosen

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :  No file chosen

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :  No file chosen

เอกสารแนบอื่น ๆ :  No file chosen



# การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

## เอกสารประกอบการพิจารณา (ต่อ)

|  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :*                          | 1. <a href="#">รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf</a><br>Choose File No file chosen               | <b>ลบ</b><br>เพิ่มไฟล์              |
| ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :*   | 1. <a href="#">ขั้นตอนการผลิต.pdf</a><br>Choose File No file chosen                           | <b>ลบ</b><br>เพิ่มไฟล์              |
| ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :* | 1. <a href="#">ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf</a><br>Choose File No file chosen                       | <b>ลบ</b><br>เพิ่มไฟล์              |
| ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :                    | 1. <a href="#">invoice 4.pdf</a><br>2. <a href="#">Doc1.pdf</a><br>Choose File No file chosen | <b>ลบ</b><br><b>ลบ</b><br>เพิ่มไฟล์ |
| เอกสารแนบอื่น ๆ :                                    | Choose File No file chosen  | เพิ่มไฟล์                           |




# การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

## การยื่นคำร้องผ่านระบบ

รหัสโครงการ

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) \*  No file chosen

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)  No file chosen 

ชื่อรองวัตถุดิบ \*  No file chosen

ภาพถ่ายตัวอย่างวัตถุดิบ \*  No file chosen

เอกสารประกอบการพิจารณา

| <input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด | ประเภทเอกสาร              | ลำดับ | ชื่อเอกสาร                                     |
|---------------------------------------|---------------------------|-------|--|
| <input type="checkbox"/>              | ขั้นตอนการผลิต            | 1     | <a href="#">ขั้นตอนการผลิต.pdf</a>             |
| <input type="checkbox"/>              | ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร  | 2     | <a href="#">ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf</a>         |
| <input type="checkbox"/>              | รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ  | 3     | <a href="#">รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf</a> |
| <input type="checkbox"/>              | ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ | 4     | <a href="#">invoice 4.pdf</a>                  |
| <input type="checkbox"/>              | ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ | 5     | <a href="#">Doc1.pdf</a>                       |



# ตัวอย่างเอกสาร รายละเอียดของวัสดุดิบ

| ที่ | ชื่อหลักรายการวัสดุดิบ | ชื่อรองรายการวัสดุดิบ | หน่วย | Group  | ภาพรายการวัสดุดิบ   | คำอธิบาย           |
|-----|------------------------|-----------------------|-------|--------|---|--------------------|
| 1   | CASE,GOVERNOR BALL     | CASE,GOVERNOR BALL    | C62   | 000098 |  | แผ่นต้นซากราวานา   |
| 2   | WASHER,PLAIN           | WASHER,PLAIN          | C62   | 000099 |  | แหวนรองทำด้วยเหล็ก |

ภาพวัสดุดิบ

| NO. | PART NAME               | PART NO.  | ภาพวัสดุดิบที่ถ่าย   | ภาพถ่ายวัสดุ Machining  | ภาพถ่ายของ  | ผลิตภัณฑ์  |
|-----|-------------------------|-----------|--|---|---|--|
| 1   | SUPPORT BALL LOWER LINK | 83-008-04 |  |  |  | <br>COMPLINK LOWER 183-714-200 LA |

ภาพประกอบของพาร์ทประกอบ





# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

บัตรส่งเสริมเลขที่ 63-1234-1-00-1-0 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2563

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม ชิ้นส่วนยานพาหนะ

กำลังการผลิต ปีละประมาณ 1,500,000 ชิ้น

## สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Product Card          | ชิ้นส่วนยานพาหนะ                          |
| Product Name          | PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR) |
| Product Code          | SV1234                                    |
| Product Capacity      | 500000                                    |
| Product Unit          | C62                                       |
| Weight Per Piece(KGM) | 0.5000                                    |

| GRP_NO | DESC              | UOM | QTY_NET | QTY_LOSS | QTY_GROSS | MAX STOCK    |
|--------|-------------------|-----|---------|----------|-----------|--------------|
| 000001 | ACRYLIC FOAM TAPE | MTR | 0.0200  | 0.0000   | 0.0200    | 10,000.00    |
| 000002 | BRACKET           | C62 | 2.0000  | 0.0000   | 2.0000    | 1,000,000.00 |
| 000003 | RIVET             | C62 | 2.0000  | 0.0000   | 2.0000    | 1,000,000.00 |
| 000004 | SEALER            | C62 | 4.0000  | 0.0000   | 4.0000    | 2,000,000.00 |
| 000005 | BEEZE             | KGM | 0.4000  | 0.0000   | 0.4000    | 200,000.00   |

## สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Product Card          | ชิ้นส่วนยานพาหนะ  |
| Product Name          | RETURN SIDE VISOR |
| Product Code          | SV1234            |
| Product Capacity      | 75000             |
| Product Unit          | C62               |
| Weight Per Piece(KGM) | 0.5000            |

ไม่เกินร้อยละ 5 ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม

| GRP_NO | DESC              | UOM | QTY_NET | QTY_LOSS | QTY_GROSS | MAX STOCK |
|--------|-------------------|-----|---------|----------|-----------|-----------|
| R00001 | RETURN SIDE VISOR | C62 | 1.000   | 0.0000   | 1.0000    | 75,000    |

| ลำดับที่ | รายละเอียด             | ความหมาย  |
|----------|------------------------|---|
| 1        | Product Card           | ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ตรงตามบัตรส่งเสริม  |
| 2        | Product Name           | ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก   |
| 3        | Product Code           | ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์  |
| 4        | Product Capacity       | ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน   |
| 5        | Product Unit           | หน่วยของผลิตภัณฑ์   |
| 6        | Weight Per Piece (KGM) | น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อ 1 Unit (KGM เท่านั้น)                                      |
| 7        | GRP_NO                 | รายการวัตถุดิบ  |
| 8        | DESC                   | ชื่อวัตถุดิบ ชื่อหลัก   |
| 9        | UOM                    | หน่วยของวัตถุดิบ  |
| 10       | QTY_NET                | ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ   |
| 11       | QTY_LOSS               | ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ กรณีเป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 ,SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย |
| 12       | QTY_GROSS              | ปริมาณการใช้วัตถุดิบรวมส่วนสูญเสีย  |

# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

บัตรส่งเสริมเลขที่ 63-1234-1-00-1-0 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2563

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม ชิ้นส่วนยานพาหนะ

กำลังการผลิต ปีละประมาณ 1,500,000 ชิ้น

## ไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ

| GRP_NO | DESC                  | TARIFF | UOM | STOCK_TYPE    | ESS_MAT | TYPE |
|--------|-----------------------|--------|-----|---------------|---------|------|
| 000001 | ACRYLIC FOAM TAPE     |        | MTR | Max_Revolving | N       | A    |
| 000001 | ACRYLIC FOAM TAPE 254 |        | MTR | Max_Revolving | N       | A    |
| 000002 | BRACKET               |        | C62 | Max_Revolving | N       | A    |
| 000002 | BRACKET AL            |        | C62 | Max_Revolving | N       | A    |
| 000003 | RIVET                 |        | C62 | Max_Revolving | N       | A    |
| 000003 | RIVET RV              |        | C62 | Max_Revolving | N       | A    |
| 000004 | SEALER                |        | C62 | Max_Revolving | N       | A    |
| 000004 | SEALER 11             |        | C62 | Max_Revolving | N       | A    |
| 000005 | BEEZE                 |        | KGM | Max_Revolving | N       | A    |
| R00001 | RETURN SIDE VISOR     |        | C62 | Max_Revolving | R       | A    |

| ลำดับที่ | รายละเอียด | ความหมาย  |
|----------|------------|---|
| 1        | GRP_NO     | รายการวัตถุดิบ  |
| 2        | DESC       | ชื่อวัตถุดิบ ชื่อรอง  |
| 3        | TARIFF     | พิกัดศุลกากรของวัตถุดิบแต่ละรายการรูปแบบ 9999.99.99   |
| 4        | UOM        | หน่วยของวัตถุดิบต้องตรงตามหน่วยชื่อหลัก   |
| 5        | STOCK_TYPE | ประเภทของปริมาณสต็อกสูงสุดต้องมี 2 ประเภทเท่านั้นคือ<br>1. Max_Revolving หมายถึง สต็อกแบบหมุนเวียน<br>2. Max_Import หมายถึง สต็อกแบบไม่หมุนเวียน                  |
| 6        | ESS_MAT    | สถานะของวัตถุดิบ แบ่งเป็น 3 สถานะ<br>1. "N" หมายถึง วัตถุดิบ<br>2. "Y" หมายถึง วัสดุจำเป็น<br>3. "R" หมายถึง วัตถุดิบนำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป         |
| 7        | TYPE       | ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท<br>1. A = Add บันทึกข้อมูลครั้งแรก<br>2. C = Chang แก้ไขข้อมูลผ่านการอนุมัติแล้ว<br>3. D = Delete ลบข้อมูลผ่านการอนุมัติแล้ว |

\* สต็อกแบบไม่หมุนเวียน (MAX IMPORT) ให้ใช้ปริมาณสต็อกสูงสุดตามคำสั่งซื้อของ ลูกค้า และทุกคำสั่งซื้อรวมกัน ต้องไม่เกินกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริมการลงทุน ใช้สำหรับกิจการผลิตโครงสร้างโลหะ สำหรับงานก่อสร้าง หรือ งานอุตสาหกรรม (FABRICATION INDUSTRY) หรือการซ่อม PLATFORM สำหรับอุตสาหกรรม ปีใดเรียน

# ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

| รายการที่ | รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น |                       | ประเภทวัตถุดิบ | หน่วย | ปริมาณสต็อกสูงสุด | ประเภทสต็อก | รหัสพิกัด  |
|-----------|------------------------------|-----------------------|----------------|-------|-------------------|-------------|------------|
|           | ชื่อหลัก                     | ชื่อรอง               |                |       |                   |             |            |
| 000001    | ACRYLIC FOAM TAPE            | ACRYLIC FOAM TAPE     | วัตถุดิบ       | MTR   | 10,000.00         | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
|           |                              | ACRYLIC FOAM TAPE 254 | วัตถุดิบ       |       |                   | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
| 000002    | BRACKET                      | BRACKET               | วัตถุดิบ       | C62   | 1,000,000.00      | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
|           |                              | BRACKET AL            | วัตถุดิบ       |       |                   | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
| 000003    | RIVET                        | RIVET                 | วัตถุดิบ       | C62   | 1,000,000.00      | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
|           |                              | RIVET RV              | วัตถุดิบ       |       |                   | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
| 000004    | SEALER                       | SEALER                | วัตถุดิบ       | C62   | 2,000,000.00      | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
|           |                              | SEALER 11             | วัตถุดิบ       |       |                   | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
| 000005    | BEEZE                        | BEEZE                 | วัตถุดิบ       | KGM   | 200,000.00        | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |
| R00001    | RETURN SIDE VISOR            | RETURN SIDE VISOR     | สินค้าส่งซ่อม  | C62   | 75,000.00         | หมุนเวียน   | XXXX.XX.XX |

# ตัวอย่างการ การคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม BASE ASSEMBLY

กำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม ปีละประมาณ 3,000,000 ชิ้น

$$\begin{aligned} \text{ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน} &= \text{กำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม} / 3 \\ &= 3,000,000 / 3 = 1,000,000 \text{ ชิ้น} \end{aligned}$$

บริษัท สามารถนำวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นเข้ามาเพื่อใช้ผลิตผลิตภัณฑ์ตามโครงการ ไม่เกิน 1,000,000 ชิ้น

## ตัวอย่าง

จำนวนสูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์ (ปกติ) 2 สูตร

Model A-1 มีปริมาณการผลิต = 500,000 ชิ้น

Model A-2 มีปริมาณการผลิต = 500,000 ชิ้น



ปริมาณการผลิตของสูตรอ้างอิงทั้งหมดรวมกันแล้ว  
ต้องมีปริมาณไม่เกินกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์ ในระยะเวลา 4 เดือน

# ตัวอย่างการ การคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบ ตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ BASE ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) A-1 และ A-2

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน 1,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท ABC จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2552 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2552

| รายการที่ | รายการวัตถุดิบ              | สูตรที่ 1 : Model A-1 |                             | สูตรที่ 2 : Model A-2 |                             | รวมปริมาณการใช้<br>ปริมาณ 4 เดือน (ชิ้น) |
|-----------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|--|
|           |                             | ปริมาณใช้/ชิ้น        | ปริมาณการใช้วัตถุดิบ (ชิ้น) | ปริมาณใช้/ชิ้น        | ปริมาณการใช้วัตถุดิบ (ชิ้น) |  |
|           |                             |                       | ปริมาณการผลิต 500,000 ชิ้น  |                       | ปริมาณการผลิต 500,000 ชิ้น  |  |
| 000001    | BASE MACHINING (PC)         | 1                     | 500,000                     | 1                     | 500,000                     | 1,000,000                                |
| 000002    | YOKE (PC)                   | 1                     | 500,000                     | 1                     | 500,000                     | 1,000,000                                |
| 000003    | BUSH (PC)                   | 1                     | 500,000                     | 0                     | 0                           | 500,000                                  |
| 000004    | FLXIBLE PRINTED CIRCUIT(PC) | 1                     | 500,000                     | 1                     | 500,000                     | 1,000,000                                |
| 000005    | STATOR (PC)                 | 1                     | 500,000                     | 1                     | 500,000                     | 1,000,000                                |

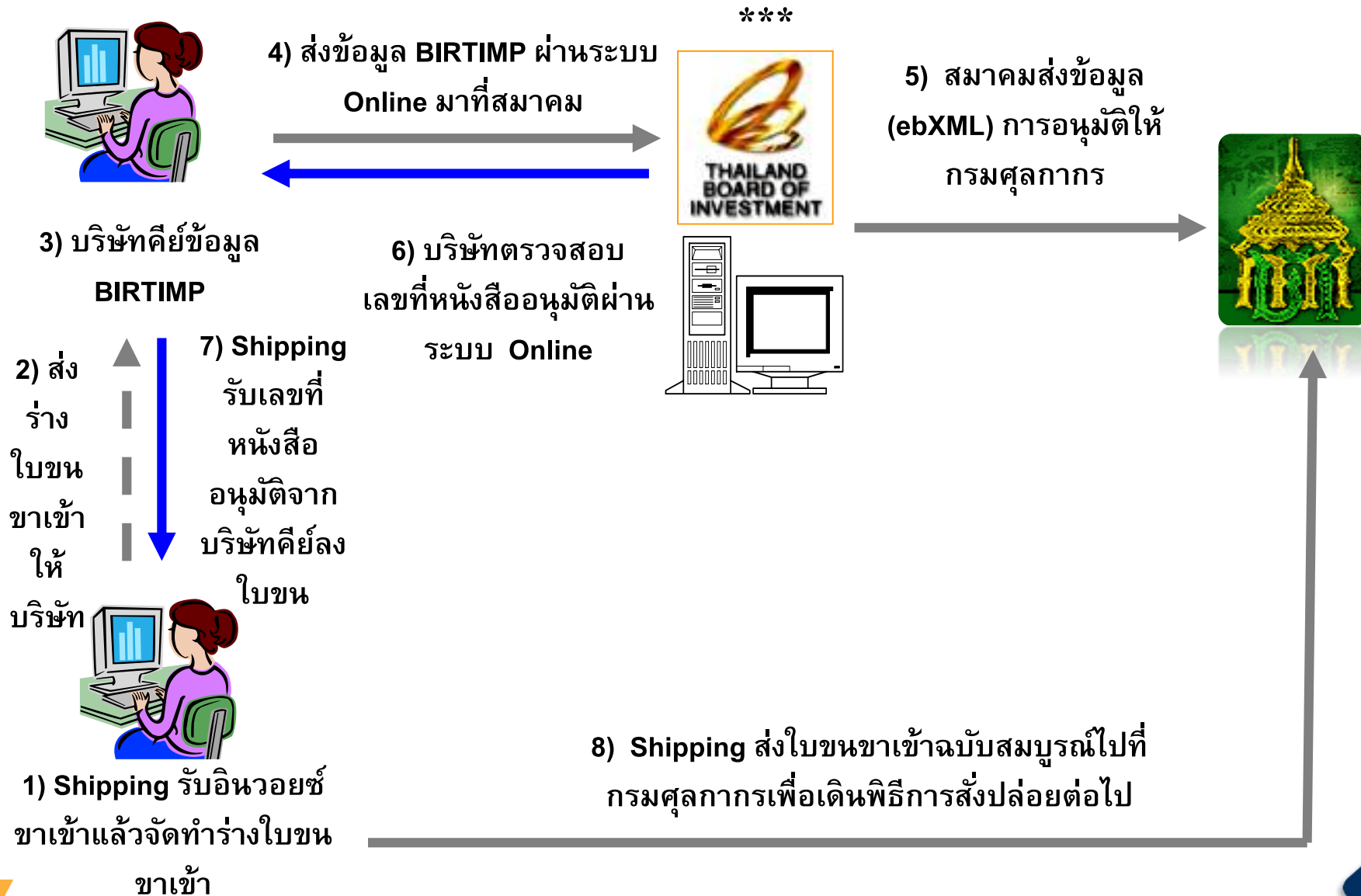
ปริมาณการใช้วัตถุดิบ = ปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ x ปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อหนึ่งหน่วยผลิตภัณฑ์

รวมปริมาณการใช้วัตถุดิบในระยะเวลา 4 เดือน (แต่ละรายการวัตถุดิบ) = ปริมาณการใช้วัตถุดิบของสูตรอ้างอิงที่ 1 + ปริมาณการใช้วัตถุดิบของสูตรอ้างอิงที่ 2

# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

| รายการที่ | ชื่อหลัก                    | ชื่อรอง                     | หน่วย | ประเภทพิกัด | ปริมาณ 4 เดือน | คำอธิบาย                        |
|-----------|-----------------------------|-----------------------------|-------|-------------|----------------|---------------------------------|
| 000001    | BASE MACHINING              | BASE MACHINING              | C62   | XXXXXXXXX   | 1,000,000      | ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม |
|           |                             | BASE MACHINING 123          |       | XXXXXXXXX   |                | ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม |
| 000002    | YOKE                        | YOKE                        | C62   | XXXXXXXXX   | 1,000,000      | ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน      |
|           |                             | TRUST YOKE                  |       | XXXXXXXXX   |                | ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน      |
| 000003    | BUSH                        | BUSH                        | C62   | XXXXXXXXX   | 500,000        | บูชรองเพลลา                     |
|           |                             | BRASS BUSH                  |       | XXXXXXXXX   |                | บูชรองเพลลา                     |
| 000004    | FLEXIBLE PRINTED<br>CIRCUIT | FLEXIBLE PRINTED<br>CIRCUIT | C62   | XXXXXXXXX   | 1,000,000      | วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน              |
|           |                             | FPC                         |       | XXXXXXXXX   |                | วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน              |
| 000005    | STATOR                      | STATOR                      | C62   | XXXXXXXXX   | 1,000,000      | ขดลวดแม่เหล็ก                   |
|           |                             | STATOR 789                  |       | XXXXXXXXX   |                | ขดลวดแม่เหล็ก                   |

# ขั้นตอนโดยรวมการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร





# การลงบัญชีสิ่งปล່อยวัตถุคิและวัสดุจ่าเป็น

| นำเข้าจาก               | การสิ่งปล່อย     | การบันทึกบัญชี<br>RMTS |
|-------------------------|------------------|------------------------|
| ต่างประเทศ              | สิ่งปล່อย        | ลงบัญชีในสต็อก         |
| เขตปลอดอากร             | สิ่งปล່อย        | ลงบัญชีในสต็อก         |
| คลังสินค้าทัณฑ์บน       | สิ่งปล່อย        | ลงบัญชีในสต็อก         |
| บริษัทใช้สิทธิ ม.36 (1) | ไม่ต้องสิ่งปล່อย | ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก  |
| มาตรา 19 ทวิ            | ไม่ต้องสิ่งปล່อย | ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก  |

# การใช้ธนาคารค้ำประกัน



- อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันได้เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว
- ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า ในกรณีที่มิได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
- ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม ในกรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบเฉพาะรายการวัตถุดิบ
- ระยะเวลาในการค้ำประกัน 1 ปี
- ดำเนินการถอนค้ำประกันภายในระยะเวลาที่ได้รับอนุญาตให้ค้ำประกัน

# การอนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

01

กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวนที่นำเข้ามา  
รวมกันแล้ว **ไม่เกิน** ปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ

02

กรณีถอนคำประกัน อนุมัติ ตามสิทธิที่ได้ทำการคำประกันไว้ต้องถอนคำประกันใน  
เวลาที่ได้รับอนุมัติ

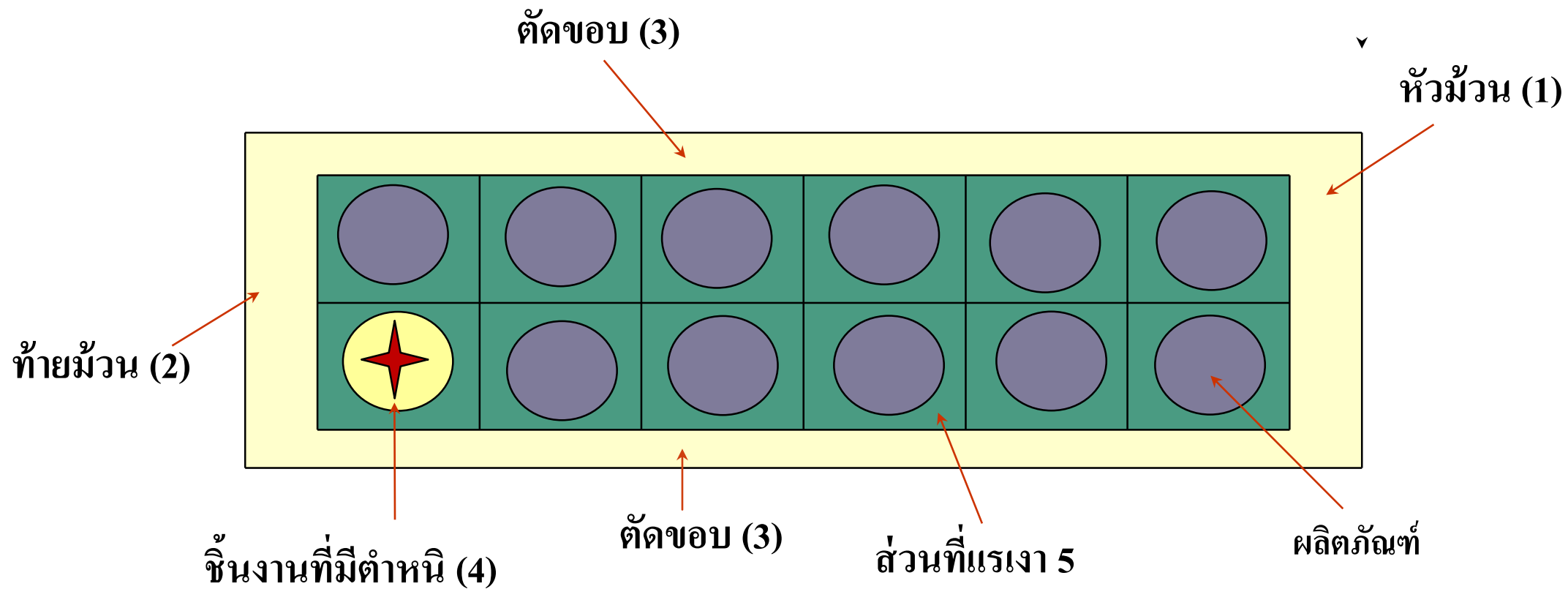
03

กรณีขอคืนอากร ต้องขอคืนอากรภายใน 2 ปีนับแต่วันนำเข้า

04

กรณีสิ้นสุดสิทธิ ต้องขอคืนอากรภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

- เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริง ในการผลิตผลิตภัณฑ์  
ทุกรายการตามชื่อหลัก
- กรณีมีส่วนสูญเสียน จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น **น้ำหนัก ปริมาตร  
หรือพื้นที่**



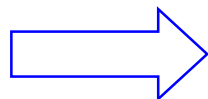
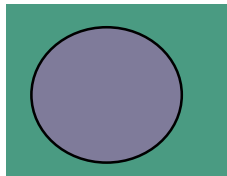
ส่วนสูญเสียในสูตร  
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร  
1, 2, 3, 4



# การคำนวณส่วนสูญเสียในสูตร

1

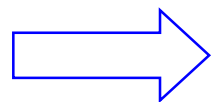
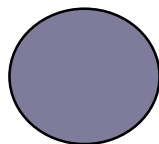


$$0.52 \text{ Kg.} = 0.50 \text{ Kg.} + 0.02 \text{ Kg.}$$

**QTY\_GROSS**

ปริมาณการใช้  
รวมส่วนสูญเสีย

2

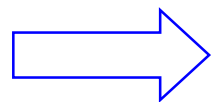
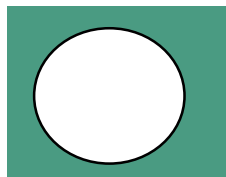


Product (ชิ้นงาน)  
น้ำหนักสุทธิ = 0.50 Kg.

**QTY\_NET**

ปริมาณการใช้  
วัตถุดิบสุทธิ

3



เศษส่วนสูญเสียในสูตรการผลิต  
น้ำหนัก Scrap = 0.02 Kg.

**QTY\_LOSS**

ปริมาณส่วน  
สูญเสียวัตถุดิบ

# ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ STEEL COVER รุ่น S-001

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของ บริษัท เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2553 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2553

| รายการที่ | รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น | หน่วย | สูตรการผลิต                               |                                       |                                      |   |
|-----------|------------------------------|-------|---|---------------------------------------|--------------------------------------|---|
|           |                              |       | ปริมาณการใช้สุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น<br>1 | ปริมาณสูญเสียต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น<br>2 | ปริมาณใช้รวมต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น<br>3 | ปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต 4 เดือน |
| 000001    | Steel Sheet                  | KGM   | 0.50                                      | 0.02                                  | 0.52                                 |   |
| 000002    | Steel Bar                    | KGM   | 0   | 0                                     | 0                                    |   |
| 000003    | Copper Sheet                 | KGM   | 0   | 0                                     | 0                                    |   |
| 000004    | Steel Wire                   | KGM   | 0   | 0                                     | 0                                    |   |

$$1 + 2 = 3$$



# การขออนุมัติสูตรการผลิต

รหัสโครงการ 1 11 ▾

สูตรผลิตภัณฑ์ \* Choose File No file chosen

**รายละเอียดแผนแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) \*** Choose File No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต \* Choose File No file chosen

เอกสารประกอบคำพิจารณา

| <input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด | ประเภทเอกสาร              | ลำดับ | ชื่อเอกสาร                                     |
|---------------------------------------|---------------------------|-------|--|
| <input type="checkbox"/>              | ขั้นตอนการผลิต            | 1     | <a href="#">ขั้นตอนการผลิต.pdf</a>             |
| <input type="checkbox"/>              | ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร  | 2     | <a href="#">ใบขณินคำขานเข้า 1.pdf</a>          |
| <input type="checkbox"/>              | ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร  | 3     | <a href="#">INVOICE.pdf</a>                    |
| <input type="checkbox"/>              | รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ  | 4     | <a href="#">รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf</a> |
| <input type="checkbox"/>              | ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ | 5     | <a href="#">invoice 4.pdf</a>                  |
| <input type="checkbox"/>              | ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ | 6     | <a href="#">Doc1.pdf</a>                       |

ยื่นไฟล์



# การขออนุมัติสูตรการผลิต

|                        |  |                   |                            |                            |                             |
|------------------------|--|-------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Product Name           | ชื่อผลิตภัณฑ์                                |                   |                            |                            |                             |
| Product Code           | ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์                         |                   |                            |                            |                             |
| Product Unit           | หน่วยของผลิตภัณฑ์                            |                   |                            |                            |                             |
| Weight Per Piece (KGM) | น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย                  |                   |                            |                            |                             |
| Formula type           | ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN) |                   |                            |                            |                             |
| Usage Per              | ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000              |                   |                            |                            |                             |
|                        |  |                   |                            |                            |                             |
| GRP_NO                 | DESC   | UOM               | QTY_NET                    | QTY_LOSS                   | QTY_GROSS                   |
| รายการที่ของวัตถุดิบ   | ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก                 | หน่วยของ วัตถุดิบ | ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ | ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ | ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย |
|                        |  |                   |                            |                            |                             |

- ▶ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ขออนุมัติสูตร จำนวนไม่เกิน 512 ตัวอักษร
- ▶ ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ที่ขออนุมัติสูตร จำนวนไม่เกิน 35 ตัวอักษร

# ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

| Product Name :          | PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR) | นำไประบุในใบขนขาออกช่อง English Desc |         |          |           |
|-------------------------|---|--------------------------------------|---------|----------|-----------|
| Product Code :          | 08R04-SZW-0010-R4                         | นำไประบุในใบขนขาออกช่อง Product Code |         |          |           |
| Product Unit :          | C62                                       | นำไประบุในใบขนขาออกช่อง Unit         |         |          |           |
| Weight Per Piece(KGM) : | 2.00                                      |                                      |         |          |           |
| ประเภทสูตร :            | ปกติ                                      |                                      |         |          |           |
| ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :  | 1   |                                      |         |          |           |
| GRP_NO                  | DESC                                      | UOM                                  | QTY_NET | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 000001                  | ACRYLIC FOAM TAPE                         | MTR                                  | 0.0250  | 0.0000   | 0.0250    |
| 000002                  | BRACKET                                   | C62                                  | 2.0000  | 0.0000   | 2.0000    |
| 000003                  | RIVET                                     | C62                                  | 2.0000  | 0.0000   | 2.0000    |
| 000004                  | SEALER                                    | C62                                  | 4.0000  | 0.0000   | 4.0000    |
| 000005                  | BEEZE                                     | KGM                                  | 0.4134  | 0.0000   | 0.4134    |

# การบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มใบขนสินค้าขาออก

The screenshot shows a Thai customs export form with the following fields highlighted by numbered callouts:

- 3**: Product Code field containing "08R04-SZW-0010-R4".
- 4**: English description field containing "PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)".
- 5**: Net Weight field containing "1,376.0".
- 6**: Unit field containing "C62".
- 7**: BOI License No. field containing a blue-redacted value.

Other visible fields include: Item No. (00002), Brand, Nature Trans (Origin TH, Purchase TH), Desc. 1 Eng., Desc. 2 Eng., Desc. 3 Th., Desc. 4 Th., Net Weight (1,376.0 KGM), Gross Weight (2,976.0 KGM), No. of Pkg. (16), Price (59,153.0 THB), and BOI License No. (7).

- 7** ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- 4** ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- 3** ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- 6** ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

## ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออก

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร  
ข้อมูลการโอนสิทธิ์จากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับระบบ RMTS
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯ ตรงกับข้อมูลการส่งออก กับข้อมูลของกรมศุลกากร และ  
ระบบ RMTS ระบบจะอนุมัติให้ตัดบัญชี



## การระบุข้อมูลในใบขนขาออก

- ช่อง **BOI LICENSE** ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- ช่อง **ENGLISH DESC.** ระบุ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง **PRODUCT CODE** ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง **UNIT** ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ



# การระบุข้อมูลในใบอนุญาตออก

| ระบุข้อมูลตอนทำใบอนุญาตออก                     | ข้อมูลที่ระบุ                                     |
|--|---|
| Permit Number                                  | BOI ตามด้วยเลขประจำตัวผู้เสียภาษีของ<br>ผู้ส่งออก |
| วันที่   | วันที่สร้างใบอนุญาต                               |
| เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของหน่วยงาน<br>ที่อนุญาต | เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของ BOI                     |

## การระบุ Vender ID

01

ผู้โอนจะต้องทราบเลขที่นิติบุคคลของบริษัท Vender ที่ได้รับ  
สิทธิและประโยชน์ BOI

02

การโอนสิทธิให้บริษัท Vender ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อสินค้า (product)  
และชื่อรุ่น (model) ของ Vender ให้ตรงกับสูตรการผลิตของ Vender  
ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ



# ตัวอย่างสูตรการผลิต (โอน Vender)

ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง (ENGLISH DESC.)  
รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง PRODUCT CODE)

| รายการที่      | รายการวัตถุดิบ | หน่วย | ปริมาณการใช้/ชิ้น |         |     |
|----------------|----------------|-------|-------------------|---------|-----|
|                |                |       | สุทธิ             | สูญเสีย | รวม |
| 000001         | MOTOR          | C62   | 1                 | 0       | 1   |
| 000002         | BLADE          | C62   | 1                 | 0       | 1   |
| 000003         | LOCK NUT       | C62   | 1                 | 0       | 1   |
| 000004         | FAN GUARD      | C62   | 2                 | 0       | 2   |
| 000005         | CORD           | C62   | 1                 | 0       | 1   |
| <b>000006*</b> | <b>REMOTE</b>  | C62   | 1                 | 0       | 1   |

รายการ ที่ 000006 เป็นวัตถุดิบที่ซื้อจาก Vender ที่ใช้สิทธิ BOI

หาก Vender ขายผลิตภัณฑ์ในชื่อ Remote Control

ผู้ส่งออก ต้องจดชื่อ Remote Control ในชื่อรอง ของ ชื่อ Remote

ในบัญชีรายการวัตถุดิบ (MAX STOCK)

(หรือบางกรณี Vender อาจจะต้องขออนุมัติสูตรการผลิต โดยระบุชื่อผลิตภัณฑ์ให้ตรงตามทีผู้ส่งออก โอน Vender มา)

| Product Name :          | PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR) |     |         |          |           |
|-------------------------|---|-----|---------|----------|-----------|
| Product Code :          | 08R04-SZW-0010-R4                         |     |         |          |           |
| Product Unit :          | C62                                       |     |         |          |           |
| Weight Per Piece(KGM) : | 2.00                                      |     |         |          |           |
| ประเภทสูตร :            | ปกติ                                      |     |         |          |           |
| ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :  | 1   |     |         |          |           |
| GRP_NO                  | DESC                                      | UOM | QTY_NET | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 000001                  | ACRYLIC FOAM TAPE                         | MTR | 0.0250  | 0.0000   | 0.0250    |
| 000002                  | BRACKET                                   | C62 | 2.0000  | 0.0000   | 2.0000    |
| 000003                  | RIVET                                     | C62 | 2.0000  | 0.0000   | 2.0000    |
| 000004                  | SEALER                                    | C62 | 4.0000  | 0.0000   | 4.0000    |
| 000005                  | BEEZE                                     | KGM | 0.4134  | 0.0000   | 0.4134    |

## ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต ของผู้รับโอน (B)

## ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต ของผู้โอน (A)

| Product Name :          | CAR           |     |          |          |           |
|-------------------------|---------------|-----|----------|----------|-----------|
| Product Code :          | HD2020        |     |          |          |           |
| Product Unit :          | C62           |     |          |          |           |
| Weight Per Piece(KGM) : | 2000.00       |     |          |          |           |
| ประเภทสูตร :            | ปกติ          |     |          |          |           |
| ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :  | 1             |     |          |          |           |
| GRP_NO                  | DESC          | UOM | QTY_NET  | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 000001                  | BOLT          | C62 | 200.0000 | 0.0000   | 200.0000  |
| 000002                  | DISK,RR BRAKE | C62 | 2.0000   | 0.0000   | 2.0000    |
| 000003                  | RIVET         | C62 | 2.0000   | 0.0000   | 2.0000    |
| 000004                  | VALVE,EXHAUST | C62 | 8.0000   | 0.0000   | 8.0000    |
| 000005                  | SIDE VISOR    | C62 | 4.0000   | 0.0000   | 4.0000    |

| Product Name :          | <b>SIDE VISOR</b> |     |         |          |           |
|-------------------------|-------------------|-----|---------|----------|-----------|
| Product Code :          | 08R04-SZW-0010-R4 |     |         |          |           |
| Product Unit :          | C62               |     |         |          |           |
| Weight Per Piece(KGM) : | 2.00              |     |         |          |           |
| ประเภทสูตร :            | ปกติ              |     |         |          |           |
| ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :  | 1                 |     |         |          |           |
| GRP_NO                  | DESC              | UOM | QTY_NET | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 000001                  | ACRYLIC FOAM TAPE | MTR | 0.0250  | 0.0000   | 0.0250    |
| 000002                  | BRACKET           | C62 | 2.0000  | 0.0000   | 2.0000    |
| 000003                  | RIVET             | C62 | 2.0000  | 0.0000   | 2.0000    |
| 000004                  | SEALER            | C62 | 4.0000  | 0.0000   | 4.0000    |
| 000005                  | BEEZE             | KGM | 0.4134  | 0.0000   | 0.4134    |

## ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต ของผู้รับโอน (B)

## ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต ของผู้โอน (A)

| Product Name :          | CAR               |     |          |          |           |
|-------------------------|-------------------|-----|----------|----------|-----------|
| Product Code :          | HD2020            |     |          |          |           |
| Product Unit :          | C62               |     |          |          |           |
| Weight Per Piece(KGM) : | 2000.00           |     |          |          |           |
| ประเภทสูตร :            | ปกติ              |     |          |          |           |
| ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :  | 1                 |     |          |          |           |
| GRP_NO                  | DESC              | UOM | QTY_NET  | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 000001                  | BOLT              | C62 | 200.0000 | 0.0000   | 200.0000  |
| 000002                  | DISK,RR BRAKE     | C62 | 2.0000   | 0.0000   | 2.0000    |
| 000003                  | RIVET             | C62 | 2.0000   | 0.0000   | 2.0000    |
| 000004                  | VALVE,EXHAUST     | C62 | 8.0000   | 0.0000   | 8.0000    |
| 000005                  | <b>SIDE VISOR</b> | C62 | 4.0000   | 0.0000   | 4.0000    |

## การระบุข้อมูลในใบขนขาออก กรณีส่งออกผ่าน TREADER

ผู้ได้รับการส่งเสริมแจ้ง TREADER ดังนี้

- ช่องการใช้สิทธิประโยชน์เลือกใช้สิทธิ BOI
- ช่องหมายเหตุ ระบุเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ของผู้รับโอน
- รายการสินค้าที่ส่งออก 1 รายการต่อ 1 VENDER
- ชื่อสินค้าที่ส่งออกตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

## ข้อกำหนดสำหรับงานตัดบัญชีวัตถุดิบ

1. ตัดบัญชีวัตถุดิบแล้วยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ ระบบจะ**ไม่อนุญาต** ให้ตัดบัญชีในงวดนั้นๆ **ต้องแก้ไขไม่ให้ Balance ติดลบ**
2. ใบขนสินค้าขาออกจะตัดบัญชีตามสูตรการผลิตที่มีช่วงวันที่ของการใช้ สูตรนั้นอยู่ในช่วงเดียวกันกับวันที่ในใบขนขาออก (กรณีที่**ไม่ระบุ Revision** ในการขอตัดบัญชี)

### ตัวอย่าง

สูตร รุ่น F14 Revision 1 อยู่ในช่วงวันที่ 1 ม.ค. 55 - 31 ธ.ค. 55

สูตร รุ่น F14 Revision 2 แก้ไขเมื่อวันที่ 1 ม.ค. 56

ใบขนส่งออกเมื่อวันที่ 10 ธ.ค. 55 แต่นำมาตัดบัญชีกับสมาคมในวันที่ 10 ม.ค. 56 ระบบจะตัดบัญชีที่สูตร Revision 1 โดยอัตโนมัติ เพราะระบบจะเช็ควันที่ส่งออกในใบขนเป็นหลัก

# การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

## การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

## การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ

## การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

รายการวัตถุดิบที่ขอชำระภาษีอากรต้องเป็นรายการเดียวกับรายการที่นำเข้า

ระบุเลขที่ INVOICE เลขที่หนังสือส่งปล่อย และเลขที่ใบขนขาเข้า  
พร้อมระบุรายการที่ของวัตถุดิบในใบขนขาเข้า

แยกยื่นขอชำระภาษีอากรรายการวัตถุดิบตามท่าที่ส่งปล่อย



1. วันที่ได้รับอนุญาต **ผู้โอน**และ**ผู้รับโอน**ต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตาม มาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็น**ชื่อวัตถุดิบเดียวกัน**
3. ปริมาณวัตถุดิบที่**รับโอน**ต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุนเพื่อ**ปรับยอดภายใน 1 เดือน**
5. วัตถุดิบที่รับโอนมานั้นถือ **เสมือนผู้รับโอนเป็นผู้นำเข้า**

### ➤ การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

1. รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ์ กรณีหมดสิทธิ์ต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันหมดสิทธิ์

### ➤ การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่

จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไปนอกสถานที่

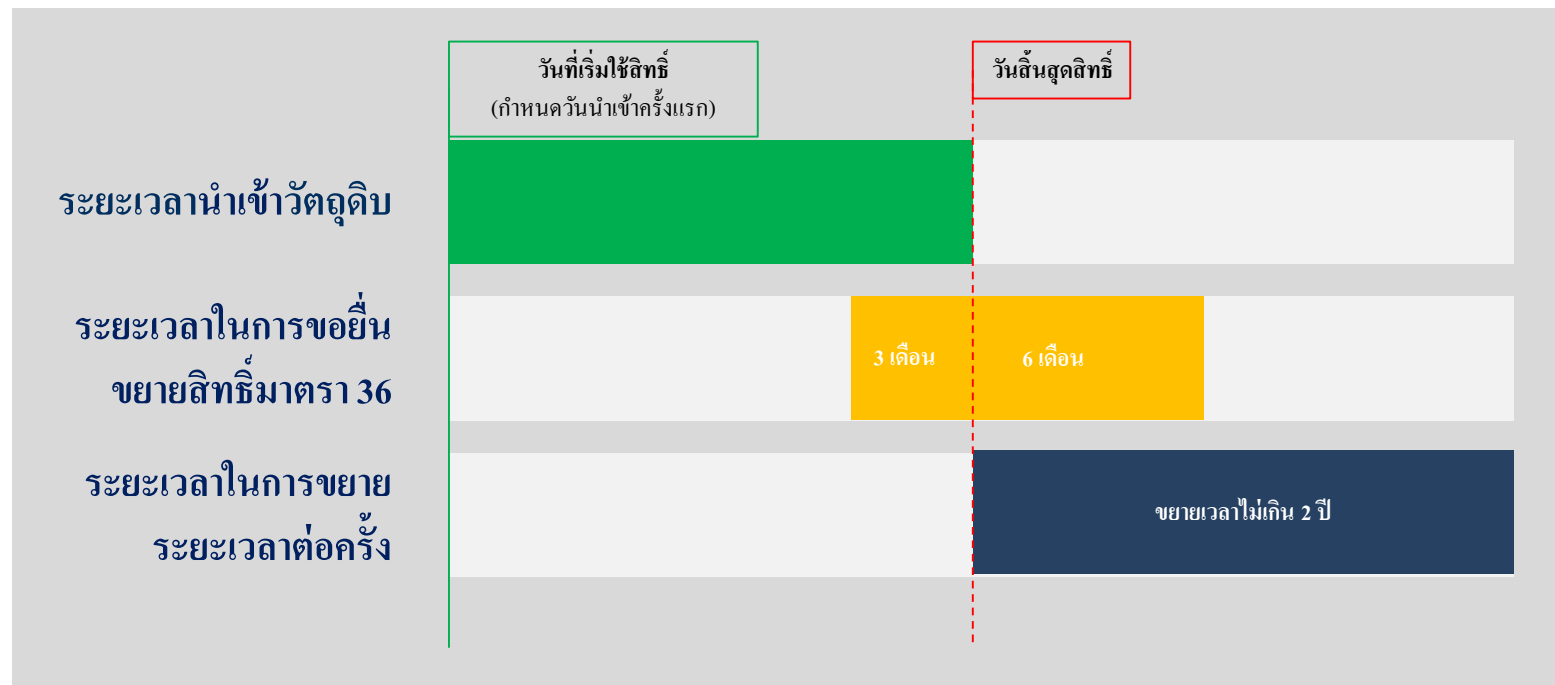
## การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกไปต่างประเทศ

- บริษัทต้องขออนุญาตส่งออกก่อนทำการส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ หากทำการส่งออกก่อนขออนุญาตจะไม่สามารถตัดบัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นได้
- บริษัทยื่นเรื่องผ่านระบบ **RMTS Online** และเป็นการอนุมัติแบบอัตโนมัติ โดยมีเงื่อนไขคือ รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า และปริมาณที่ส่งออกต้องไม่เกินปริมาณที่นำเข้า

### ○ การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูล ดังนี้

1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ BOI
2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่อง Permit Number
3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่องวันที่
4. ระบุ Tax ID ของ BOI ในช่องเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต

# การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 36



- ❑ ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 อยู่แล้ว
- ❑ ต้องยื่นขอขยายเวลาก่อนสิ้นสุดสิทธิฯ ไม่เกิน 3 เดือน และหมดสิทธิฯ แล้วไม่เกิน 6 เดือน
- ❑ ระยะเวลาในการขยายเวลาไม่เกิน 2 ปี
- ❑ ต้องไม่มีใบขนขาออกเกิน 1 ปี ที่ยังไม่ได้ตัดบัญชีนับจากวันที่ยื่นเรื่อง
- ❑ ยื่นผ่านระบบออนไลน์

THAILAND BOARD OF INVESTMENT

ระบบขยายเวลามาตรา 36

เข้าสู่ระบบ

ชื่อผู้ประกอบการ

รหัสผ่าน

ผู้ใช้ระบบสนใจจะขอขยายสิทธิมาตรา 36 ให้ใช้ และ รัฐธรรมนูญว่าด้วยการผูกขาดและผูกเขย่ง พ.ศ. 2502

เข้าสู่ระบบ

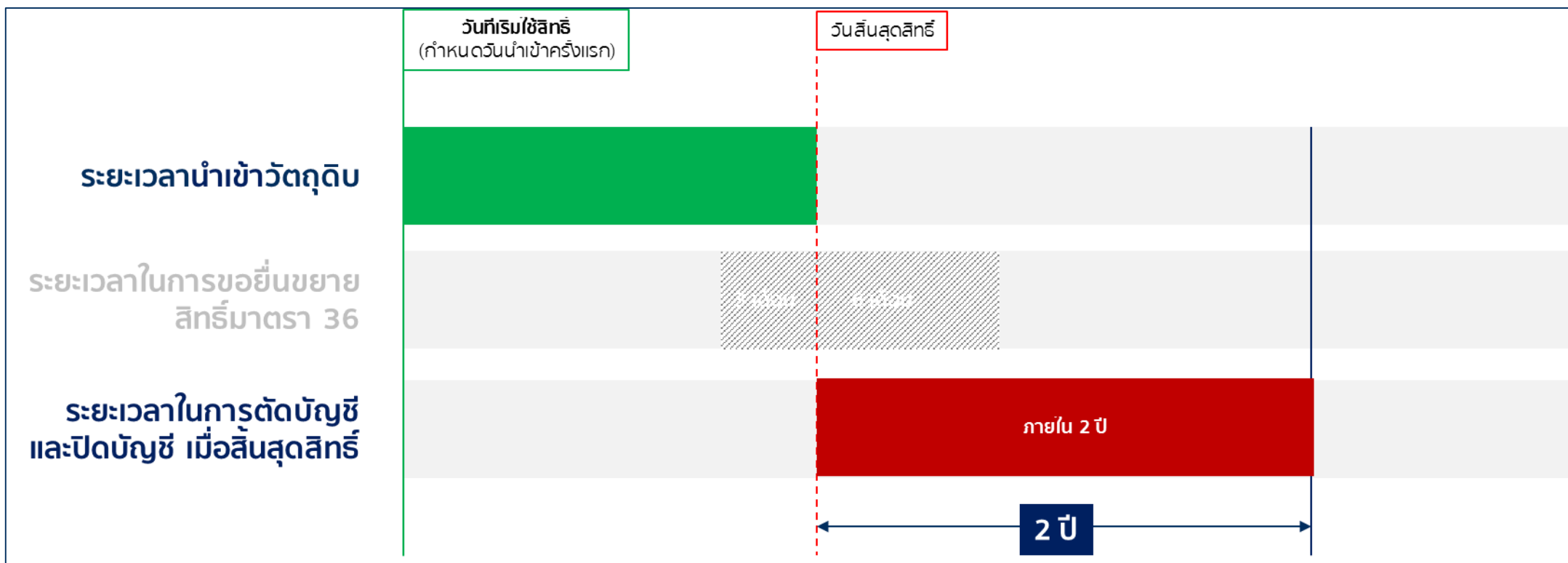
พระราชบัญญัติว่าด้วยการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ พ.ศ. 2537 และ  
รัฐธรรมนูญว่าด้วยการผูกขาดและผูกเขย่ง พ.ศ. 2502

มีผู้ใช้งานขณะนี้ 1 คน

การติดตามสถานะ

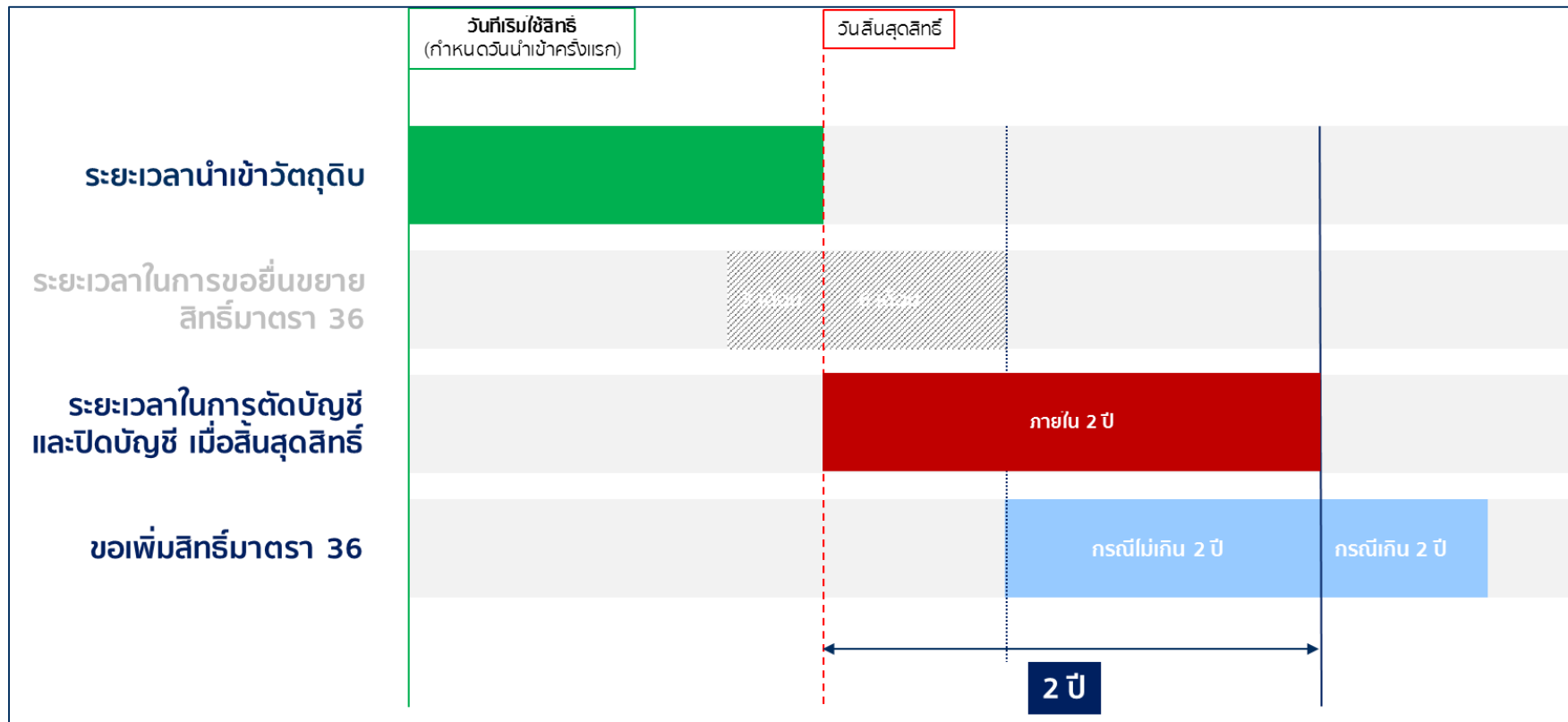
Link : <https://rmts.boi.go.th/>

# การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์



เมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิและประโยชน์ วัตถุดิบใดที่นำเข้ามา โดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า ผู้ได้รับการส่งเสริมต้องทำการผลิตและส่งออกภายใน 2 ปี นับจากวันสิ้นสุดสิทธิฯ และต้องนำหลักฐานการส่งออกมาตัดบัญชีวัตถุดิบให้แล้วเสร็จ หากผู้ได้รับการส่งเสริมรายได้ไม่ส่งออกภายในกำหนดระยะเวลาดังกล่าว จะต้องชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบคงเหลือ (ป.11/2566)

# การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์



## ขอรับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 36(1) และ 36(2) เพิ่มเติม ให้ขอแก้ไขโครงการ เพื่อขอเพิ่มสิทธิตามมาตรา 36

- กรณีไม่ได้ยื่นคำขอยื่นขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบภายในระยะเวลาที่กำหนด แต่ไม่เกิน 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบสำหรับใบอนุญาตสินค้าขาออก ของโครงการที่จะขอสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม ที่ได้ส่งออกไปแล้วเกิน 1 ปี นับถึงวันยื่นขอสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมให้แล้วเสร็จก่อน
- กรณีไม่ได้ยื่นคำขอยื่นขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบภายในระยะเวลาที่กำหนด และเกิน 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ หากมียอดวัตถุดิบคงเหลือ ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบที่เหลือตามสภาพ ณ วันนำเข้าให้แล้วเสร็จก่อน

## ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออกและ INVOICE
- ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิ์ใด
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิ์ได้
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ใช้ชื่อหลัก ชื่อรองเป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ์

## ข้อควรระวังการนำเข้า

- รายการวัตถุดิบที่ระบุในใบขนขาเข้าต้องตรงกับรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE
- รายการวัตถุดิบชื่อหลัก 1 ชื่ออาจมีชื่อรองได้หลายชื่อ มักเกิดข้อผิดพลาดในการเลือกกรู๊ปวัตถุดิบ
- หน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับหน่วยที่ได้รับอนุมัติ หน่วยที่พิมพ์ในใบขนสินค้าอาจไม่ใช่หน่วยที่ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบของกรมศุลกากร
- ต้องแน่ใจว่ารายการสินค้าที่นำเข้าอยู่ในบัญชีที่ได้รับอนุมัติ



## ข้อควรระวังในการส่งออก

- สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาออกต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ และตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง ENGLISH DESC.
- รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง PRODUCT CODE
- โอนสิทธิ์การตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรองพร้อมระบุชื่อ รุ่นตามที่ Vendor ได้จดสูตรไว้
- ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่อง BOI LICENSE

## ส่วนสูญเสีย หมายถึง

1. วัตถุดิบก่อนที่จะใช้หรือที่เหลือจากการผลิต ที่มีตำหนิ ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามวัตถุประสงค์เดิมได้
2. เศษวัตถุดิบหรือของที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต
3. ผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ หรือของที่ผลิตจากวัตถุดิบดังกล่าวที่มีตำหนิ ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามวัตถุประสงค์เดิมได้

**เศษซาก หมายถึง** ส่วนสูญเสียที่ทำลายจนไม่เหลือสภาพเดิม

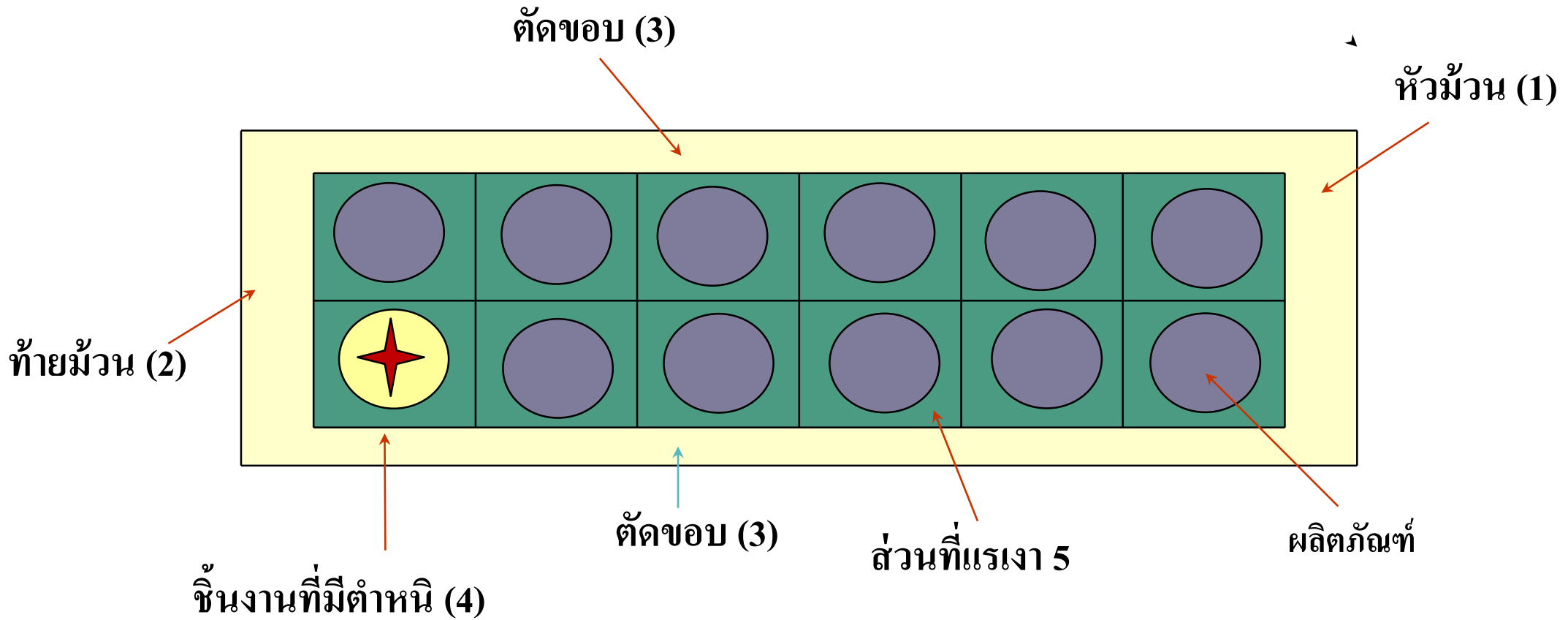
## ประเภทส่วนสูญเสีย

1. **ส่วนสูญเสียในสูตร** คือ ส่วนสูญเสียที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตและมีปริมาณที่แน่นอนที่ยอมให้รวมอยู่ในสูตรการผลิต
2. **ส่วนสูญเสียนอกสูตร** คือ ส่วนสูญเสียที่ไม่สามารถคาดคะเนได้ว่าจะเกิดขึ้นมากน้อยเท่าใดซึ่งเป็นส่วนสูญเสียอื่นๆ รวมถึงวัตถุดิบที่ยังไม่เข้ากระบวนการผลิตหรือที่เหลือจากกระบวนการผลิต หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ด้อยคุณภาพ หรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพและไม่ถูกบันทึกในสูตรการผลิต

## การตัดบัญชีส่วนสูญเสีย

- ส่วนสูญเสียในสูตร จะตัดบัญชีพร้อมการส่งออกเนื่องจากมีการบันทึกรวมอยู่ในสูตรการผลิตแล้ว
- ส่วนสูญเสียนอกสูตร แยกตัดบัญชีต่างหาก





ส่วนสูญเสียในสูตร  
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร  
1, 2, 3, 4

# ตัวอย่างสูตรการผลิตที่มีส่วนสูญเสียในสูตร

ผลิตภัณฑ์ **TOP COVER ASSEMBLY**

รุ่น (MODEL) **S01**

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของบริษัท...BOI.....บัตรส่งเสริม...1234/2557....ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2557

| รายการที่<br>(ตาม MML) | รายการวัตถุดิบ<br>ชื่อหลัก | หน่วย | สูตรการผลิต   |   |   |                         |
|------------------------|----------------------------|-------|---|---|---|-------------------------|
|                        |                            |       | ปริมาณการใช้สุทธิ<br>ต่อผลิตภัณฑ์<br>1 C62 <b>N</b> | ปริมาณส่วนสูญเสีย<br>ต่อผลิตภัณฑ์<br>1 C62 <b>S</b> | ปริมาณการใช้รวม<br>ต่อผลิตภัณฑ์<br>1 C62 <b>G</b> | ปริมาณการใช้<br>4 เดือน |
| 000001                 | STEEL SHEET                | KGM   | 0.5   | 0.02  | 0.52  |                         |
| 000002                 | LABEL                      | C62   | 1   | 0   | 1   |                         |
| 000003                 | TRAY                       | C62   | 0.01  | 0   | 0.01  |                         |
| 000004                 | PRINTING INK               | GRM   | 0.025   | 0   | 0.025   |                         |

# ตัวอย่างสูตรการผลิตที่ไม่มีส่วนสูญเสียในสูตร

ผลิตภัณฑ์ **TOP COVER ASSEMBLY**

รุ่น (MODEL) **S02**

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 6 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของบริษัท...BOI.....บัตรส่งเสริม...1234/2557....ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2557

| รายการที่<br>(ตาม MML) | รายการวัตถุดิบ<br>ชื่อหลัก | หน่วย | สูตรการผลิต  |  |  |                         |
|------------------------|----------------------------|-------|--|--|--|-------------------------|
|                        |                            |       | ปริมาณการใช้สุทธิ<br>ต่อผลิตภัณฑ์<br>1 C62<br><b>N</b> | ปริมาณส่วนสูญเสีย<br>ต่อผลิตภัณฑ์<br>1 C62<br><b>S</b> | ปริมาณการใช้รวม<br>ต่อผลิตภัณฑ์<br>1 C62<br><b>G</b> | ปริมาณการใช้<br>4 เดือน |
| 000001                 | STEEL PLATE                | C62   | 1  | 0  | 1  |                         |
| 000002                 | LABEL                      | C62   | 1  | 0  | 1  |                         |
| 000003                 | TRAY                       | C62   | 0.01   | 0  | 0.01   |                         |
| 000004                 | PRINTING INK               | GRM   | 0.025  | 0  | 0.025  |                         |

# วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

## ส่วนสูญเสียในสูตร

- 1 - การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- 2 - การขออนุมัติจำหน่ายในประเทศ โดยชำระภาษีตามสภาพเศษ

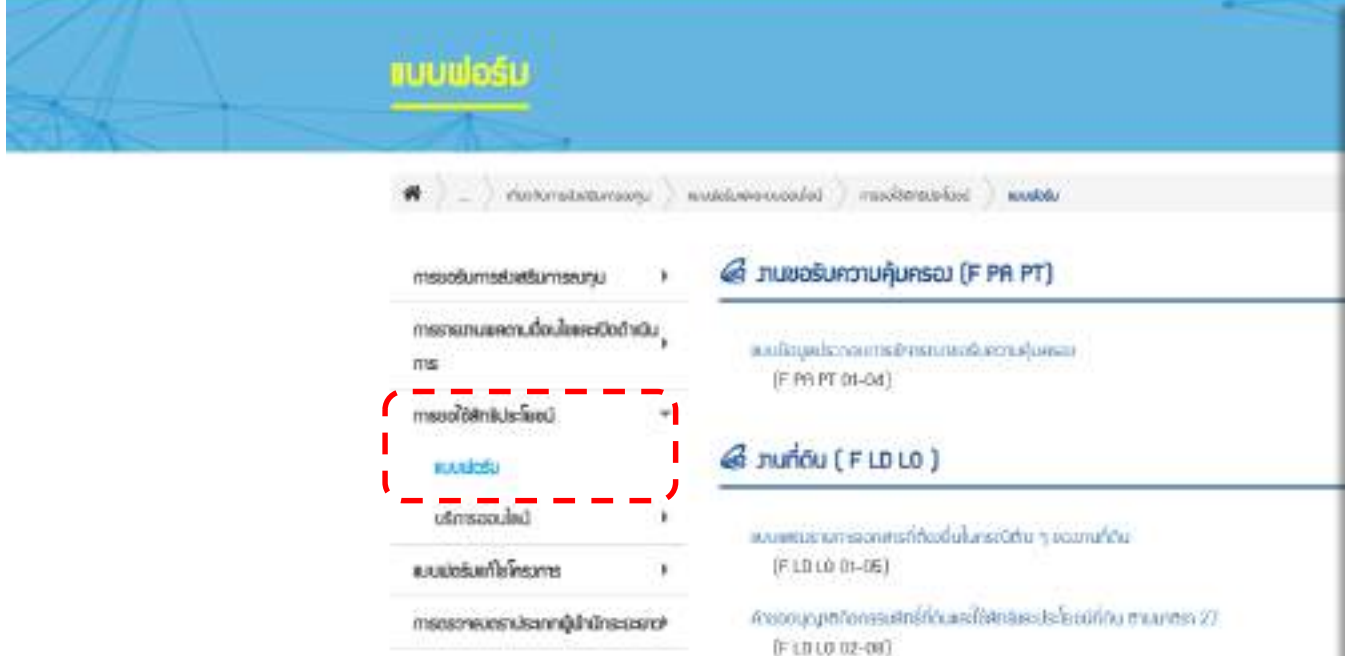
## ส่วนสูญเสียนอกสูตร

- 1 - การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- 2 - การขออนุมัติทำลายและขายเศษซากในประเทศ (กรณีเศษซากมีมูลค่าต้องชำระภาษีตามสภาพเศษก่อนจำหน่าย)
- 3 - การขออนุมัติบริจาค





# แบบฟอร์มที่ใช้



## แบบฟอร์มวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับส่วนสูญเสีย

- ขั้นตอนที่ 1 การขออนุมัติวิธีการทำลายส่วนสูญเสีย (นอกสูตร)
- ขั้นตอนที่ 2 การขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสีย (นอกสูตร) กรณีทำลาย
- ขั้นตอนที่ 3 การขออนุญาตส่งส่วนสูญเสีย (นอกสูตร) ไปต่างประเทศ
- ขั้นตอนที่ 4 การขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสีย (นอกสูตร) กรณีส่งออก
- ขั้นตอนที่ 5 การขออนุมัติบริจาคมูลค่าส่วนสูญเสีย (นอกสูตร)
- ขั้นตอนที่ 6 การขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสีย (กรณีบริจาคมูลค่า)
- ขั้นตอนที่ 7 การขออนุมัติชำระภาษีอากรส่วนสูญเสีย (ในสูตร)
- ขั้นตอนที่ 8 การขออนุญาตส่งส่วนสูญเสีย (ในสูตร) ออกไปต่างประเทศ

# ส่วนสูญเสียในสูตร

## การส่งออกส่วนสูญเสียในสูตร

- ▶ ขออนุมัติยศาสตร์ส่งออกส่วนสูญเสียในสูตรไปต่างประเทศ
- ▶ ส่งออกส่วนสูญเสียในสูตรไปต่างประเทศ

## การชำระภาษีส่วนสูญเสียในสูตร (กรณีเศษซากมีมูลค่าเชิงพาณิชย์)

- ▶ ขออนุมัติชำระภาษีส่วนสูญเสียในสูตร
- ▶ ชำระภาษีตามสภาพเศษ

**\*\* ปริมาณส่วนสูญเสียในสูตร คัดจาก ปริมาณการส่งออกผลิตภัณฑ์ตามสูตรการผลิต คูณด้วยปริมาณส่วนสูญเสียของสูตรการผลิตที่ส่งออก และจากรายงานการเก็บส่วนสูญเสียภายในของบริษัท**



# ส่วนสูญเสียนอกสูตร

## การทำลายส่วนสูญเสียนอกสูตร

- 1 ขออนุมัติวิธีการทำลาย
- 2 สรุปรายการวัตถุประสงค์และจำนวนที่ขออนุมัติทำลาย
- 3 ทำลายส่วนสูญเสียให้เป็นไปตามวิธีการที่ได้รับการอนุมัติ
- 4 กรณีส่วนสูญเสีย (หลังทำลาย) มีมูลค่าเชิงพาณิชย์ ต้องสรุปชนิดและปริมาณส่วนสูญเสีย เพื่อการเรียกเก็บภาษีอากร
- 5 ขออนุมัติตัดบัญชี และชำระภาษีส่วนสูญเสีย (กรณีมีมูลค่าเชิงพาณิชย์)

### บริษัทฯ ตัวแทน BOI

ผู้ที่ได้รับอนุญาตให้เข้าช่วยปฏิบัติงาน  
ในเรื่องงานตรวจสอบและออก  
ใบรับรอง เกี่ยวกับวัตถุประสงค์ที่สูญเสียจาก  
การผลิต หรือไม่ได้คุณภาพ

| ประกาศ  | วันที่     | เรื่อง   |
|---|------------|--|
|  <a href="#">ผู้ประกอบการ<br/>ธุรกิจตรวจสอบ<br/>สูญเสีย</a> | 14-02-2566 | รายละเอียดขอผู้ประกอบการธุรกิจตรวจสอบส่วนสูญเสียทั้ง 15 ราย                          |
|  <a href="#">ประกาศ สก.ก.ที่<br/>ป.3/2566</a>               | 25-01-2566 | อนุญาตให้เอกชนเข้าช่วยปฏิบัติงานตรวจสอบวัตถุประสงค์สูญเสียจากการผลิตหรือไม่ได้คุณภาพ |

# การทำลายส่วนสูญเสียนอกสูตร

## ส่วนสูญเสีย / เศษซาก

| มีมูลค่าเชิงพาณิชย์                              | ไม่มีมูลค่าเชิงพาณิชย์               |
|--|--------------------------------------|
| มีรายได้จากการจำหน่าย<br>มีภาวะภาษีอากรในสภาพเศษ | ไม่มีการจำหน่าย<br>ไม่มีภาวะภาษีอากร |



## การทำลายส่วนสูญเสียภายนอกสูตร

เศษซาก จากการทำลายตามที่สำนักงานฯ อนุมัติ และผู้ได้รับการส่งเสริม  
ส่งไป**กำจัด**ตามวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด และผู้ที่ได้รับอนุมัติกำจัด  
จากกระทรวงอุตสาหกรรมได้ดำเนินการกำจัดแล้วเสร็จพร้อมออกหนังสือรับรอง  
การกำจัดดังกล่าวมาแสดงให้เห็นว่า เศษซากดังกล่าวไม่มีมูลค่าเชิงพาณิชย์

# การส่งออกส่วนสูญเสียไปต่างประเทศ

- 1 ขออนุมัติส่งส่วนสูญเสียนอกสูตรไปต่างประเทศ
- 2 ส่งออกส่วนสูญเสียนอกสูตรไปต่างประเทศ
- 3 ขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสียนอกสูตร

\*\* ชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ (work in process) ต้องแสดงรายงานผลการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ (ตัวแทนของสำนักงานฯ) ในขั้นตอนการขออนุมัติส่งออก

## การขออนุมัติบริจาค

- 1 ขออนุมัติบริจาคส่วนสูญเสียนอกสูตร
- 2 บริจาคส่วนสูญเสียนอกสูตร
- 3 ขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสียนอกสูตร

\*\*หน่วยงานที่รับบริจาค ต้องเป็นหน่วยงานของรัฐ องค์กรการกุศล หรือหน่วยงานที่สำนักงานฯ เห็นชอบ

## วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

สำหรับรายได้ที่เกิดจากการจำหน่ายส่วนสูญเสีย (หลังจากเสียภาษีตามสภาพเศษ กรณีเศษซากมีมูลค่าเชิงพาณิชย์แล้ว) ให้นำเป็นรายได้ของโครงการ และอยู่ในข่ายได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31



